

СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ  
«МАДИ-Фонд»,



А.С. Никитин  
2008г.

Ключи моментные предельные регулируемые FACOM серии 208 (304), 306 (315, 325)	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>29393-08</u> Взамен
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «FACOM», Франция.

#### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные предельные регулируемые серии 208, 306 (далее ключи) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, при техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

#### ОПИСАНИЕ

Ключ состоит из корпуса, рукоятки, шкалы с указателем, фиксатора, предельного механизма, головки с жестко прикрепленной трещоткой, или торцевым квадратом с шариковым фиксатором под различные сменные насадки. Внутри корпуса расположен механизм регулирования значения крутящего момента силы, при котором происходит срабатывание предельного механизма.

Ключи серии 208 и 306 выпускаются фирмой «FACOM» в следующих модификациях: R.208-25, J.208-50, S.208-100, S.208-200, S.208-340, J.208-50D, S.208-100D, S.208-200D, S.208-340D, J.208A50, S.208A100, S.208A200, S.208A340, R.306-25D, J.306-50D, S.306-100D, S.306-200D, S.306-350D, R.306A25, J.306A50, J.306A100, S.306A100, S.306A200, S.306A350, R.304DA, K.315DA, K.325D.

Модели ключей отличаются между собой величиной воспроизводимого момента силы, размером присоединительного квадрата, комплектацией поставки. Размер присоединительного квадрата храповика обозначается буквой, которая ставится перед обозначением номера модели.

Для обозначения размера присоединительного квадрата используются следующие буквы: R для 6.25мм(1/4 дюйма), J для 10.0мм(3/8 дюйма), S для 12.5мм(1/2 дюйма) и K для 18.75 мм (3/4 дюйма). Модели серий 208, 306, имеющие обозначение D поставляются без храповика с торцевым квадратом (9x12 мм для ключей со шкалой до 100 Н·м или 14x18 мм для ключей со шкалой 40÷350 Н·м) с шариковым фиксатором под различные сменные насадки. Ключи, обозначенные дополнительно буквой А, поставляются в комплекте со съемным реверсивным храповиком. Ключи, имеющий обозначение 304 предназначен для воспроизведения крутящего момента до 5 Н·м, а ключи с обозначением 315 и 325 – для воспроизведения крутящего момента до 600 и 1000 Н·м соответственно.

#### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, Н·м	Размер присоединительного квадрата, мм, (дюйм)	Масса, г, не более	Длина, мм, не более
208-25	5÷25	±4	0,1	6,25(1/4)	500	300
208-50	10÷50	±4	0,5	10,0(3/8)	900	357
208-100	20÷100	±4	1	12,5(1/2)	1040	416
208-200	40÷200	±4	2	12,5(1/2)	1220	479
208-340	60÷340	±4	2	12,5(1/2)	1540	632
304	1.0÷5	±6	0,05	6,25(1/4)	290	185
306-25	5÷25	±4	0,1	9x12	450	271
306-50	10÷50	±4	1	9x12	930	357
306-100	20÷100	±4	1	9x12	1050	437
306-200	40÷200	±4	1	14x18	1260	515
306-350	70÷350	±4	2	14x18	1790	725
315	120÷600	±4	2	18,75(3/4)	4600	945
325	200÷1000	±4	4	18,75(3/4)	5900	1280

Наработка на отказ ключей серии 248 и серии 306 - не менее 5000 циклов.

Диапазон рабочей температуры для всех моделей от +5°C до +40°C

#### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во
Ключ моментный	1
Инструкция по эксплуатации	1
Футляр	1

## ПОВЕРКА

Поверка ключей производится по методике поверки «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки. МИ 2593-2000».

Основные средства измерений, используемые при поверке – установки для поверки моментных ключей 2-го разряда по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - один год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

ГОСТ 24372-80 «Ключи гаечные. Торцевые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние. Размеры»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ключей моментных предельных регулируемых серии 208 и 306 утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: «FACOM»,

адрес: 6/8, rue Gustave Eiffel 91420 MORANGIS

почтовый адрес: BP99 - 91423 MORANGIS CEDEX France, Франция

Представитель фирмы в РФ: ЗАО «Группа Техносервис»,

адрес: РФ, 123290 г. Москва, ул.2-ая Магистральная, д. 8, стр.10

телефон: (495) 792-59-59

Генеральный директор ЗАО «Группа Техносервис»



И.И. Нерознак