



СОГЛАСОВАНО

Исполнитель: И.И. СИ «ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

» 29 2010 г.

Имитаторы резинотросовых лент Им-РТЛ

Внесены в Государственный реестр средств измерений

Регистрационный № 29791-05

Взамен № _____

Выпускаются по технической документации ООО «ИНТРОН ПЛЮС», г. Москва.

Назначение и область применения

Имитаторы резинотросовых лент Им-РТЛ (в дальнейшем Им-РТЛ) предназначены для проверки и калибровки дефектоскопа ИНТРОКОН и других аналогичных дефектоскопов резинотросовых лент.

Им-РТЛ позволяет имитировать резинотросовые ленты (РТЛ) по ширине (S), диаметру (D), по количеству металлотросов (N), по шагу укладки металлотросов (B) и по толщине обкладки (слоя резины до металлотросов).

Описание

В основу работы имитатора Им-РТЛ положен принцип эквивалентности воздействия на дефектоскоп РТЛ и набора металлотросов, диаметр, количество и шаг укладки которых соответствует расположению металлотросов в РТЛ.

Имитатор Им-РТЛ, расположенный под дефектоскопом Интрокон, при измерении оказывает на него такое же воздействие, как и реальная РТЛ. Локальный дефект типа обрыв металлотроса имитируется соединением двух металлотросов одного и того же диаметра с зазором 5мм между концами этих металлотросов. Такой металлотрос называется имитатором обрыва (ИО).

Комплект Им-РТЛ состоит из набора стальных металлотросов и набора фиксаторов этих металлотросов, формирующих геометрию имитируемой РТЛ.

Диапазон рабочих температур от минус 30 до 50°C.

Основные технические характеристики

Ширина РТЛ, мм	Тип Сканера	Количество ВТП	Тип имитатора РТЛ	Диаметр металлотов, мм	Обрыв металлото, %	Погрешность измерения ПС, %	Значение сигнала ЛД на дисплее ЭБ не менее, мВ	Значение сигнала ЛД на дефектограмме каждого ВТП (ЛД1, ЛД2 и т.д.) не менее мВ
600	Сканер 800	4	Им-РТЛ 800	5 и 10	2,5	$\pm 0,75$	50	200
800	Сканер 800	4	Им-РТЛ 800	5 и 10	2,5	$\pm 0,75$	50	200
1000	Сканер 1000	5	Им-РТЛ 1000	5 и 10	2,0	$\pm 0,6$	40	200
1200	Сканер 1200*	6	Им-РТЛ 1200	5 и 10	1,6	$\pm 0,48$	35	200
1400	Сканер 1400*	7	Им-РТЛ 1400	5 и 10	1,4	$\pm 0,42$	30	200
1600	Сканер 1600*	8	Им-РТЛ 1600	5 и 10	1,2	$\pm 0,36$	25	200
1800**	Сканер 1800*	4 и 5	Им-РТЛ 1800	5 и 10	2,5 и 2,0	$\pm 0,75$ и $\pm 0,6$	50 и 40	200
2000**	Сканер 2000*	5 и 5	Им-РТЛ 2000	5 и 10	2,5 и 2,5	$\pm 0,75$ и $\pm 0,75$	40 и 40	200
2200**	Сканер 2200*	5 и 6	Им-РТЛ 2200	5 и 10	2,5 и 1,6	$\pm 0,75$ и $\pm 0,48$	40 и 35	200
2400**	Сканер 2400*	6 и 6	Им-РТЛ 2400	5 и 10	1,6 и 1,6	$\pm 0,48$ и $\pm 0,48$	35 и 35	200
2600**	Сканер 2600*	6 и 7	Им-РТЛ 2600	5 и 10	1,6 и 1,4	$\pm 0,75$ и $\pm 0,42$	35 и 30	200
2800**	Сканер 2800*	7 и 7	Им-РТЛ 2800	5 и 10	1,4 и 1,4	$\pm 0,42$ и $\pm 0,42$	30 и 30	200
3000**	Сканер 3000*	7 и 8	Им-РТЛ 3000	5 и 10	1,4 и 1,2	$\pm 0,42$ и $\pm 0,36$	30 и 25	200

ВТП – Вихретоковый преобразователь.

* - Сканер состоит из двух модулей.

** - Ширина РТЛ, при контроле которой в дефектоскопе применяются два ЭБ.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на верхнюю крышку ящика для переноски и хранения комплекта Им-РТЛ и на титульный лист Руководства ЛАВБ 401990.001. шелкографией или другим методом.

Комплектность

№	Наименование	Кол-во, шт.
1.	Имитаторы Им-РТЛ 800, Им-РТЛ 1000, Им-РТЛ 1200, Им-РТЛ 1400, Им-РТЛ 1600, Им-РТЛ 1800, Им-РТЛ 2000, Им-РТЛ 2200, Им-РТЛ 2400, Им-РТЛ 2600, Им-РТЛ 2800, Им-РТЛ 3000	12
2	Ящик для транспортирования и хранения комплекта Им-РТЛ.	1
3.	Руководство по эксплуатации ЛАВБ 401990.001 РЭ.	1

Поверка

Поверка осуществляется согласно Методике поверки ЛАВБ 401990.001 МП, согласованной с ГЦИ СИ ВНИИМС в феврале 2005 г.

Основные средства поверки: микрометр по ГОСТ 6507-90 (диапазон измерений 0 – 25 мм, порешность 0,01 мм), штангенциркуль по ГОСТ 166-89 (диапазон измерений 0 – 175 мм, погрешность 0,05 мм), рулетка по ГОСТ 7502-98 (диапазон измерений 0 – 3 м, погрешность 0,5 мм).

Подлежит первичной поверке при выпуске из производства.

Нормативные и технические документы

Техническая документация ООО «ИНТРОН ПЛЮС».

Заключение

Тип имитаторов резинокросовых лент Им-РТЛ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель

ООО «ИНТРОН ПЛЮС»,
111524, г. Москва, ул. Электродная, д.11, стр.1
телефон: (095) 229 37 47

Генеральный директор ООО «ИНТРОН ПЛЮС»



Д. В. Сухоруков