

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ,
первый заместитель директора ФГУП СНИИМ



В.Я.Черепанов

2005 г.

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания МОСТ-V-BC	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № <u>30405-05</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 29329 и техническим условиям 4274-022-22932773-04 ТУ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные для статического взвешивания МОСТ-V-BC предназначены для взвешивания с остановкой четырех- и шестиосных железнодорожных вагонов.

Область применения: предприятия энергетики, добывающих и перерабатывающих отраслей промышленности, а также железнодорожного транспорта.

ОПИСАНИЕ

Металлоконструкция весов представляет собой два весовых блока (ГПУ), в которых каждая грузоприемная платформа установлена на четырех силоизмерительных датчиках, которые в свою очередь, смонтированы на опорной части ГПУ. ГПУ может устанавливаться как на фундаментное, так и на утрамбованное щебеночное основание.

Нагрузка от находящегося на ГПУ вагона передается через грузоприемные платформы на силоизмерительные тензорезисторные датчики, которые вырабатывают электрический сигнал, суммируемый в клеммных коробках. Данный сигнал, пропорциональный нагрузке на платформы ГПУ, передается во вторичный тензометрический прибор, где обрабатывается в соответствии с заданным алгоритмом, с последующей выдачей результата взвешивания на цифровое табло прибора, с возможностью дальнейшей передачи сигнала в ЭВМ.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания вагона (НПВ), т	150
Наименьший предел взвешивания вагона (НмПВ), т	10
Класс точности весов по ГОСТ 29329	средний
Дискретность отсчета (d) / цена поверочного деления (e), кг	50
Вспомогательная дискретность отсчета при поверке (d _d), кг	20
Предел допускаемой погрешности	см. Таблицу 1
Контрольные габариты ГПУ (Д x Ш x В) с рельсом Р65 и фундаментной рамой, мм	14800 x 2840 x 1085
Контрольное значение массы ГПУ в сборе (без подгрузки бетоном), кг	16500
Потребляемая мощность (без ЭВМ), ВА	не более 100
Электрическое питание напряжением 220 В переменного тока частотой 50 Гц с отклонением:	
напряжения, %	-15...+10
частоты, Гц	±1
Расстояние от ГПУ до вторичного прибора, м	до 100
Типы взвешиваемых вагонов (по числу осей)	4-х, 6-тиосные
Средний срок службы весов, лет	10

Средняя наработка на отказ, ч	17000
Среднее время восстановления работоспособности, ч	3
Температурный режим работы ГПУ с тензодатчиками, °С	от -40 до +50
Температурный режим работы вторичного прибора, °С	от +10 до +35

Таблица 1

Интервалы взвешивания, т	При первичной поверке или калибровке, кг	В эксплуатации, кг
от 10 до 25 (вкл.)	± 50	± 50
от 25 до 100 (вкл.)	± 50	± 100
от 100 до 150	± 100	± 150

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку фотохимическим способом и на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 2

№	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.
1	ВВ «МОСТ-ВС»	ГПУ (металлоконструкция 2-х весовых блоков) в сборе, вкл.: • тензодатчик RC3 Flintec (Госреестр №19964-00) или тензодатчик ASC Revere Transducers – 8 шт. • клеммная коробка – 2 шт.	1
2	Прибор	Прибор вторичный тензометрический 520 RLWS с РЭ	1
3	ЭВМ	ЭВМ с установленным программным обеспечением ВЕСЫ-В-Win (по доп. заказу)	1
4	Табло	Внешнее табло индикации (по доп. заказу)	1
5	Принтер	Принтер (по доп. заказу)	1
6	Кабель	Коммуникационный экранированный кабель	25 м
7	РЭ-ВС	Руководство по эксплуатации весов МОСТ-V-BC	1
8	Паспорт	Паспорт на весы МОСТ-V-BC	1
9	ЗиП	Комплект запасных частей (по доп. заказу)	1

ПОВЕРКА

Поверка производится по ГОСТ 8.453-82 «ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки». Основное поверочное оборудование – весоповерочный вагон (вагоны) с тележками и гириями класса точности М₁ ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов вагонных электромеханических для статического взвешивания МОСТ-V-BC утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО НПФ «Тензометрия. Разработка и Оборудование» (ООО НПФ «ТенРО»)
650070 г. Кемерово ул. Терешковой, 51 (для писем: 650000 г. Кемерово а/я 32)
Тел./факс. (3842) 36-51-90 / 58-55-64; e-mail: TenRO@kuzbass.net

Директор ООО НПФ «ТенРО»

И.Г. Черныш

