

Руководитель ФГУП «НИИИ» первый  
зам. директора ФГУП «НИИИ»

*В.Я. Черепанов*  
В.Я. Черепанов

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2005 г.



<p><b>Весы платформенные электромеханические типа «Трек-С»</b></p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств Измерений Регистрационный № <i>29522-05</i> Взамен №</p>
--	--

Выпускаются по ТУ 4274-006-05757676-05 и ГОСТ 29329

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы платформенные электромеханические типа «Трек-С» (далее по тексту весы) предназначены для статического взвешивания материалов при учетных и технологических операциях в металлургической и тяжелой промышленности.

### ОПИСАНИЕ

Весы являются стационарным устройством для взвешивания грузов, размещаемых на платформе весов. Принцип действия весов заключается в преобразовании сигнала, полученного с датчика типа 4184 ДСТ (ЗАО «Сибтензоприбор» г. Топки, Госреестр №17098-01) под воздействием нагрузки в показания массы. Сигнал от тензометрических датчиков по экранированному соединительному кабелю передается в весовой терминал типа WE 2110 (фирма НВМ, Германия, Госреестр № 20785-01), где осуществляется его дальнейшая обработка по специальному алгоритму, и результат измерения массы отображается на цифровом индикаторе весового терминала.

Весы представляют собой весовой блок, состоящий из следующих частей:

- грузоприемного устройства с узлами встройки датчиков и опорной платформы (ГПУ);
- датчиков тензометрических(4 шт.) типа 4184 ДСТ;
- соединительных кабелей для подсоединения датчиков к весовому терминалу;
- весового терминала типа WE 2110 фирмы НВМ (Германия)

# ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности по ГОСТ 29329 (средний) ..... III

Основные параметры и характеристики весов приведены в таблице 1

Таблица 1

№ п/п	Наименование характеристик	Значение
1	Пределы взвешивания:	
	Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	10
	Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг	200
2	Цена поверочного деления (e), кг	10
3	Дискретность отсчета (d), кг	10
4	Диапазон выборки массы тары, %	100
5	Пределы допускаемой погрешности:	
	от НмПВ до 500 e включ.	
	-при первичной поверке	$\pm 1e$
	-при эксплуатации	$\pm 1e$
от 500 e до 2000 e включ.		
	-при первичной поверке	$\pm 1e$
-при эксплуатации	$\pm 2e$	
6	Непостоянство показаний ненагруженных весов не должно превышать, кг	$\pm 10$
7	Независимость показаний весов от положения груза на грузоприемном устройстве не более, кг	$\pm 10$
8	Порог чувствительности должен быть таким, чтобы плавное снятие или установка на весах груза массой от 1e до 1,4e изменяло первоначальное показание весов не менее чем	1e
9	Габаритные размеры весов, мм	6000x2800x600
10	Масса весов, кг	3000
11	Электрическое питание весов:	
	- напряжение переменного тока, В	220(+22 /-33)
- частота, Гц	50( $\pm 1$ )	
12	Потребляемая мощность не более, ВА	30
13	Диапазон рабочих температур:	
	- ГПУ с датчиками, °С	От - 30 до + 40
- весового терминала, °С	От - 10 до + 40	
14	Вероятность безотказной работы за 2000 часов	0,92
15	Средний срок службы не менее, лет	10

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, закрепленную на боковой поверхности ГПУ и на титульный лист Руководства по эксплуатации ЛМК.4274-346.926-05 РЭ типографским способом.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№ п/п	Наименование	Количество
1	Устройство грузоприемное с узлами встройки датчиков	1
2	Датчики типа 4184 ДСТ (ЗАО «Сибтензоприбор» г. Топки, Госреестр № 17098-01)	4
3	Весовой терминал типа WE 2110 (фирма НВМ, Германия, Госреестр № 20785-01)	1
4	Комплект соединительных кабелей	1
5	Руководство по эксплуатации ЛМК.4274-346.926-05 РЭ.	1

## ПОВЕРКА

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Средства поверки в условиях эксплуатации или после ремонта – эталонные гири класса точности  $M_1$  по ГОСТ 7328 – 01

Межповерочный интервал – 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип – весы платформенные электромеханические для статического взвешивания «Трек-С» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Западно-Сибирский металлургический комбинат»  
654043, г. Новокузнецк, Кемеровской обл.  
факс(8 3843)59-13-69

Директор ОАО «ЗСМК»  
По информационным технологиям



Э.А. Расулмухамедов