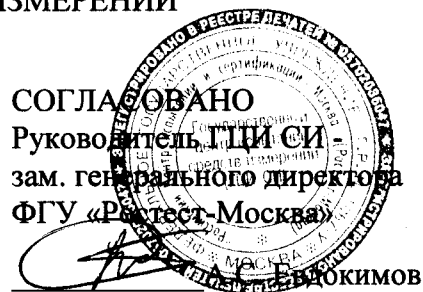


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ТЦи СИ
зам. генерального директора
ФГУ «Ростест-Москва»



2007 г.

Датчики весоизмерительные тензорезисторные Column	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 29585-07 Взамен 29585-05
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «Zhonghang Electronic Measuring Instruments Co., LTD (ZEMIC)», КНР.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Датчики весоизмерительные тензорезисторные Column (далее - датчик) предназначены для преобразования статических и квазистатических значений нагрузки в электрический сигнал в весах, весовых и весодозирующих устройствах, применяемых на предприятиях промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия датчика заключается в преобразовании нагрузки, действующей на его упругий элемент, в деформацию наклеенных на него тензорезисторов и в последующем преобразовании этой деформации в пропорциональный электрический сигнал. Тензорезисторы соединены в мостовую схему, в которой предусмотрена система термокомпенсации.

В зависимости от конструктивного исполнения и номинальной нагрузки датчики изготавливаются следующих модификаций: VM14A, VM14C, VM14G, B14K, HM14C.

Датчики модификации HM14C изготавливается из легированной стали. Датчики остальных модификаций - из нержавеющей стали.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение модификации, класс точности, наибольший предел измерения (D_{max}), наименьший предел измерения (D_{min}), число поверочных интервалов (D_{max} / v , где v - поверочный интервал), рабочий коэффициент передачи (РКП), входное и выходное сопротивления, номинальный диапазон напряжения питания, габаритные размеры и масса датчиков приведены в таблице.

Таблица

Техничес- кие характерист ики	Модификация							
	BM14A	BM14C		BM14G	BM14K		HM14C	
1	2	3		4	5		6	
Класс точности	C3	C2	C3	C3	D1	C3	C2	C3
Число поверочных интервалов	3000	2000	3000	3000	1000	3000	2000	3000
Наибольши й предел измерения, D _{max} , г	5; 10; 25; 40; 60; 100	10; 20; 25; 30; 40; 50		10; 20; 30; 40; 50	15; 20; 30; 40; 60; 100		10; 20; 25; 30; 50	
Наименьши й предел измерения, D _{min} , в	20							
Рабочий коэффициен т передачи при номинально й нагрузке (РКП), мВ/В	2 ± 0,008	2,0 ± 0,003		2 ± 0,002	2 ± 0,002		1,5 ± 0,003	
Входное сопротивлен ие, Ом	450 ± 5	700 ± 7		700 ± 7	700 ± 20		700 ± 7	
Выходное сопротивлен ие, Ом	480 ± 5	700 ± 7		700 ± 7	706 ± 3		700 ± 7	
Номинальн ый диапазон напряжения питания, В	от 9 до 12	от 9 до 12		от 9 до 12	5		от 9 до 12	
Габаритные размеры, мм, не более: диаметр высота	от 73 до 152,4 от 82,5 до 184,2	90 169,5		88,9 150	76,1 от 130 до 210		90 169,5	
Масса, кг, не более	16,95	5,1		6,3	8,32		5,5	

Пределы допускаемой погрешности датчика по входу, при первичной поверке, в диапазонах измерения:

до 500 v включ.	$\pm 0,35 v$
св. 500 v до 2000 v включ.	$\pm 0,70 v$
св. 2000 v	$\pm 1,05 v$

Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации:

удвоенные значения пределов допускаемой погрешности при первичной поверке

Допускаемый размах значений выходного сигнала датчика, соответствующих одной и той же нагрузке, не более

абсолютные значения пределов допускаемой погрешности

Пределы допускаемого изменения значения выходного сигнала датчика при постоянной нагрузке, составляющей (90 - 100) % D_{max}

0,7 пределов допускаемой погрешности в течение 30 мин;
0,15 пределов допускаемой погрешности за время между 20 и 30 минутами нагружения

Пределы допускаемого изменения значения выходного сигнала датчика при постоянной нагрузке D_{min}

$\pm 0,5 v$ после нагружения датчика в течение 30 мин постоянной нагрузкой, составляющей (90 - 100) % D_{max} ;
 $\pm 0,7 v$ при изменении температуры окружающего воздуха на каждые 5 °C;
 $\pm 1,0 v$ при изменении атмосферного давления на каждый 1 кПа

Диапазон рабочих температур, °C

от минус 30 до плюс 40

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на Руководство по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1 Датчик с кабелем	- 1 шт.
2 Руководство по эксплуатации	- 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка датчиков производится в соответствии с методикой поверки «Рекомендация. Государственная система обеспечения единства измерений. Датчики весоизмерительные тензорезисторные. Методика поверки» МИ 2720-2002.

Основное поверочное оборудование: гири класса точности M_1 ГОСТ 7328, массозадающие установки с пределом допускаемой погрешности не более 0,5 предела допускаемой погрешности датчика. *Межповерочный интервал - 1 год.*

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

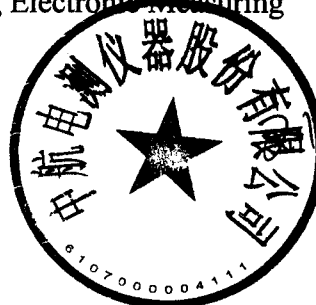
ГОСТ 30129 «Датчики весоизмерительные тензорезисторные. Общие технические требования», Рекомендация МОЗМ № 60 «Метрологическая регламентация на преобразователи силы», техническая документация фирмы.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип датчиков весоизмерительных тензорезисторных Column утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «Zhonghang Electronic Measuring Instruments Co., LTD (ZEMIC)», КНР.
P.O. Box 2, Hanzhong 723007, Shaanxi, China

Заместитель директора фирмы «Zhonghang Electronic Measuring Instruments Co., LTD (ZEMIC)», КНР



[Handwritten signature]
Dong Ping Liu