



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

" 12 " декабря 2005 г.

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ серий 160, 522, 530, 531, 532, 533, 534, 536, 560	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № 30891-05 Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы Mitutoyo Corp., Япония

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули серий 160, 522, 530, 531, 532, 533, 534, 536, 560 предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров деталей, межцентровых расстояний, а также глубины пазов, выемок и т.д. Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули серий 160, 522, 530, 531, 532, 533, 534, 536, 560 состоят из следующих элементов: штанги со шкалой, рамки, зажимающего элемента, нониуса, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров и губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров.

Штангенциркули серии 160 имеют закругленные измерительные поверхности для точных измерений наружных размеров, а также верхний и нижний нониусы для удобства измерений, имеющие тонкое перемещение.

Штангенциркули серий 522, 536, 560 имеют специальное конструктивное исполнение нониуса, позволяющего избежать параллакса при снятии показаний. Штангенциркули серии 536 имеют также исполнение для левшей. Штангенциркули этих серий позволяют измерять наружные, внутренние диаметры, глубину и высоту ступенек. Серия 536 комплектуется большим разнообразием губок, что позволяет существенно расширить измерительные возможности штангенциркулей: с регулируемыми губками для измерений ступенчатых поверхностей и межцентровых расстояний или валов переменного диаметра (поворачивающиеся губки), с заостренными губками или губками, имеющими острые кромки, для измерений малых канавок, с круглыми губками - для измерений толщины стенок труб, специальные губки для измерений ширины канавок и углублений.

Штангенциркули серии 530 оснащаются губками, имеющими упрочняющее твердосплавное покрытие, измеряют наружные, внутренние размеры, глубину и размеры ступенек. Малый угол (14°) нониуса повышает точность отсчета показаний.

Штангенциркули серии 531 имеют специальное устройство для фиксации момента отсчета за счет прижимной пружины, серии 532 оснащены тонкой подачей нониуса.

Штангенциркули серии 533 оснащаются стандартными или специальными клювообразными стальными губками, закругленные поверхности которых идеальны для внутренних измерений.

Штангенциркули серии 534 имеют губки специальной конфигурации для измерений в труднодоступных местах.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип штангенциркуля	Серия 160	Серия 522	Серия 530	Серия 531	Серия 532	Серия 533	Серия 534	Серия 536	Серия 560
Диапазоны измерений, мм	0(10)...200 0(10)...300 0(20)...450 0(20)...600 0(20)...1000 0(20)...1500 0(20)...2000	0...150	0...150 0...200 0...300 0...600 0...1000	0...150 0...200 0...300	0...130 0...180 0...280	0...200 0...300 0...500 0...750 0...1000	0(10)...300 0(20)...500 0(20)...750 0(20)...100 0	0(10)...150 0(10)...200 0(10)...300	0...100 0...150 0...200 0...300
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм, на длине									
до 150 мм		±0,05(3)	±0,05	±0,05	±0,03			±0,05; ±0,02	±0,05 (0,03)
до 200 мм	±0,03		±0,05	±0,05	±0,03	±0,05		±0,05; ±0,02	±0,05
до 300 мм	±0,04		0,08	±0,08	±0,03	±0,08	±0,04	±0,08	±0,08
до 450 мм	±0,1		±0,06						
до 500 мм						±0,1	±0,06		
до 600 мм	±0,1		±0,10						
до 750 мм						±0,12	±0,08		
до 1000 мм	±0,15		±0,15			±0,15	±0,1		
до 1500 мм	±0,22								
до 2000 мм	±0,28								
Цена деления шкалы нониуса, мм	0,02; 0,05	0,05; 0,02	0,05; 0,02	0,05; 0,02	0,02	0,05	0,02	0,01; 0,05	0,05; 0,02
Диапазон рабочих температур, °С	0...40								
Масса, кг	0,33-7,50	0,14-0,25	0,145-3,3	0,14-1,50	0,12-1,4	0,22-3,3	0,4-3,4	0,14-1,6	0,1-1,5

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт штангенциркуля

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

Штангенциркуль в деревянной или пластмассовой коробке
Набор измерительных губок в зависимости от исполнения штангенциркуля

ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей производится по ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от интенсивности использования, но не более 1 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»
ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия, кроме п. 2.8
Техническая документация фирмы-изготовителя

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

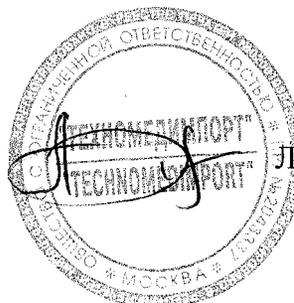
Тип штангенциркулей серий 160, 522, 530, 531, 532, 533, 534, 536, 560 утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма **Mitutoyo Corp., Япония**
Адрес: 20-1, Sakado 1-Chome, Takatsu-ku,
Kawasaki-shi, Kanagawa 213-0012, Japan
Ph 81(044)813-8230, Fax 81(044)813-8231

Заявитель: ООО «Техномедимпорт»
Юр. адрес: 103009, Москва, Брюсов пер., д. 8-10, стр. 2
Фактический адрес: 115191, Москва, Холодильный пер., 2, стр. 2
Тел. (095) 5029235, 5890529
Факс (095) 5029536
E-mail: matyushin@kompar.com

Ген. директор ООО «Техномедимпорт»



Л. И. Балашова