

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
Диницкого ЦСМ



В.А.ЖУКОВ

27 05 2005г.

<p>«Весы платформенные типа « Веста –С250»</p>	<p>Внесены в государственный реестр средств измерений РФ Регистрационный № 30009-05</p>
--	---

Изготовлены по технической документации ООО Инженерный центр «АСИ», г. Кемерово, заводской номер 98 .

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы платформенные «Веста - С250 », изготовленные ООО Инженерный центр «АСИ», предназначены для повагонного взвешивания без расцепки в статике вагонов узкой колеи при перевозке жидкого чугуна.
Весы применяются в сферах распространения государственного контроля и надзора для выполнения взаимных расчетов между подразделениями ОАО «НЛМК».

О П И С А Н И Е

Весы «ВЕСТА-С250» состоят из:

- грузоприемной платформы;
- тензорезисторных датчиков типа С16АС3/100 т зав. № № 162140, 162138, 162144, 162145, изготовленных фирмой «НВМ», Германия;
- весового терминала типа « WE2110» заводской номер 3119299 производства фирмы « НВМ »(Германия);

- Программно-технического комплекса промышленного исполнения типа «PPC-A120T».

Устройство и принцип работы

Принцип работы весов заключается в преобразовании с помощью тензорезисторных силоизмерительных датчиков нагрузки от каждого вагона в электрический сигнал с последующей его обработкой и выводом в цифровом виде на табло.

Грузоприемное устройство представляет собой металлическую конструкцию, состоящую из весовой платформы, узла встройки с тензодатчиками и примыкающих частей, на которых размещены рельсы.

Весовая платформа состоит из основания и весовой каретки, опирающейся на узлы тензорезисторных датчиков, расположенных по углам и опирающихся на основание. Весовая каретка при наезде и съезде с весов крепится к основанию при помощи ограничителей в виде струнок.

Основные технические характеристики весов

Наименование параметров	Значения параметров
1. Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	18
2. Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	250
3. Класс точности по ГОСТ 29329	средний
4. Цена поверочного деления (e), кг	100
5. Дискретность отсчета (d), кг	100
6. Пределы допускаемой погрешности, кг	
от 18 т до 50 т вкл.	
при первичной поверке	± 100
при эксплуатации	± 100
от 50 т до 200 т :	
при первичной поверке	± 100
при эксплуатации	± 200
от 200 т до НПВ включ.	
при первичной поверке	± 200
при эксплуатации	± 300
7. Непостоянство показаний ненагруженных весов не должно превышать, кг	± 100
8. Независимость показаний весов от положения груза на ГПУ не более, кг	± 100
9. Порог чувствительности, кг	140
10. Количество измерительных платформ	1
11. Габаритные размеры грузо-приемного устройства, мм	9000x2500x910
12. Масса грузоприемного устройства весов, не более кг	30000
13. Электрическое питание весов:	
- напряжение, В	от 187 до 242
- частота, Гц	50±1
14. Электрическое питание вторичного прибора «WE2110»:	
- напряжение, В	110...240

- напряжение, В	110...240
- частота, Гц	48...62
15. Потребляемая мощность не более, кВА	1,0
16. Диапазон рабочих температур:	
для грузоприемного устройства, °С	-30...50
для тензодатчиков, °С	-30...70
для весового терминала	10...35
ПЭВМ и принтера, °С	10...35
17. Время взвешивания, с	5
18. Средний срок службы не менее, лет	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится в эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Грузоприемное устройство, в т.ч.:		
- весовая платформа, шт.		1
- узел встройки с тензодатчиками С16АС3/100 т, компл.		4
- коробка клеммная ВТВ-С, шт.		1
Весовой терминал WE2110, шт.		1
Программно-технический комплекс промышленного исполнения		
PPC-A120T, компл.		1
Соединительный кабель МКЭШ 7х0,35, м		до 100

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 «ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки – Гири кл. М1 по ГОСТ 7328-2001. «Гири. Общие технические условия», аттестованные грузы.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 29329-92. «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования.»
2. ГОСТ 7328 – 2001. «Гири. Общие технические условия».
3. ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ


Тип единичного экземпляра «Весы платформенные «Веста - С250» заводской номер 98, изготовленные ООО Инженерный центр «АСИ», г. Кемерово и заявленные ОАО «НЛМК», утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен в эксплуатации.

Изготовитель: ООО Инженерный центр «АСИ», г. Кемерово
Заявитель - ОАО «НЛМК»
г. Липецк, пл. Metallургов, 2

Технический директор- Главный инженер
ОАО «НЛМК»

 С.А. РАКИТИН

И.о. главного метролога ОАО «НЛМК»

 А.Ф. РОМАНОВСКИЙ