

СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя ГЦИ СИ
"ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

В.С. Александров

2005 г.



Гридометры Хегмана	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный N 30142-05 Взамен N
--------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы «NEURTEK INSTRUMENTS S.A.», Испания

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гридометр Хегмана трёх модификаций Гридометр 100, Гридометр 50, Гридометр 25, предназначен для измерения размера частиц и агломератов пигментированных лакокрасочных материалов и масляных красок в различных диапазонах измерения, при определении степени перетира.

Область применения: в производственных и лабораторных условиях в приборостроении, машиностроении, химической и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Гридометр состоит из измерительной плиты с двумя клинообразными пазами, параллельными ее продольной оси, и скребка.

Измерительная плита изготавливается из закаленной стали. Глубина каждого паза равномерно увеличивается от нуля до максимального значения диапазона измерений прибора и соответствует шкале прибора. На измерительной плите вдоль паза нанесена шкала с оцифрованными в микрометрах делениями, соответствующими глубине паза.

Скребок прибора изготовлен из цельной стальной пластины и имеет два одинаковых двухсторонних полированных и прямых лезвия с закругленной кромкой. Длина кромки лезвия не менее ширины измерительной плиты прибора. Скребки для всех моделей одинаковы и взаимозаменяемы.

Прибор пригоден к работе, если при наложении лезвия скребка перпендикулярно измерительной поверхности плиты и небольшом отклонении от этого положения нет просвета между кромкой лезвия и поверхностью плиты на фоне сильного источника света, установленного за прибором.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диапазон измерений прибора (глубина паза), цена деления шкалы и пределы допускаемой погрешности для различных модификаций приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение модификации	Диапазон измерений, мкм	Цена деления шкалы, мкм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм
Гридометр 100	0-100	10	±5

Гридометр 50	0-50	5	±2
Гридометр 25	0-25	2,5	±1

2. Длина оцифрованной части клинообразной измерительной поверхности (шкалы) прибора составляет 126 мм.
3. Угол между лезвиями скребка в диапазоне от 10° до 60°.
4. Шероховатость (Ra) измерительной поверхности плиты и поверхности кромки лезвия скребка в диапазоне от 0,4 до 0,63 мкм.
5. Габаритные размеры и масса прибора соответствуют приведенным в таблице 2.

Таблица 2

Тип прибора	Гридометр Хегмана
Параметры	
<u>Измерительная плита:</u>	
Длина, мм	164
Ширина, мм	37
Толщина, мм	14
<u>Скребок:</u>	
Длина, мм	50
Ширина, мм	36
Толщина, мм	6
Масса, не более, кг	1,200

6. Условия эксплуатации:
 - температура окружающего воздуха, °С от 18 до 22
 - относительная влажность воздуха, % от 45 до 80
 - атмосферное давление, кПа от 84 до 106,7
7. Средний срок службы - 3 года.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации резиновым клише и на наружной стороне корпуса гридометра.

Форма и размеры знака определяются в соответствии с приложением Б ПР50.2.009-94.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|---------------------|--------|
| 1. Гридометр | 1 экз. |
| 2. Скребок | 1 экз. |
| 3. Футляр из ПВХ | 1 экз. |
| 4. Паспорт | 1 экз. |
| 5. Методика поверки | 1 экз. |

ПОВЕРКА

Гридометр подлежит поверке в соответствии с документом «Гридометр Хегмана. Методика поверки», утвержденным «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 1 июля 2005г.

Основными средствами поверки являются измерительная головка рычажно-зубчатая с ценой деления 1 мкм, ГОСТ 18833-73, стойка измерительная С-1, ГОСТ 10197-70, штангенциркуль ШЦ -III-125-0,05, ГОСТ166-89, профилограф-профилометр мод.201.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы NEURTEK INSTRUMENTS S.A., Испания.
ИСО 1524: 2000 “Краски, лаки и типографские краски. Определение степени перетира”.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип Гриндометров Хегмана модификаций Гриндометр 100, Гриндометр 50, Гриндометр 25 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Фирма NEURTEK INSTRUMENTS S.A., Испания

Адрес представительства фирмы:

Polig. Ind. de Azitain, Parcela 3 a

(Autopista A-8, salida 15)

Apdo. 399-20600 EIBAR (Spain)

Представитель фирмы NEURTEK INSTRUMENTS S.A.:  К. А. Субботин

Рук. лаборатории метрологического обеспечения
средств измерений геометрических величин ВНИИМ  Л.Ю. Абрамова