

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ Клинского филиала  
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»  
Н.В.Зарембо

“ 15 ” 05 2005 г.

<p>Пипетки- рабочие эталоны 1 разряда вместимостью 10 см<sup>3</sup> для поверки пробирок.</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>30243-05</u></p>
--	---

Выпускаются по техническим условиям ТУ 4321-001-34841610-05. Заводской номер № 14, 14-1

### Назначение и область применения.

Пипетки-рабочие эталоны 1 разряда вместимостью 10 см<sup>3</sup> заводской номер № 14, 14-1 /далее пипетки/ предназначены для поверки пробирок П1-10-0,1, изготовленных по ГОСТ 1770-74.

### Описание.

Пипетка представляет собой стеклянную трубку с расширенной средней частью в форме цилиндра. Нижняя часть трубки - сливной кончик имеет конусообразную форму. Нижняя кромка пипетки соответствует нулевой отметке. На пипетке нанесены круговые отметки в плоскости, перпендикулярной оси пипетки. Все отметки имеют цифровые значения. Отметки соответствуют значениям вместимостей на поверяемой колбе с учетом допускаемого отклонения.

### Основные технические характеристики

Вместимость пипетки, см <sup>3</sup> и заводской номер	Отметки, соответствующие вместимости, см <sup>3</sup>	Пределы допускаемых абс. погрешностей пипеток при температуре 20 <sup>0</sup> С, см <sup>3</sup>	Время слива, сек	Габаритные размеры, мм,		Масса, кг, не более
				длина	диаметр внутр. расширенной части	
1	2	3	4	5	6	7
10 № 14, 14-1	0,8; 1,0; 1,2	± 0,02	10-15	370-380	15 ± 0,5	0,040
	1,8; 2,0; 2,2					
	2,8; 3,0; 3,2					
	3,8; 4,0; 4,2					
	4,8; 5,0; 5,2					
9,8; 10,0; 10,2						

## Знак утверждения типа.

Знак утверждения типа наносится на расширенной цилиндрической части пипетки, методом наката.

## Комплектность.

В комплект входят:

- Пипетка, шт. - 1
- Упаковочная бумага, шт. - 1

## Поверка.

Поверка производится по ГОСТ 8.100 «Меры вместимости стеклянные образцовые. Методы и средства поверки.»

При поверке должны применяться:

- весы образцовые 3-го разряда, по ГОСТ 24104-2001
- гири по ГОСТ 7328-2001
- термометр лабораторный ТЛ-4 с ценой деления 0,1 °С по ТУ 25-2021.003-88.

Поверка производится при выпуске из производства, периодической поверке пипетки не подлежат.

## Нормативные и технические документы.

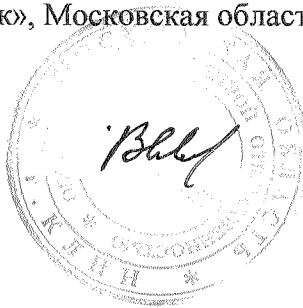
ТУ 4321-001-34841610-05 - Технические условия.

## Заключение.

Тип пипеток - рабочих эталонов 1 разряда вместимостью 10 см<sup>3</sup> заводской номер № 14, 14-1 для поверки пробирок П1-10-0,1 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «Аппаратурщик», Московская область, Клинский р-н, д. Аксеново, тел/факс 8(09624) 67-558

Генеральный директор  
ООО «Аппаратурщик»



В.Б. Лавров