### СОГЛАСОВАНО

Руководитель ТЦИ СИ-первый зам, директора ФГУП СНИИМ

В.Я. Черепанов

« » 2005г.

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания BC-100-T2

Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 29952-05 Взамен №

Выпущены по технической документации ЗАО «ТЕНРОСИБ» г. Новокузнецк, зав. № 0001/01

## Назначение и область применения

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания ВС-100-Т2 (далее тексту весы) предназначены для взвешивания в статическом режиме четырехосных железнодорожных вагонов с целью взвешивания массы грузов, перевозимых железнодорожным транспортом.

Весы могут использоваться в различных отраслях промышленности и транспорта при обработке и отправке/получении грузов.

#### Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании прилагаемой нагрузки в электрический сигнал с помощью тензорезисторных силоизмерительных датчиков, сигнал с которых с последующей его обработкой и выдачей информации поступает на весоизмерительный прибор типа СІ фирмы САЅ Р. Корея (Госреестр № 17605-00).

Весы состоят из двух грузоприемных платформ, весоизмерительного прибора, соединенных кабелей. Грузоприемная платформа установлена на четырех тензометрических датчиках типа ДСТ 4126 Россия (Госреестр № 13390-93), которые в свою очередь смонтированы на опорной части весов.

Основные технические характеристики

Класс точности весов:	средний (III)
Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	
Дискретность отсчета (d <sub>d</sub> ), кг	50
Цена поверочного деления (e), кг	50
<del>-</del> -	

Предел допускаемой погрешности должен соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

# Таблица 1

	Пределы допускаемой погрешности весов		
Интервалы взвешивания	при первичной поверке	при периодической поверке	
от НмПВ до 500 е вкл.	± 1 e	± 1 e	
св. 500 е до 2000 е вкл.	± 1 e	± 2 e	
св. 2000 е	± 2 e	± 3 e	

Чувствительность весов не более,	1,4 e
Непостоянство показаний ненагруженных весов не должна превышать,	± 1 e
Независимость показаний весов от положения груза на весовой платформе	<u> </u>
Габаритные размеры весов, мм	
- длина, ширина, высота, мм	00 x 2500 x 700
Масса весов, не более кг	20 000
Продолжительность взвешивания не более, сек	2 сек.
Направление взвешивания	цвухстороннее
Скорость движения вагонов по весам, км/ч, не более	
<ul><li>без взвешивания</li></ul>	5
D	- втоматическая
Потребляемая мощность, ВА, не более	1500
Диапазон рабочих температур:	
- грузоприемного устройства со встроенными тензометрическими	
датчикамиот - 30°	° С ло + 50 °C
<ul> <li>весоизмерительного прибора</li> <li>от – 10</li> </ul>	°C до + 35°C
Электрическое питание весов от однофазной сети напряжением 220 В	
с отклонением от 187 В до 242 В при частоте переменного тока $50 \pm 1$ Гц.	
Показатели надежности:	
Вероятность безотказной работы за 2000 ч. не менее	0, 92
Средний срок службы весов не менее, лет	10

# Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом. Табличка устанавливается на соединительной коробке или измерительном приборе.

### Комплектность

Комплект поставки весов приведен в таблице 2.

Таблица 2.

$N_{\Omega}$	Наименование	Количество
	Весы ВС-100-Т2 в сборе	1
1.	датчики ДСТ 4126 Россия (Госреестр 13390-93)	8
2.	грузоприемная платформа	2
3.	клеммная коробка типа JB (Ю. Корея)	3
4.	- весоизмерительный прибор типа СІ фирмы CAS Р. Корея (Госреестр № 17605-00)	1
5.	Кабель	1 комплект
6.	Комплект согласующий (узлы встроек, разъемы, тоководы)	1
7.	Комплект эксплутационной документации:	
	- Паспорт	1
	- Руководство по эксплуатации	1

## Поверка

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Средства поверки в условиях эксплуатации или после ремонта — гири класса точности М1 по  $\Gamma$ OCT 7328-2001.

Межповерочный интервал – один год.

# Нормативные документы

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

### Заключение

Тип весов вагонных электромеханических для статического взвешивания BC-100-T2 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ЗАО «ТЕНРОСИБ»,

654000, г. Новокузнецк, ул. Л. Чайкиной, 1, корп.3

Генеральный директор ЗАО «ТЕНРОСИБ»

Ю.Н. Богданов