

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Зам. руководителя ГЦИ СИ
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»
по Сергиево-Посадскому филиалу ГЦИ СИ

Е.А. Павлюк

«25» 05 2005 г.

Измеритель крутящего момента силы.	Внесен в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный номер <u>30854-05</u>
------------------------------------	---

Изготовлен по технической документации фирмы Rudolf Ernstag maschinenfabric, Швейцария, заводской номер 0000087.

Назначение и область применения

Измеритель крутящего момента силы (далее измеритель) предназначен для измерения крутящего момента силы в диапазоне (0...3,92) Н×м по и против часовой стрелки. Измеритель используется для измерения крутящих моментов силы вскрытия и срыва укупорочных колпачков бутылок, выпускаемых по ТУ 9299-002-49350852-2004 ООО «БЭКАП ТРЕЙДИНГ» г. Фрязино.

Описание

Принцип действия измерителя основан на преобразовании момента силы, прикладываемого к силоизмерительным пружинам, в угол изгиба пружин. Значение угла изгиба фиксируется контрольными стрелками по шкале измерителя в единицах момента силы. Измеритель выполнен в виде моноблока. На лицевой поверхности моноблока расположена шкала (40...0...40) кгс×см, ручки установки контрольных стрелок в нулевое положение и диск, на котором размещается зажимное устройство, для удержания испытуемых образцов.

Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
1. Диапазон измерений крутящего момента силы, Н×м (кгс×см)	3,92...0...3,92 (40...0...40)
2. Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения крутящего момента силы, Н×м (кгс×см)	±0,098 (±1)
3. Порог чувствительности, Н×м (кгс×см)	0,078 (0,8)
4. Рабочий диапазон зажимного устройства, мм	23...135

5. Условия эксплуатации: - температура, °С - влажность, %	10...35 до 80 при температуре 25° С
6. Габаритные размеры, мм	288x138x115
7. Масса, кг	3,4

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносят на паспорт и на лицевую сторону измерителя путем наклеивания.

Комплектность

1. Измеритель крутящего момента силы, заводской номер 0000087.
2. Паспорт.

Поверка

Поверка проводится по методике поверки «Измеритель крутящего момента силы фирмы Rudolf Ernstag maschinenfabric, Швейцария, заводской номер 0000087. Методика поверки», разработанной и утвержденной Сергиево-Посадским филиалом ГЦИ СИ ФГУ «Менделеевский ЦСМ» 23 июня 2005г.

Основное оборудование, необходимое для поверки:

- наборы гирь (10 мг-500мг) М1; (1г-500г) М1 и (1кг-5кг) М1 ГОСТ 7328-2001;
- Межповерочный интервал 1 год

Нормативные и технические документы

Техническая документация фирмы изготовителя.

Заключение

Тип измеритель крутящего момента силы, фирмы Rudolf Ernstag maschinenfabric, Швейцария, заводской номер 0000087, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Заявитель

ООО «БЭКАП ТРЕЙДИНГ»
141190, г. Фрязино, МО, Окружной пр-д, д. 5
Тел/Факс: +7 (095) 995-9029; 995-9031.

Изготовитель

Фирма Rudolf Ernstag maschinenfabric, Швейцария.

Генеральный директор
ООО «БЭКАП ТРЕЙДИНГ»



С.Е. Лебедев