

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ЦИ СИ "ВНИИМС"

В.Н. Яншин

2005 г.

Посты пробоотбора	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер № <u>19683-05</u> Взамен №
-------------------	---

Выпускаются по техническим условиям ИЮВТ.613429.003 ТУ ЗАО "Спецприбор", г. Тула.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Посты пробоотбора предназначены для отбора проб воздушной среды рабочей зоны с целью санитарно-гигиенического контроля и для отбора проб из трубопроводов на предприятиях по утилизации химических веществ.

ОПИСАНИЕ

Пост пробоотбора представляет собой набор стационарных элементов, соединенных между собой полихлорвиниловыми трубками диаметром 6 мм и соответствующими ниппельно-штуцерными соединениями, и смонтированные на общей панели. В состав поста входят фильтр, ротаметр и соединительные штуцера и вентили.

При эксплуатации пост пробоотбора подсоединяется к магистрали сжатого воздуха.

Для отбора проб воздуха из рабочей зоны поглотительный сосуд в зависимости от конструкции устанавливается в специальный стакан и соединяется с трубкой поста пробоотбора.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Расход просасываемого воздуха, л/мин, не более	10
Погрешность измерений расхода просасываемого воздуха, %	±2,5
Магистраль сжатого воздуха по ГОСТ 17433 давлением, Па	от 1,1 до 1,47 5 кл. чистоты
Габаритные размеры, мм	200x180x530
Масса, кг	4
Рабочие условия эксплуатации:	
- диапазон температур окружающего воздуха, °С	от 15 до 35
- относительная влажность воздуха, %	от 30 до 80 %
- атмосферное давление, кПа	от 84 до 106,7
Срок службы, лет, не менее	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта ИЮВТ.613429.003 ПС и на лицевую панель поста.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: пост пробоотбора, комплект инструментов и принадлежностей, паспорт, методика поверки, упаковка (ящик).

ПОВЕРКА

Поверка поста пробоотбора проводится в соответствии с методикой "Пост пробоотбора. Методика поверки", утвержденной ВНИИМС в июле 2005 г.

Основное средство поверки - установка поверочная для ротаметров и счетчиков газа УПРС-16, погрешность - $\pm 0,5$ %.

Межповерочный интервал: 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Технические условия ИЮВТ.613429.003 ТУ.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип поста пробоотбора утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: ЗАО "Спецприбор"
Адрес: г. Тула, ул. Болдина, 94
Тел.: (0872) 26-32-25
Факс: (0872) 24-70-80

Директор ЗАО "Спецприбор"



В.А. Смирнов