

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ

Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО:



Прицеп-цистерна 8657P2 (ПЦ-2-8019)	Внесена в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>29205-05</u> Взамен № _____
------------------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ Р 50913-96, технической документации ООО «Завод Строммашина», заводской номер Х898657P250СК2001.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прицеп-цистерна 8657P2 (ПЦ-2-8019) предназначена для кратковременного хранения светлых нефтепродуктов и транспортирования по дорогам, рассчитанным на пропуск автопоездов с осевой нагрузкой 100 кН (10 тс).

Климатическое исполнение прицепа-цистерны У1 по ГОСТ 15150.

Прицеп-цистерна является мерой полной вместимости.

ОПИСАНИЕ

Оборудование прицепа-цистерны монтируется на шасси прицепа 8019-0000010-03, изготовитель ОАО «Ирбитский автоагрегатный завод».

Цистерна представляет собой стальную сварную емкость круглой формы, внутри которой установлен поплавковый уровнемер со шкалой, расположенной на вертикальной рейке.

В верхней части цистерны расположена горловина, закрытая крышкой. На горловине имеется клинкер с планкой предельного уровня наполнения.

На крышке горловины имеется:

- лючок заливной, закрытый крышкой через прокладку.
- дыхательный клапан.

Прицеп-цистерна также оборудована ящиком для песка, огнетушителем ОП-5.

Прицеп-цистерна выполняет следующие операции:

- выдача очищенного топлива в тару потребителя;
- наполнение цистерны посторонним насосом верхним способом;
- опорожнение цистерны самотеком.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	
Вместимость цистерны при температуре 20 °С, м ³ (л)	2,05± 0,051 (2050±51)
Пределы допускаемой относительной погрешности, %	±0,4
Объем горловины над указателем уровня, м ³ (л), не менее	0,041 (41)
Остаток нефтепродукта в цистерне, м ³ (л), не более	0.002 (2)
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	5010
ширина	2200
высота (снаряженного изделия)	2800
Полная масса транспортного средства, кг, не более	3500
- на сцепное устройство тягача	110
- на ось	3390
Время опорожнения цистерны самотеком, с (мин), не более	300 (5)

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, установленную на горловине цистерны, фотохимическим способом и на титульном листе формуляра и руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: прицеп-цистерна; комплект эксплуатационной документации согласно ведомости эксплуатационных документов (ВЭ); комплект запасных частей, инструмента и принадлежностей согласно ведомости ЗИП.

ПОВЕРКА

Поверка прицепа-цистерны 8657P2 (ПЦ-2-8019) производится согласно ГОСТ Р 8.569 «ГСИ. Автоцистерны для жидких нефтепродуктов. Методика поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

Средства поверки:

- мерники эталонные 2-го разряда вместимостью 10, 50, 100, 200, 500 дм³ ТУ 50.502-91;
- цилиндры по ГОСТ 1770.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 50 913-96 «Автомобильные транспортные средства для транспортирования и заправки нефтепродуктов. Типы, параметры и общие технические требования».

ПЦ-2-8019.00.00.000 РЭ «Прицеп-цистерна 8657Р2 (ПЦ-2-8019) Руководство по эксплуатации»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип прицепа-цистерны 8657Р2 (ПЦ-2-8019) утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «Завод Строммашина»,
454007, Челябинск, пр. Ленина, 3
Факс: (3512) 75-46-92.

Технический директор
ООО «Завод Строммашина»



Розенфельд В.А.