

СОГЛАСОВАНО

Подлежит публикации в
открытой печати



ГЦИ СИ - Первый
ФГУП СНИИМ
В.Я.Черепанов

05 2005 г.

Весы вагонные для статического взвешивания КМ-ЖД-Модерн	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>29394-05</u> Взамен № _____
---	--

Выпускаются по ГОСТ 29329 и ТУ 4274-005-55940233 -2004

Назначение и область применения

Весы вагонные для статического взвешивания КМ-ЖД-Модерн (далее по тексту весы) предназначены для статического повагонного взвешивания в расцепленном состоянии железнодорожных вагонов и другого железнодорожного транспорта с колеей 1520 мм.

Весы применяются на предприятиях различных отраслей промышленности, транспорта, сельского хозяйства и пр.

Описание

Весы состоят из грузоприемного устройства и весового терминала.

Грузоприемное устройство представляет собой конструкцию, состоящую из весовой платформы, ряда передающих рычагов и тензорезисторного весоизмерительного датчика НЛС СЗ (производство Hottinger Baldwin Messtechnik, Германия, Госреестр №21177-01)

Весовой терминал ТВ - 003/05 Д имеет законченную конструкцию, на передней панели которой размещено цифровое табло и клавишная алфавитно-цифровая клавиатура.

Взвешивание осуществляется при установке груза на грузоприемную платформу весов. Под воздействием измеряемого усилия происходит деформация датчика, которая приводит к изменению выходного сигнала тензорезисторного датчика пропорционально прилагаемым нагрузкам.

Сигнал от датчика поступает через соединительные кабели в преобразователь вторичный, где осуществляется его последующее преобразование и отображение в цифровом виде веса груза или тары на табло индикатора. Тарный вес извлекается из допустимого диапазона весов, уменьшая наибольший предел взвешивания. Результаты взвешивания выводятся на печатающее устройство.

Весы имеют модификации, отличающиеся грузоподъемностью 100 т; 150 т.

Основные технические характеристики

- | | |
|--|-----------|
| • Класс точности по ГОСТ 29329 | средний; |
| • Наибольший предел взвешивания (НПВ), т | 100; 150; |
| • Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т | 1; |
| • Дискретность отсчета (d)
и цена поверочного деления (e), кг | 50; |

• Пределы допускаемой погрешности весов соответствуют значениям, указанным в таблице 1

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке, кг	эксплуатации, кг
от НПВ до 500е включ.	±50	±50
свыше 500е до 2000е включ.	±50	±100
свыше 2000е до НПВ включ.	±100	±150

- Наибольшая допустимая перегрузка грузоприемного устройства в течение 30 мин с сохранением метрологических характеристик, % от НПВ, не более 25;
- Допустимая скорость движения через весы, не более, км/ч 5;
- Порог чувствительности весов не менее, кг 1,4е;
- Диапазон выборки массы тары, кг до 50%НПВ;
- Непостоянство показаний ненагруженных весов не более, кг ±1е
- Независимость показаний весов от положения груза, массой 20% от НПВ, не более, кг ±1е
- Время прогрева весов, не более, мин 10;
- Время длительности единичного цикла взвешивания (после наезда и полной остановки вагона), не более, сек 30
- Диапазон рабочий температур:
 - для грузоприемного устройства, ° С от минус 30 до + 40;
 - для весового терминала (ТВ), ° С от плюс 10 до + 35;
- Габаритные размеры ГПУ:
 - длина x ширина, не более, м 16 x 1,8
- Электрическое питание весов:
 - напряжение переменного тока, В 220(+22/-33)
 - частота, Гц 50±1
- Потребляемая мощность не более, ВА 200;
- Напряжение питания тензодатчиков, В от 4,75 до 5,25;
- Основная приведенная погрешность преобразования коэффициента передачи тензопреобразователя в цифровой код не более 0,02 %;
- Вероятность безотказной работы за 2000 час 0,92;
- Срок службы, не менее, лет 10

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на маркировочную табличку, закрепленную на металлоконструкции ГПУ, и на титульный лист Руководства по эксплуатации КМ-ЖД-Модерн.РЭ печатным способом.

Комплектность

Комплект поставки весов КМ-ЖД-Модерн приведен в таблице 2

Таблица 2

	Наименование	Обозначение	Кол-во
1	Грузоприемное устройство, в т.ч.		1 компл.
	Весовая платформа		1
	Весоизмерительный датчик HLC	Госреестр № 21177-01; производитель — Hottinger Baldwin Messtechnik (GmbH), Германия.	1 шт.
2	Терминал весовой ТВ - 003/05 Д	пр-во ЗАО ВИК «ТЕНЗО-М», г. Люберцы Московская обл.	1 шт.
	Руководство по эксплуатации		1 экз.
3	Руководство по эксплуатации весов	КМ-ЖД-Модерн.РЭ	1 экз.
4	Кабель соединительный, м,	МКЭШ 7х0.5	50

Поверка

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки".

Средства поверки в условиях эксплуатации или после ремонта - гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 29329-92 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования".

ТУ 4274-005-55940233-2004 "Весы вагонные электронные для статического взвешивания КМ-ЖД-Модерн "

Заключение

Тип «Весы вагонные для статического взвешивания КМ-ЖД-Модерн» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО "КУБАНЬ-МАЛАХИТ" г.Краснодар, ул. Воровского, 141/1
тел. (8.8612) 55-14-74, 21-03-37

Генеральный директор
ОАО "КУБАНЬ-МАЛАХИТ"



А.С.Малахов