



**СОГЛАСОВАНО**

Руководитель ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

" 10 " декабря 2005 г.

Весы конвейерные BS	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>30931-06</u> Взамен № _____
------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы  
"Esit Elektronik Sistemler Imalat ve Ticaret Ltd. Sti.", Турция

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы конвейерные BS предназначены для непрерывного взвешивания материала, транспортируемого конвейером, с целью его технологического учета и выполнения взаимных расчетных операций. Весы применяются в различных отраслях промышленности и сельского хозяйства.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании силы тяжести, пропорциональной массе взвешиваемого материала на измерительном участке транспортной ленты, в аналоговый электрический сигнал с помощью весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее - датчик) с последующим интегрированием этого сигнала во времени с учетом скорости движения конвейерной ленты в цифровой вид для индикации.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства, включающего в себя одну или несколько встроженных в конвейер роликоопор, опирающихся на два или четыре датчика, датчика скорости ленты, соединительной коробки J-box и весоизмерительного прибора типа LCA или FIXUM. Весоизмерительный прибор позволяет производить подключение компьютера и других внешних регистрирующих и управляющих устройств через интерфейсы RS232 или RS 485. Кроме того, прибор позволяет выполнять задание единичной весовой порции или группы последовательных весовых порций взвешиваемого материала и выдачу соответствующего сигнала для управления исполнительным внешним механизмом, а также выдачу сигнала, соответствующего текущей производительности конвейера для управления внешними системами регулирования или контроля.

Весы позволяют дополнительно выполнять следующие функции:

- измерение и индикация значения отгруженной массы с нарастающим итогом;
- измерение и индикация значения текущей производительности;
- индикация времени непрерывной отгрузки;
- измерение и индикация значения линейной плотности;
- измерение и индикация значения скорости конвейерной ленты.

Весы выпускаются в модификациях BS - 2/1 и BS - 2/2 (грузоприемное устройство, состоящее из одной или двух роликоопор соответственно и установленных независимо друг от друга), а также BS - 4/2, BS - 4/3 и BS - 4/4 (грузоприемное устройство, состоящее из 2, 3 или 4 роликоопор соответственно и установленных на общей раме).

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики		Модель/модификации весов																						
		BS 2/1	BS 2/2	BS 4/2	BS 4/3	BS 4/4																		
1	Класс точности по МОЗМ № 50 и по ГОСТ 30124*	0,5; 1; 2	0,5; 1; 2	0,5; 1; 2	0,5; 1; 2	0,5; 1; 2																		
2	Наибольшая линейная плотность взвешиваемого материала, кг/м	550																						
3	Наименьшая линейная плотность взвешиваемого материала, кг/м, не более	110																						
4	Наибольшая производительность, т/ч	6000																						
5	Наименьший предел взвешивания, т	0,1 от массы материала, взвешиваемого на конвейерных весах в течение 1 часа при наибольшей линейной плотности																						
6	Дискретность, кг*	1 – 100																						
7	Пределы допускаемой погрешности, % от измеряемой массы, при первичной (периодической) поверке для весов класса точности *	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="text-align: center;">0,5</td> <td colspan="4"></td> <td style="text-align: center;">±0,25 (±0,5)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td colspan="4"></td> <td style="text-align: center;">±0,5 (±1,0)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td colspan="4"></td> <td style="text-align: center;">±1,0 (±2,0)</td> </tr> </table>					0,5					±0,25 (±0,5)	1					±0,5 (±1,0)	2					±1,0 (±2,0)
0,5					±0,25 (±0,5)																			
1					±0,5 (±1,0)																			
2					±1,0 (±2,0)																			
8	Скорость конвейерной ленты, не более, м/с	5																						
9	Ширина конвейерной ленты, мм	от 300 до 3000																						
10	Длина грузоприемного устройства, м	от 0,30 до 1,50	от 0,60 до 3,00	от 0,60 до 3,00	от 0,90 до 4,50	от 1,20 до 6,00																		
11	Угол наклона конвейера, угл. град., не более	20																						
12	Питание от сети переменного тока: напряжение, В частота, Гц	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">от 187 до 242</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">от 49 до 51</td> </tr> </table>					от 187 до 242		от 49 до 51															
от 187 до 242																								
от 49 до 51																								
13	Максимальное удаление контроллера от грузоприемного устройства, м	100																						
14	Потребляемая мощность, ВА не более	15																						
15	Диапазоны рабочих температур, °С - - для грузоприемного устройства - для контроллера	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">от минус 40 до плюс 50</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">от минус 10 до плюс 50</td> </tr> </table>					от минус 40 до плюс 50		от минус 10 до плюс 50															
от минус 40 до плюс 50																								
от минус 10 до плюс 50																								
16	Время установления рабочего режима, не более, мин	15																						
17	Масса грузоприемного устройства, не более, кг	100	200	200	300	350																		
18	Количество роликоопор, шт	1	2	2	3	4																		

Наименование характеристики		Модель/модификации весов				
		BS 2/1	BS 2/2	BS 4/2	BS 4/3	BS 4/4
19	Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч	0,96				
20	Средний срок службы весов, лет, не менее	10				

\* Примечания:

1. Конкретный класс точности определяется при первичной поверке на месте эксплуатации весов в зависимости от длины конвейера, состояния конвейерной ленты, условий измерений, а также свойств взвешиваемого материала и указывается им в эксплуатационной документации.
2. Значение дискретности зависит от значений максимальной линейной плотности материала, скорости ленты и класса точности.

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом и на фирменную табличку, расположенную на корпусе весов.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛИЧЕСТВО	ПРИМЕЧАНИЯ
1	Весы конвейерные BS (одна из модификаций), в том числе:	1 шт.	
	грузоприемное устройство	1 шт.	
	датчики весоизмерительные	1 комплект	
	прибор весоизмерительный	1 шт.	
	Тахометр	1 шт.	
	соединительные кабели	1 комплект	
	соединительный короб	1 комплект	
2	Руководство по эксплуатации	1 экз.	
3	ПЭВМ с программным обеспечением	1 шт.	Поставляется по дополнительному заказу

## ПОВЕРКА

Поверка весов производится в соответствии с ГОСТ 8.005 «Весы непрерывного действия конвейерные. Методика поверки»

Межповерочный интервал – 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования»

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов конвейерных BS утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

**Изготовитель:** фирма "Esit Elektronik Sistemler Imalat ve Ticaret Ltd. Sti.", Турция  
34794, Nisantepeler mah., Alemdar, Umraniye, Istanbul, TURKEY  
Телефон: +90 216 304 64 00, Факс: +90 216 304 64 10  
e-mail: [esit@esit.com.tr](mailto:esit@esit.com.tr)

**Заявитель:** ООО «ЭСИТ»  
450029, Россия, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Ульяновых, 65.  
Телефон: +7 3472 798 422, +7 3472 798 421  
web: [esit@esit.ru](http://esit@esit.ru), e-mail: [esit@esit.ru](mailto:esit@esit.ru)

Представитель фирмы  
«Esit elektronik Sistemler Imalat  
ve Ticaret Ltd. Sti.», Турция  
в России - ООО «ЭСИТ»



Р.У. Гибадатов