

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
первый заместитель директора ФГУП СНИИМ

В.Я. Черепанов

2005 г.



| | |
|--|---|
| Весы вагонные электромеханические для взвешивания в движении МОСТ-V-ВД | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>30404-05</u> Взамен № _____ |
|--|---|

Выпускаются по ГОСТ 30414 и техническим условиям 4274-012-22932773-04 ТУ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные МОСТ-V-ВД предназначены для поосного взвешивания движущихся 4-х, 6-ти, 8-ми осных железнодорожных вагонов, локомотивов и составов без их расцепки с регистрацией массы каждого вагона и массы состава в целом.

Область применения: предприятия энергетики, добывающих и перерабатывающих отраслей промышленности, а также железнодорожного транспорта.

ОПИСАНИЕ

Металлоконструкция весов представляет собой весовой блок (ГПУ), в котором грузоприемная платформа установлена на четырех силоизмерительных датчиках, которые в свою очередь, смонтированы на опорной части ГПУ. ГПУ может устанавливаться как на фундаментное, так и на утрамбованное щебеночное основание.

Нагрузка от проезжающего по ГПУ вагона передается через грузоприемную платформу на датчики, которые вырабатывают электрический сигнал, суммируемый в клеммной коробке. Данный сигнал, пропорциональный нагрузке на платформу ГПУ, передается в тензометрический прибор и далее в ЭВМ, или сразу в специализированный тензометрический контроллер, где обрабатывается в соответствии с заданным алгоритмом, с последующей выдачей результатов взвешивания на дисплей и/или на принтер.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|-------------------|
| Наибольший предел взвешивания вагона (НПВ), т | 200 |
| Наименьший предел взвешивания вагона (НмПВ), т | 16 |
| Класс точности по ГОСТ 30414: | |
| • при взвешивании вагона в составе без расцепки | 1,0 |
| • при взвешивании состава из вагонов в целом | 0,5 |
| Дискретность отсчета прибора / ЭВМ (d), кг | 50 / 100 |
| Вспомогательная дискретность отсчета прибора / ЭВМ при поверке (d _d), кг | 20 / 50 |
| Предел допускаемой погрешности | см. Таблицу 1 |
| Контрольные габариты ГПУ (Д x Ш x В) с рельсом Р65 и фундаментной рамой, мм | 7410 x 2460 x 760 |
| Контрольное значение массы ГПУ в сборе (без подгрузки бетоном), кг | 6000 |
| Потребляемая мощность, ВА | не более 500 |

| | | |
|--|---------------|----------------------|
| Электрическое питание напряжением 220 В переменного тока частотой 50 Гц с отклонением: | напряжения, % | -15...+10 |
| | частоты, Гц | ±1 |
| Скорость движения вагонов при взвешивании, км/ч | | от 5 до 15 |
| Расстояние от ГПУ до вторичного прибора, м | | до 100 |
| Типы взвешиваемых вагонов (по числу осей) | | 4-х, 6-ти, 8-миосные |
| Направление движения при взвешивании | | двустороннее |
| Средний срок службы весов, лет | | 10 |
| Средняя наработка на отказ, ч | | 17000 |
| Среднее время восстановления работоспособности, ч | | 3 |
| Температурный режим работы ГПУ с датчиками, °С | | от -40 до +50 |
| Температурный режим работы тензоприбора и ЭВМ, °С | | от +10 до +35 |

Таблица 1

| Наименование показателя | При первичной поверке или калибровке * | В эксплуатации |
|---|---|---|
| 1. ПО ВАГОНУ | | |
| а) для состава массой до 1000 т: | | |
| массой ≤ 70 т | ± 350 кг | ± 700 кг |
| массой > 70 т (от измер. величины) | ± 0,5 % | ± 1,0 % |
| б) для состава массой свыше 1000 т: | увеличение на каждую последующую 1000 т на ± 200 кг | увеличение на каждую последующую 1000 т на ± 200 кг |
| 2. СОСТАВ ИЗ «n» ВАГОНОВ | | |
| а) массой ≤ n × 70 т | ± (n × 175) кг (при n > 10 принимается n = 10) | ± (n × 350) кг (при n > 10 принимается n = 10) |
| б) массой > n × 70 т (от измер. велич.) | ± 0,25 % | ± 0,5 % |

* При первичной поверке, не более, чем 10% полученных значений погрешности весов, могут превышать пределы, приведенные в Таблице 1, но не должны превышать пределы допускаемой погрешности в эксплуатации.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку фотохимическим способом и на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 2

| № | Обозначение | Наименование | Кол-во, шт. |
|---|--------------|--|-------------|
| 1 | ВБ «МОСТ-ВД» | ГПУ (металлоконструкция весового блока) в сборе, вкл.: • тензодатчик ASC Revere Transducers или тензодатчик RC3 Flintec (Госреестр №19964-00) – 4 шт. • клеммная коробка – 1 шт. | 1 |
| 2 | Прибор | Прибор тензометрический 520 RLWS с РЭ | 1 |
| 3 | ЭВМ | ЭВМ IBM-совместимая в стандартной конфигурации с установленным ПО «Весы-B-Win» | 1 |
| 4 | Табло | Внешнее табло индикации (по доп. заказу) | 1 |
| 5 | Принтер | Принтер (по доп. заказу) | 1 |
| 6 | Кабель | Коммуникационный экранированный кабель | 25 м |
| 7 | РЭ-ВД | Руководство по эксплуатации весов МОСТ-V-ВД | 1 |
| 8 | Паспорт | Паспорт на весы МОСТ-V-ВД | 1 |
| 9 | ЗиП | Комплект запасных частей (по доп. заказу) | 1 |

ПОВЕРКА

Поверка производится по ГОСТ Р 8.598 -2003 «ГСИ. Весы для взвешивания железнодорожных транспортных средств в движении. Методика поверки».

Основное поверочное оборудование - испытательный состав из порожних, полностью и частично груженых контрольных вагонов и простых вагонов.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30414-96 «Весы для взвешивания транспортных средств в движении. Общие технические требования».

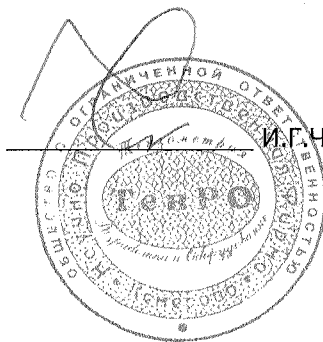
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов вагонных электромеханических для взвешивания в движении МОСТ-V-BД утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО НПФ «Тензометрия. Разработка и Оборудование» (ООО НПФ «ТенРО»)
650070 г.Кемерово ул.Терешковой, 51 (для писем: 650000 г.Кемерово а/я 32)
Тел./факс. (3842) 36-51-90 / 58-55-64; e-mail: TenRO@kuzbass.net

Директор ООО НПФ «ТенРО»



И.Г.Черныш