

СОГЛАСОВАНО

Начальник ГЦИ СИ «Воентест»
32 ГНИИ МО РФ



А.Ю.Кузин

« 19 » 12 200 5 г.

<p>Столы поворотные круглые с ручным приводом 7204-0004-01</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № _____ Взамен № _____</p>
--	--

Изготовлены в соответствии с ГОСТ 16935-93. Заводские номера 1504, 1584, 1658, 1685.

Назначение и область применения

Столы поворотные круглые с ручным приводом 7204-0004-01 (далее по тексту – столы поворотные) предназначены для измерения углов поворота в горизонтальной плоскости устанавливаемых на них объектов и применяются при выполнении проектных и измерительных работ в сфере обороны и безопасности.

Описание

Принцип действия столов поворотных состоит в следующем: поворачивая маховик, вращается червяк, который передает вращение червячному колесу. Регулирование радиального зазора червячной передачи осуществляется поворотом эксцентриковой втулки. Фиксация втулки осуществляется тангенциальным зажимом при повороте рукоятки по часовой стрелке. Угловое положение планшайбы фиксируется с помощью двух зажимных устройств, которые смонтированы в корпусах столов поворотных. Поворачивая рукоятки вправо, эксцентриковым механизмом прижимаем планшайбу к направляющим корпуса.

Изменение углового положения устанавливаемых на столах поворотных объектов осуществляется вручную вращением планшайбы с помощью червячной пары. Отсчет углов поворота производится по шкалам планшайбы с ценой деления 1° от 0° до 360° и лимба с ценой деления $1'$ от $0^\circ 0'$ до $3^\circ 59'$ визуально.

Столы поворотные состоят из следующих основных деталей: корпуса, планшайбы, червячного колеса и червяка.

Основные технические характеристики.

Диапазон измерений углов поворота объектов в горизонтальной плоскости, градус..... от 0 до 360.
Цена деления шкалы лимба, мин..... 1.
Цена деления шкалы поворотной части стола поворотного, градус..... 1.
Пределы абсолютной погрешность установки угла поворота, мин..... ± 4 .
Габаритные размеры стола поворотного (длина \times ширина \times высота), мм, не более..... 450 \times 585 \times 75.

Масса стола поворотного, кг, не более..... 75.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист паспорта.

Комплектность

В комплект поставки входят круглый с ручным приводом 7204-0004-01, паспорт, методика поверки.

Поверка

Поверка столов поворотных проводится в соответствии с документом «Инструкция. Стол поворотный круглый с ручным приводом 7204-0004-01. Методика поверки», утвержденным начальником ГЦИ СИ «Воентест» 32 ГНИИИ МО РФ.

Основные средства поверки: теодолит с автоколлимационной трубой 2Т2А, квадрант оптический КО-30М.

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 8.016-81 Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений плоского угла.

ГОСТ 16935-93 Столы поворотные круглые с ручным и механизированным приводами. Общие технические условия.

ГОСТ 16936-71 Столы поворотные круглые с ручным и механизированным приводами. Основные размеры.

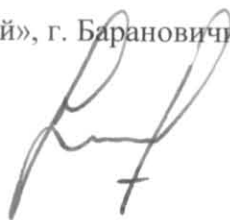
Заключение

Тип столов поворотных круглых с ручным приводом 7204-0004-01, зав. №№ 1504, 1584, 1658, 1685, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель

«Барановичский завод станкопринадлежностей», г. Барановичи.

Генеральный директор ФГУП «НИИ ТП»



Шишанов А.В.