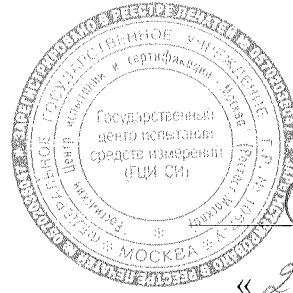


СОГЛАСОВАНО
Зам. генерального директора



ФГУ «РОСТЕСТ-Москва»
Руководитель ГЦИ СИ

 А.С. Евдокимов

« 28 » 05 2005 г.

Стенды для измерения тормозной силы и проверки эффективности тормозов автотранспортных средств серии MB 1000, модели: 1000-2, 1000-4, 1000-5	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>29409-05</u> Взамен
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «BEISSBARTH GMBH» Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды для измерения тормозной силы и проверки эффективности тормозов автотранспортных средств серии MB 1000 обеспечивают измерение тормозной силы и массы автомобиля. Стенды предназначены для контроля эффективности торможения и устойчивости легковых автомобилей и легких грузовиков при торможении. Стенды могут применяться в условиях автотранспортных предприятий, станций технического обслуживания, автомобильных заводов и диагностических центров.

ОПИСАНИЕ

В основу работы стендов положен принцип прямого измерения тормозной силы с помощью силоизмерительного датчика, установленного на каждой измерительной платформе. Эти датчики измеряют силу, возникающую при торможении автомобиля и приложенную к верхней поверхности платформы.

Диагностирование тормозной системы происходит следующим образом. Испытуемый автомобиль въезжает на измерительные платформы со скоростью от 5 до 15 км/ч и тормозит до полной остановки на этих платформах. Тормозное усилие воспринимается датчиками измерения силы и передается на ЭВМ и дисплей пульта управления. Статическая нагрузка на ось автомобиля измеряется при проезде автомобиля по специальным измерительным платформам.

Конструктивно стенды для измерения тормозной силы и проверки эффективности тормозов автотранспортных средств состоят из двух или четырех измерительных платформ для измерения тормозной силы и двух измерительных пластин для измерения статической нагрузки на ось автомобиля.

Стенды для измерения тормозной силы и проверки эффективности тормозов автотранспортных средств серии MB 1000 изготавливаются в трех модификациях: 1000-2, 1000-4, 1000-5:

- модель MB 1000-2 - стенд с двумя силоизмерительными платформами;
- модель MB 1000-4 - стенд с четырьмя силоизмерительными платформами;
- модель MB 1000-5 - стенд с четырьмя силоизмерительными платформами и платформой для измерения суммарного схождения колес автомобиля, которая устанавливается между силоизмерительными платформами;

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1.

Количество платформ для измерения тормозных сил	2/4
Количество пластин для измерения статической нагрузки на ось	2
Диапазон измерения тормозной силы, Н	0 - 9900
Предел допускаемой относительной погрешности измерения тормозной силы, %	$\pm 3,0$
Диапазон измерений статической нагрузки на ось автомобиля, Н	0÷40000
Предел допускаемой относительной погрешности измерений статической нагрузки на ось автомобиля, %	$\pm 3,0$
Диапазон измерений усилия на педали тормоза, Н	0÷1000
Предел допускаемой относительной погрешности измерения усилия на педаль тормоза, %	± 5
Скорость автотранспортных средств при торможении, км/ч	5 - 15
Габаритные размеры измерительной платформы, не более, мм	610×1680× 50
Масса станда, не более, кг	120
Колея проверяемых автотранспортных средств, мм	800 - 2200
Рабочий диапазон температур, °С	-10- +60
Напряжение питания сети, В	220 ^{+10%} -15%
Частота сети переменного тока, Гц	50±1

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и панель процессорного блока методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

Для модели 1000-2 (торговый артикул PPS-200) - две силоизмерительные платформы;

Для модели 1000-4 (торговый артикул PPS-400) – четыре силоизмерительные платформы;

Для модели модель - 1000-5 (торговый артикул PPS-500) - четыре силоизмерительные платформы и платформа для измерения суммарного схождения колес автомобиля, которая устанавливается между силоизмерительными платформами;

- руководством по эксплуатации;
- методика поверки;
- В качестве дополнительного оборудования все модели стандов могут быть укомплектованы:
- двумя измерительными платформами для взвешивания оси автомобиля. Эти платформы устанавливаются перед платформами для измерения тормозных усилий;
- устройством для измерения усилия на педали тормоза;
- калибровочным приспособлением.

ПОВЕРКА

Поверка стендов для измерения тормозной силы и проверки эффективности тормозов автотранспортных средств серии MB 1000 осуществляется в соответствии с документом «Стенды для измерения тормозной силы и проверки эффективности тормозов автотранспортных средств серии MB 1000, модели: 1000-2, 1000-4, 1000-5 фирмы «BEISSBARTH GMBH» Германия. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ «РОСТЕСТ-МОСКВА» в июне 2005 г.

Основными средствами поверки являются:

Таблица 2.

№ п/п	Наименование и тип средства поверки	Основные технические характеристики
1.	Динамометры	ДОС1 и ДОР1 3разряда
2.	Калибровочные грузы	Эталонные грузы четвертого разряда (М1) по ГОСТ 7328-2001 массой: 500 кг – 6 шт.
5.	Калибровочное приспособление	Специальное приспособление, аттестованное в установленном порядке (из комплекта поставки или аналогичное отечественного производства)

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 51709 – 2001 «Автотранспортные средства. Требования безопасности к техническому состоянию и методы проверки»

Техническая документация фирмы «BEISSBARTH GMBH» Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

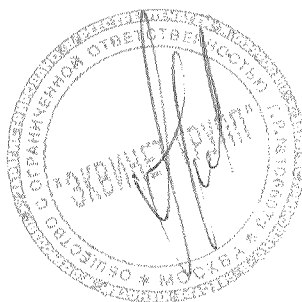
Тип стендов для измерения тормозной силы и проверки эффективности тормозов автотранспортных средств серии MB 1000, модели: 1000-2, 1000-4, 1000-5 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

На стенды для измерения тормозной силы и проверки эффективности тормозов автотранспортных средств серии MB 1000, модели: 1000-2, 1000-4, 1000-5 Органом по сертификации РОСС RU. 0001. 11MT20 выдан сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС ИТ. MT20. В03709.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

фирма "BEISSBARTH GmbH.", Германия,
Hanauer Strasse 101 – 80993 Munich - Germany

Представитель фирмы
«BEISSBARTH GMBH»
Генеральный директор
ООО «ЭКВИНЕТ ГРУПП»



П. В. Тризна