

Весы электронные платформенные ВТПц	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 300¼ - 05 Взамен №
--	---

Выпускаются по ГОСТ 29329-92 и ТУ 4274-012-00482559-2005.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные платформенные ВТПц предназначены для взвешивания различных грузов.

Весы могут применяться в различных областях промышленности, связи, транспорта, торговли, сельского хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительных датчиков с кварцевыми преобразователями, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в дискретный электрический сигнал, значение кода которого пропорционально измеренной массы. Дискретный электрический сигнал с датчиков поступает на вход весоизмерительного прибора, обрабатывает его, значение массы груза выводится на дисплей, встроенный весоизмерительный прибор. Весоизмерительный прибор оснащен процессором, программируемым ПЗУ для хранения параметров конфигурации весов, их настройки и другой служебной информации, записываемых в энергонезависимую электронную память весов.

Весы снабжены устройствами автоматической и полуавтоматической установки нуля, выборки массы тары, ввода значения массы тары с клавиатуры, сигнализации о перегрузке весов и диагностики сбоев, возникающих при их работе, устройством автоматического изменения цены поверочного деления и дискретности отсчета. Весы могут работать в следующих режимах:

- обычного взвешивания;
- выборки массы тары;
- вычисления стоимости взвешиваемого груза;
- счетных весов;
- вычисление массы нетто при взвешивании товара в таре, значение которой было введено с клавитуры или иным методом ввода значения массы тары в электронную память весов.
- заданием значения массы (уставки), генерацией сигнала релейными выходами для управления внешними устройствами и подачи звукового сигнала при достижении заданного значения массы.

Весы могут быть оснащены интерфейсом RS 232/485 для связи с внешним электронным устройством (например, ЭВМ, принтеры, электронные контрольно-кассовые машины, электронные регистрирующие устройства и т.п.), блоком автономного питания.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства с весоизмерительными датчиками, грузоприемной платформы и весоизмерительного прибора, соединенного с грузоприемным устройством электрическим кабелем. Весоизмерительный прибор может быть установлен на отдельной стойке, крепящейся к полу.

Весы выпускаются в модификациях, отличающихся наибольшим пределами взвешивания (150/300/600, 300/600/1500, 600, 600/1500/3000, 1500 и 3000 кг), ценой поверочного деления и дискретностью отсчета (0.05/0.1/0.2; 0.1/0.2/0.5; 0.2/0.5/1; 0.2; 0.5 и 1.0 кг), габаритами грузоприемной

платформы, количеством диапазонов взвешивания (1 или 3), наличием устройств вычисления стоимости взвешиваемого груза и подсчета количества деталей. Обозначения модификаций:

ВТПц-М-N-К-Т, где М — наибольший предел взвешивания, 0,6; 1,5; 3 т; N — номер модификации в зависимости от габаритов грузоприемной платформы принимает значение 1, 2, 3, 4, 5, 6 и 7; К — количество диапазонов взвешивания 1, 3; Т — наличие устройства вычисления стоимости взвешиваемого груза. Модификации весов ВТПц-М-N-К могут работать в режиме счетных весов, в режиме выдачи релейными выходами сигналов для управления внешними устройствами.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

N <u>o</u> / N <u>o</u>	Наименование технических характери-	ВТПц-0,6	ВТПц-1,5	ВТПц-3
1	стик Наибольший предел взвешивания (НПВ	600 или	1500 или	3000 или
1	или НПВ _і), кг	150/300/600	300/600/1500	600/1500/3000
2	Наименьший предел взвешивания	150/500/000	20e ₁	000/1300/3000
_	(НмПВ), в единицах цены поверочного		2001	
	деления (е)			
3	Цена поверочного деления (е или е і) и	0,2 или	0,5 или	1,0
	дискретность отсчёта (d или d _i), кг	0,05/0,1/0,2	0,1/0,2/0,5	0,2/0,5/1
4	Класс точности по ГОСТ 29329	III (средний)		
5	Пределы допускаемой погрешности			
	взвешивания и определения массы нетто		,	
	при первичной поверке (в эксплуатации),		1	
	кг:			
	- для однодиапазонных весов, кг:			
	от НмПВ до 500е включ.	$\pm 0,2(\pm 0,2)$	$\pm 0,5(\pm 0,5)$	±1(±1)
	св. 500е до 2000е включ.	$\pm 0,2(\pm 0,4)$	$\pm 0,5(\pm 1)$	±1(±2)
	св. 2000е до 3000е включ.	$\pm 0,4(\pm 0,6)$	$\pm 1(\pm 1,5)$	±2(±3)
	- для трехдиапазонных весов, кг:			
	от НмПВ до 500e ₁ включ.	$\pm 0.05(\pm 0.05)$	$\pm 0,1(\pm 0,1)$	$\pm 0,2(\pm 0,2)$
	св. 500e ₁ до 2000e ₁ включ.	$\pm 0.05(\pm 0.1)$	$\pm 0,1(\pm 0,2)$	$\pm 0,2(\pm 0,4)$
	св. 2000e ₁ до НПВ ₁ включ.	$\pm 0,1(\pm 0,15)$	$\pm 0,2(\pm 0,3)$	±0,4(±0,6)
	св. НПВ ₁ до 2000е ₂ включ.	$\pm 0,1(\pm 0,2)$	$\pm 0,2(\pm 0,4)$	$\pm 0,5(\pm 1)$
	св. 2000e ₂ до НПВ ₂ включ.	$\pm 0,2(\pm 0,3)$	$\pm 0,4(\pm 0,6)$	±1(±1,5)
	св. НПВ ₂ до 2000е ₃ включ.	$\pm 0,2(\pm 0,4)$	$\pm 0,5(\pm 1)$	±1(±2)
	св. 2000e ₃ до НПВ ₃ включ.	$\pm 0,4(\pm 0,6)$	$\pm 1(\pm 1,5)$	±2(±3)
6	Пределы допускаемой погрешности уст-		±0,25e ₁	
	ройства установки на нуль, в единицах		i	
	цены поверочного деления (е)	<u></u>	.,,	
7	Порог чувствительности, в единицах це-	280 или	700 или	1400 или
	ны поверочного деления (е или еі)	70/140/280	140/280/700	280/700/1400
8	Диапазон выборки массы тары, кг	080	0200	0400
9	При вводе значения массы тары с клавиат			
	нетто вычисляется с учетом пределов допус	_	ности массы бру	гто и пределов
10	допускаемой погрешности определения мас	ссы тары.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
10	Время измерения, с		не более 4	
11	Время готовности весов к работе, мин.		не более 5	40
12	Диапазон рабочих температур, °С	OT M	инус 10 до плюс	: 40
13	Диапазон представления значений цены и		0,019999,99	
	стоимости, руб.		или 1999999	

14	Дискретность показаний при значениях			
	стоимости и цены, руб.: - от 0,01 до 9999,99		0,01	
	- от 1 до 999999		1	
15	Ошибка округления значения стоимости,			
	руб.		0,005 или $0,5$	
16	Для весов с режимом подсчета количест-	0,000 II/M2 0,0		
	ва деталей во взвешиваемой партии:			
	- диапазон индикации количества дета-			
	лей, шт		от 0 до 999999	
	- дискретность индикации количества де-			
	талей, шт		1,	
	- диапазон значений масс контрольной			
	партии деталей, кг		т НмПВ до НПВ	3
	- дискретность массы одной или группы			
	деталей, вводимой с клавиатуры, г	10	100	200
	- диапазон значений массы одной или			
	группы деталей, вводимой с клавиатуры,	C	от НмПВ до НПЕ	3
1.7	КГ		•	
17	Для весов с режимом заданием значения		· ·	
	массы (уставки):		9	
	- диапазон значений масс вводимых с	_	- IIIID IIII	,
	клавиатуры, кг		т НмПВ до НПВ	
	- дискретность ввода значения массы, г	10	100	200
	- пределы допускаемой погрешности, в единицах цены поверочного деления (e _i)		$0,5e_{i}$	
18	Параметры электрического питания:			
10	- от сети переменного тока:		ā.	
	- напряжение, B		от 187 до 242	
ŀ	- частота, Гц		от 49 до 51	
	- потребляемая мощность, Вт		не более 15	
	- от автономного источника питания:		110 003100 13	
	- напряжение, В		от 5,6 до 7,8	
	- ток, А		не более 0,5	
19	Габаритные размеры, не более, мм:			,
	- для модификаций с индексом – «1»		1000x1000x200	
	- для модификаций с индексом – «2»		1000x1200x200	
	- для модификаций с индексом – «3»		1250x1500x200	
	- для модификаций с индексом – «4»		1500x1500x250	
	- для модификаций с индексом – «5»		1500x2000x250	
	- для модификаций с индексом – «6»		2000x2000x250	
	- для модификаций с индексом – «7»		2000x3000x250	-
20	Масса весов, кг	не более 180	не более 220	не более 280
21	Вероятность безотказной работы весов за 1000 ч		0,94	
22	Средний срок службы, лет		не менее 8	
22	Средний срок службы, лет		не менее 8	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом и маркировочную табличку, устанавливаемую на задней стенке весоизмерительного прибора методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

N_0/N_0	Наименование	Количество	Примечание
1	Грузоприемное устройство	1 mr.	
2	Весоизмерительное прибор	1 шт.	
3	Стойка терминала	1 шт.	При заказе
4	Руководство по эксплуатации	1 экз.	
5	Пандус	2 шт.	При заказе
6	Упаковка	1 шт.	

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится в соответствии с ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал - не более 1 года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных платформенных ВТПц утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовители:

ООО «Мера», г. Москва, Энергетический проезд, д. 6,

тел/факс (095) 362-70-42;

ООО «Завод Мера», Ярославская обл., г. Углич, Камышевское ш., д. 10,

тел/факс (08532) 2-02-32.

Генеральный директор ООО «Мера»

С.С. Гроховский

Директор ООО «Завод Мера»

О.В. Гусляков