

СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя

ГЦСИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

В.С. Александров

«28» декабря 2005 г.



Прессы испытательные UNIFRAME T108/E	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>31010-06</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «CONTROLS s.r.l.», Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прессы испытательные UNIFRAME T108/E предназначены для измерений силы при определении предела прочности асфальтобетонов при сжатии по ГОСТ 12801-84 «Смеси асфальтобетонные дорожные и аэродромные, дегтебетонные дорожные, асфальтобетон и дегтебетон. Методы испытаний».

Область применения: лаборатории строительной промышленности.

ОПИСАНИЕ

Прессы испытательные UNIFRAME T108/E состоят из основания с двумя колоннами, на которых закреплена верхняя неподвижная траверса с силоизмерительным тензорезисторным датчиком. Нижняя подвижная траверса приводится в движение вдоль направляющих колон аэромеханическим приводом. Скорость перемещения задается с панели электронного блока управления пресса. Испытываемый образец устанавливается между опорами подвижной и неподвижной траверс. Нагрузка, прикладываемая к испытуемому образцу, преобразуется датчиком силы в электрический сигнал, который обрабатывается в электронном блоке и отображается в единицах силы на дисплее. С подвижной траверсой связан встроенный датчик перемещения, выходной сигнал которого обрабатывается электронным блоком и выводится на дисплей.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|--|------------|
| 1. Наибольшая предельная нагрузка, кН | 50 |
| 2. Наименьшая предельная нагрузка, Н | 100 |
| 3. Пределы допускаемой относительной погрешности силоизмерителя, % | ±1 |
| 4. Диапазон регулирования скорости перемещения подвижной траверсы, мм/мин | от 1 до 51 |
| 5. Пределы допускаемой погрешности регулирования скорости перемещения подвижной траверсы, мм/мин | ±0,2 |
| 6. Рабочий ход подвижной траверсы, мм | 100 |
| 7. Пределы допускаемой погрешности датчика перемещения подвижной траверсы, мм | ±0,1 |
| 8. Высота рабочего пространства, мм | 800 |
| 9. Расстояние между колоннами, мм | 370 |
| 10. Режим нагружения образца | сжатие |
| 11. Габаритные размеры: | |
| длина, мм | 570 |
| ширина, мм | 500 |
| высота, мм | 1300 |
| 12. Масса пресса, кг | 110 |
| 13. Потребляемая мощность, ВА | 1100 |

14. Питание весов от сети переменного тока:

напряжение, В от 187 до 242

частота, Гц от 49 до 51

15. Диапазоны рабочих значений температур, °С от 0 до +35

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации, и в виде голограммической наклейки на неподвижную траверсу пресса.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Пресс испытательный UNIFRAME T108/E – 1 шт.
2. Руководство по эксплуатации – 1 шт.
3. Методика поверки (Приложение А к руководству по эксплуатации) – 1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка прессов испытательных UNIFRAME T108/E, проводится по методике «Прессы испытательные UNIFRAME T108/E. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 16 декабря 2005 года.

Основные средства измерений, необходимые при поверке:

- эталонный динамометр 3-го разряда с пределами допускаемой относительной погрешности $\pm 0,5\%$
- секундомер по ГОСТ 5072-79
- штангенциркуль с ценой деления 0,02 мм по ГОСТ 166-89

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 28840-90 «Машины для испытаний материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Общие технические требования»;

ГОСТ 8.065-85 «ГСИ. Государственный первичные эталон и государственная поверочная схема для средств измерения силы»;

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-5}$ – 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 – 50 мкм»;

Техническая документация фирмы «CONTROLS s.r.l.»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип прессов испытательных UNIFRAME T108/E утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе в страну, в эксплуатации и после ремонта согласно государственным поверочным схемам.

Изготовитель: фирма «CONTROLS s.r.l.»

6, Via Aosta, 20063 Cemusco s/N, Milan, Italy.

Руководитель лаборатории
ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»



А.Ф.Остривной

Представитель фирмы
«CONTROLS s.r.l.»

В.И.Гунин