

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ Клинского филиала
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»

Н.В.Зарембо

“ 15 ” 08 2005 г.

<p>Пипетки- рабочие эталоны 1 разряда вместимостью 25, 50, 100, 250, 500, 1000 см³ для поверки колб.</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>30242-05</u></p>
---	---

Выпускаются по техническим условиям ТУ 4321-001-34841610-05. Заводской номер № 1, 1-1, 2, 2-1, 3, 3-1, 4, 4-1, 5, 5-1, 6, 6-1

Назначение и область применения.

Пипетки-рабочие эталоны 1 разряда вместимостью 25 см³ заводской номер № 1, 1-1; 50 см³ заводской номер № 2, 2-1; 100 см³ заводской номер № 3, 3-1; 250 см³ заводской номер № 4, 4-1; 500 см³ заводской номер № 5, 5-1; 1000 см³ заводской номер № 6, 6-1 /далее пипетки/ предназначены для поверки колб мерных 2-го класса точности, изготовленных по ГОСТ 1770-74.

Описание.

Пипетка представляет собой стеклянную трубку с расширенной средней частью в форме цилиндра. Нижняя часть трубки - сливной кончик имеет конусообразную форму. Нижняя кромка пипетки соответствует нулевой отметке. На пипетке нанесены круговые отметки в плоскости, перпендикулярной оси пипетки. Все отметки имеют цифровые значения. Отметки соответствуют значениям вместимостей на поверяемой колбе с учетом допускаемого отклонения.

Основные технические характеристики

Вместимость пипетки, см ³ и заводской номер	Отметки, соответствующие вместимости, см ³	Пределы допускаемых абс. погрешностей пипеток при температуре 20 ⁰ С, см ³	Время слива, сек	Габаритные размеры, мм,		Масса, кг, не более
				длина	диаметр расширенной части	
1	2	3	4	5	6	7
25 №1,1-1	24,92; 25,0; 25,08	± 0,01	25-30	250 max	28,5 ± 0,5	0,035
50 №2,2-1	49,88; 50,0; 50,12	± 0,012	35-40	260 max	35,5 ± 0,5	0,040

1	2	3	4	5	6	7
100 №3,3-1	99,8; 100,0; 100,2	$\pm 0,02$	35-40	320 max	$39,5 \pm 0,5$	0,055
250 №4,4-1	249,7; 250,0; 250,3	$\pm 0,03$	55-70	370 max	$49 \pm 0,5$	0,085
500 №5,5-1	499,5; 500,0; 500,5	$\pm 0,05$	65-80	460 max	55 ± 1	0,120
1000 №6,6-1	999,2; 1000,0; 1000,8	$\pm 0,08$	75-100	415 max	90 ± 3	0,191

Знак утверждения типа.

Знак утверждения типа наносится на расширенной цилиндрической части пипетки, методом наката.

Комплектность.

В комплект входят:

- Пипетка, шт. - 1
- Упаковочная бумага, шт. - 1

Поверка.

Поверка производится по ГОСТ 8.100 «Меры вместимости стеклянные образцовые. Методы и средства поверки.»

При поверке должны применяться:

- весы образцовые 3-го разряда, по ГОСТ 24104-2001
- гири по ГОСТ 7328-2001
- термометр лабораторный ТЛ-4 с ценой деления $0,1^{\circ}\text{C}$ по ТУ 25-2021.003-88.

Поверка производится при выпуске из производства, периодической поверке пипетки не подлежат.

Нормативные и технические документы.

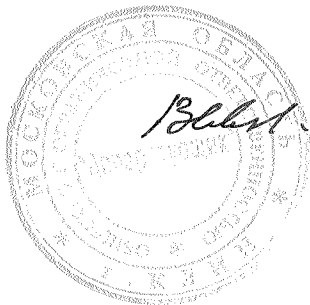
ТУ 4321-001-34841610-05 - Технические условия.

Заключение.

Тип пипеток - рабочих эталонов 1 разряда вместимостью 25 см³ заводской номер № 1-1, 1-2; 50 см³ заводской номер № 2, 2-1; 100 см³ заводской номер № 3, 3-1; 250 см³ заводской номер № 4, 4-1; 500 см³ заводской номер № 5, 5-1; 1000 см³ заводской номер № 6, 6-1 для поверки колб утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «Аппаратурщик», Московская область, Клинский р-н, д. Аксеново, тел/факс 8(09624) 67-558

Генеральный директор
ООО «Аппаратурщик»



В.Б. Лавров