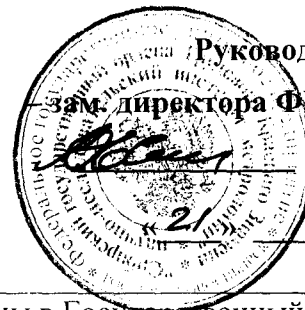


СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ  
зам. директора ФГУП «СНИИМ»  
В.И. Евграфов

12 2007 г.

Дозаторы весовые непрерывного действия «ДОЗА»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>29998-08</u> Взамен № 29998-05
---	---

Выпускаются по ГОСТ 30124 и ТУ 4274-001-23584736-2004

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозаторы весовые непрерывного действия «ДОЗА» (далее по тексту дозаторы) предназначены для непрерывного весового дозирования сыпучих материалов в технологических линиях предприятий металлургической, цементной, горнорудной, строительных материалов и других отраслей промышленности.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия дозатора основан на обеспечении заданного значения производительности путем изменения скорости движения конвейерной ленты дозатора при постоянном значении погонной нагрузки, создаваемой материалом на конвейерной ленте.

В процессе работы дозатора происходит непрерывное взвешивание материала, проходящего над весоизмерительным устройством, а также измерение скорости движения конвейерной ленты. Скорость перемещения ленты дозатора измеряется датчиком скорости.

Сигнал тензодатчика G4-TBSP (производства ф. «Group FOUR Transducers Inc.»), США или 1242 (производства ф. TEDEA HANTLEIGH) пропорционален массе материала на весоизмерительном участке ленты. Конструктивно дозатор состоит из весового транспортера и системы управления. Весовой транспортер представляет механосборочную конструкцию, состоящую из станины, приводного и обратного барабанов, конвейерной ленты, приемного бункера, частотного привода, мотора-редуктора, тензометрической весоизмерительной системы и датчика скорости конвейерной ленты. Информация о результатах измерения поступает в систему управления, где преобразуется в цифровую форму, осуществляется накопление, обработка результатов измерений и их отображение в единицах измерения веса

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предел допускаемой погрешности по ГОСТ 30124 .....  $\pm 0,5\%$  ( $\pm 1,0\%$ )\*
- Наибольший предел производительности (НПП), ширина конвейерной ленты, расстояние между осями приводного и обратного барабанов, габаритные размеры и масса дозаторов соответствуют таблице 1.
- Наименьший предел производительности дозаторов (НмПП) составляет 10 % наибольшего предела производительности.

\* Конкретный класс гарантируется изготовителем в зависимости от свойств дозируемого материала и указывается им в эксплуатационной документации.

- Диапазон рабочих температур:  
весаого транспортера, от минус 30 до плюс 40 °С;  
системы управления от плюс 5 до плюс 40 °С.
- Электрическое питание:  
электродвигатель приводного барабана:  
- напряжение трехфазного переменного тока, В 380 (+38; -57)  
- частота, Гц 50 ± 2 %
- система управления дозатором:  
- напряжение однофазного переменного тока, В 220 (+10;-15)%  
- частота, Гц 50 ± 2 %
- Потребляемая мощность, кВА, не более 3,0
- Вероятность безотказной работы дозатора за 2000 ч. не менее 0,92
- Полный средний срок службы не менее 10 лет.

Таблица 1

Обозначение дозаторов	Доза-4	Доза-6,3	Доза-10	Доза-16	Доза-25	Доза-40	Доза-63	Доза-100
Наибольший предел производительности (НПП), т/ч	4,0	6,3	10,0	16,0	25,0	40,0	63,0	100,0
Ширина конвейерной ленты, мм	от 500 до 1800							
Расстояние между осями приводного и оборотного барабанов, мм	от 1000 <sup>1</sup>							
Габаритные размеры весаого транспортера, мм, не более	Габаритные размеры весаого транспортера определяются исходя из требований заказчика и условий компоновки дозатора							
Масса, кг, не более	450	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1600
<sup>1</sup> По требованию заказчика возможно исполнение дозаторов с расстоянием между осями приводного и оборотного барабанов до 15000 мм.								

- Типы применяемых тензодатчиков и их основные технические параметры соответствуют табл. 2.

Таблица 2

Тип	Класс точности по OIML R60	Рабочий коэффициент передачи, мВ/В	Напряжение питания, В	Рабочий температурный диапазон, °С
G4-TBSP	C3	2,0	От 5 до 15	От -30 до +70
1242	C3	2,0	От 5 до 15	От -30 до +70

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, устанавливаемую на полке продольной балки дозатора и на титульный лист Руководства по эксплуатации в его правом верхнем углу.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол. шт.	Примечание
Дозатор весовой непрерывного действия «Доза»		
Транспортер весовой, в т.ч. тензодатчики G4-TBSP или 1242 (2шт.), снабженные кабелем длиной 3м	1	
Датчик скорости ДКС-Ф, снабженный кабелем длиной 3м.	1	
Система управления дозатором в т.ч.: Контроллер SIMATIC S7-633 Модуль сопряжения с тензодатчиками SIWAREX U Источник питания SITOP Частотный преобразователь MICROMASTER 440	1	
Дозатор весовой непрерывного действия «Доза». Паспорт	1	
Дозатор весовой непрерывного действия «Доза». Руководство по эксплуатации.	1	
Руководство по эксплуатации на систему управления	1	

## ПОВЕРКА

Поверка проводится по ГОСТ 8.469-2002 "ГСОЕИ. Дозаторы весовые непрерывного действия. Методика поверки"

Основные средства поверки:

- весы для статического взвешивания по ГОСТ 29329.
- Межповерочный интервал – 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ и ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 "Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования".

Технические условия ТУ 4274-001-23584736-2004.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип дозаторов весовых непрерывного действия ДОЗА утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «СИНЕТИК»: Россия, 630075, г. Новосибирск, ул. Народная, 7/1.  
Тел. (383) 2665140, 2664728. Факс 2660751, e-mail: [root@sinetic.ru](mailto:root@sinetic.ru)

Генеральный директор ЗАО «СИНЕТИК»



А.В. Салдаев