



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В. Н. Яншин

«25» июля 2005 г.

Комплекты образцов КСОП-70	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № <u>29403-05</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по технической документации ООО «НПК «ЛУЧ».

Назначение и область применения

Комплекты образцов КСОП-70 (далее по тексту – комплект) воспроизводят дефекты типа нарушения сплошности материала (поверхностные трещины) и зазор.

Комплекты предназначены для настройки, поверки и калибровки вихретоковых дефектоскопов, проверки порога чувствительности и рабочего зазора.

Описание

Комплект состоит из образцов с искусственными дефектами СОП-001.70, СОП-002.70 и образца зазора СОП-Т.005.70. Образцы СОП-001.70, СОП-002.70 представляют собой металлический брусок в виде параллелепипеда, на поверхностях которого нанесены три искусственных дефекта разной глубины и ширины. Образец СОП-001.70 изготавливается из стали 45, образец СОП-002.70 – из сплава Д16Т. Образец зазора СОП-Т.005.70 представляет собой прямоугольную пластину из диэлектрического материала – текстолита – определенной толщины.

Основные технические данные

Основные технические данные образцов представлены в таблицах 1 и 2.

Таблица 1. Образцы с искусственными дефектами.

Наименование параметра		СОП-001.70	СОП-002.70
Дефект «0,3»	Глубина дефекта, мм	0,3	0,3
	Предельное отклонение глубины дефекта, мм	$\pm 0,02$	$\pm 0,02$
	Ширина, мм	0,05	0,05
	Предельное отклонение ширины дефекта, мм	$+0,01$	$+0,01$
Дефект «0,5»	Глубина, мм	0,5	0,5
	Предельное отклонение глубины дефекта	$\pm 0,02$	$\pm 0,02$
	Ширина, мм	0,1	0,1
	Предельное отклонение ширины дефекта, мм	$+0,02$	$+0,02$
Дефект «1,0»	Глубина, мм	1,0	1,0
	Предельное отклонение глубины дефекта	$\pm 0,05$	$\pm 0,05$
	Ширина, мм	0,1	0,1
	Предельное отклонение ширины дефекта, мм	$+0,05$	$+0,05$
Шероховатость поверхности R_a , не хуже		2,5	2,5
Габаритные размеры, мм, не более		100×30×7	100×30×7
Масса, г, не более		200	100

Таблица 2. Образец зазора.

Наименование параметра	СОП-Т.005.70
Толщина образца, мм	0,5
Предельное отклонение толщины образца, мм	$\pm 0,02$
Габаритные размеры, мм, не более	100×30×0,5
Масса, г, не более	10

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта КСОП-70.47621206.00 ПС типографским способом.

Комплектность

№	Наименование	Количество
1	Образец с искусственными дефектами СОП-001.70*	1 шт.
2	Образец с искусственными дефектами СОП-002.70*	1 шт.
3	Образец зазора СОП-Т.005.70*	1 шт.
4	Чехол	1 шт.
5	Паспорт КСОП-70.47621206.00 ПС	1 экз.

* Могут поставляться отдельно.

Поверка

Поверка комплекта образцов КСОП-70 проводится в соответствии с разделом 4 «Методика поверки» паспорта КСОП-70.47621206.00 ПС, согласованным с ГЦИ СИ ВНИИМС в июле 2005 г.

Основные средства поверки: инструментальный микроскоп (по ГОСТ 8074-82), микрометр МК25-1 (по ГОСТ 6507-78), индикатор часового типа ИЧ-1 (по ГОСТ 577-68), профилограф-профилометр модель 201.

Межповерочный интервал – 2 года.

Нормативные и технические документы

Техническая документация ООО «НПК «ЛУЧ».

Заключение

Тип комплектов образцов КСОП-70 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель

ООО «НПК «ЛУЧ», г. Москва, 105122, Щелковское шоссе, д. 2а.

Генеральный директор
ООО «НПК «ЛУЧ»



В.А. Чуприн