



В.Н.Яншин
2005 г.

Приборы электронные ЦД3.00.00.000	Внесены в Государственный Реестр средств измерений. Регистрационный № <u>30226-05</u> Взамен № _____
--	--

Выпускаются по техническим условиям ЦД3.00.00.000.ТУ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы электронные ЦД3.00.00.000 (далее Прибор) предназначены для контроля диаметров глухих, сквозных и глубоких отверстий деталей выполненных по 6-9 квалитету.

Приборы электронные могут быть использованы в механических цехах машиностроительных и других производств.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора основан на преобразовании индуктивным преобразователем значений измеряемого параметра в электрический сигнал.

Прибор состоит из устройства измерительного и блока электронного.

Устройство измерительное обеспечивает съем измерительной информации и передачу ее в блок электронный.

Блок электронный обеспечивает обработку измерительной информации и выдачу результатов измерения на шкалу (индикатор), которая отградуирована в линейных единицах.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон контролируемых размеров, мм	5...500
Диапазон показаний, мкм,	±999; ±99,9
Дискретность отсчета, мкм,	0; 0,1
Диапазон измерений, мкм,	$\delta + 2/3\delta$,
где δ – допуск контролируемой детали	
Предел допускаемой основной систематической погрешности прибора, % от выбранного диапазона измерений	10
Предел допускаемой случайной погрешности, мкм	1
Измерительное усилие контактных наконечников,	1,0 - 1,5
Время установления рабочего режима после включения блока электронного, мин, не менее	20
Средний срок службы, лет, не менее	6
Напряжение питания, В	5-9
(Через сетевой адаптер от сети напряжением 220 В, частотой 50 Гц).	
Условия эксплуатации:	
диапазон рабочих температур, °C	10...35
- относительная влажность воздуха при 25°C, %, не более	80
- атмосферное давление, кПа	84...106,7
Габаритные размеры, мм	Ø50, длина 270

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом и на прибор электронный методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Прибор электронный ЦД3.00.00.000, шт.	- 1
Паспорт ЦД3.00.00.000 ПС, экз.	- 1
Кольцо установочное, шт.	- 2

ПОВЕРКА

Первичная и периодическая поверка проводится по методике поверки, представленной в разделе 12 паспорта ЦД3.00.00.000 ПС согласованного с ГЦИ СИ ВНИИМС.

Основное оборудование, необходимое для поверки:

1. Два кольца установочных:

- диаметром до 160 мм по ГОСТ 14865-78,
- свыше 160 мм по чертежу ЦД3.50.00.000.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-3} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм».

Технические условия ЦД3.00.00.000 ТУ.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип приборов электронных ЦД3.00.00.000 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОАО НПО «Прибор», Россия, Московская обл., г. Апрелевка, ул. Самохина, 9
Тел. (095)-436-51-76,
Факс. 095)-436-52-77
E-mail:info@npopribor.ru

Генеральный директор
ОАО НПО «Прибор»



Е.Н. Яцков.