

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ,
Заместитель директора по метрологии
и техническим вопросам
ФГУ «Воронежский ЦСМ»

В. Т. Лепехин

28 февраля 2005 г.

<p>ВЕСЫ ВАГОННЫЕ ДЛЯ СТАТИЧЕСКОГО ВЗВЕШИВАНИЯ РДТ-100</p>	<p>Внесены в Государственный Реестр средств измерений Регистрационный номер 20231-05</p>
--	--

Изготовлены по технической документации ЗАО «Весоизмерительная компания «Тензо-М» и ООО «Техэнергострой». Заводской номер 001.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные для статического взвешивания РДТ-100 неавтоматического действия предназначены для взвешивания вагонов при их кратковременной остановке на весах.

Весы применяются при расчете между покупателем и продавцом.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании тензодатчиками усилия, возникающего от воздействия массы груза на платформе весов в электрические сигналы. Эти сигналы, изменяющиеся пропорционально массе взвешиваемого груза, преобразовываются в цифровой код, который обрабатывается микропроцессорным терминалом.

В весах осуществляется полуавтоматическая установка нуля и исключение из результата взвешивания массы тары.

Диапазон компенсации массы тары ограничен наибольшим пределом взвешивания весов. Пределы допускаемой погрешности измерения массы нетто при компенсации массы тары соответствуют интервалам взвешивания для массы брутто.

Весы состоят из грузоприемного устройства (грузоприемной платформы и четырех датчиков весоизмерительных тензометрических) и терминала весового.

Терминал преобразует сигналы тензодатчиков в цифровой код и отображает результаты взвешивания.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	100
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	2,0
Цена поверочного деления (e), кг, дискретность (d), кг	100
Предел допускаемой погрешности весов при первичной поверке, e, в диапазоне от 2,0 до 100 т	± 1
Предел допускаемой погрешности весов при эксплуатации и после ремонта на эксплуатирующем предприятии, e, в диапазоне: от 2,0 до 50 т	± 1
св. 50 до 100 т	± 2
Класс точности по ГОСТ 29329	средний
Порог чувствительности, e	1,4 e
	(III)
Пределы допускаемой погрешности установки на нуль, e, не более	± 0,25
Продолжительность цикла взвешивания, с, не более	5
Время установления рабочего режима при включении весов, мин, не более	30
Время непрерывной работы весов, ч, не более	16
Условия эксплуатации:	
диапазон рабочих температур, °С	
• для грузоприемного устройства	- 30 ... + 40
• терминала весового	15... 35
относительная влажность, %	
• для грузоприемного устройства	до 95 % при
• терминала весового	температуре 25 °С 30...80
электрическое питание – от сети переменного тока с параметрами:	
• напряжение, В	187 ... 242
• частота, Гц	49 ... 51
Потребляемая мощность, не более, В·А	200
Вид отсчетного устройства	цифровая индикация
Длина линии связи грузоприемной платформы с терминалом, м, не более,	150
Габаритные размеры, мм, не более	
• грузоприемной платформы	15500*1914
• терминала весового	244*170*150
Масса, т, не более	6
Средний полный срок службы, лет	8
Значение вероятности безотказной работы за 2000 ч	0,92

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на специальную табличку, которая прикреплена на боковой панели терминала методом наклейки, на титульный лист паспорта весов типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входит:

грузоприемное устройство	1 шт.
датчик весоизмерительный тензорезисторный серии «М» модификации МВ-50	4 шт.
весовой терминал ТВ-003/05Д с интерфейсом RS-232	1 шт.
кабель сетевой	1 шт.
балансировочная коробка	1 шт.
соединитель (розетка) 2РМ18КПН7Г1В1	1 шт.
эксплуатационная документация	
• паспорт "Датчик весоизмерительный тензорезисторный серии «М» модификации МВ-50"	4 экз.
• руководство по эксплуатации «Терминал весовой «ТВ-003/05Д»	1 экз.
• руководство по программированию и калибровке «Терминал весовой «ТВ-003/05Д»	1 экз.
• паспорт «Весы для статического взвешивания РДТ-100»	1 экз.
• методика поверки «Весы для статического взвешивания РДТ-100»	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверку весов вагонных для статического взвешивания РДТ-100 осуществляют в соответствии с документом по поверке «Весы для статического взвешивания РДТ-100». Методика поверки», входящим в комплект эксплуатационной документации на весы, согласованным с ГЦИ СИ Воронежского ЦСМ в феврале 2005 г.

В перечень основного поверочного оборудования входят: гири 10 и 2000 кг класса точности М₁ ГОСТ 7328-2001, весоповерочный вагон, балластные грузы.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

Техническая документация ЗАО «Весоизмерительная компания «Тензо-М» и ООО «Техноэнергострой»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов вагонных для статического взвешивания РДТ-100 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «Техэнергострой»

Адрес: 394088 г. Воронеж, Вл. Невского 1а
тел. (0732) 55-49-81

Директор
ООО «Острогожский элеватор»



С.В. Иванушкин