


**«СОТЛАСОВАНО»**  
Руководитель ЦИПСИ ФГУП «ВНИИМС»  
  
В.И. Яншин  
« 2 » 09 2009 г.

Весы автомобильные «Самсон»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>31036-09</u> Взамен № <u>31036-06</u>
--------------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 29329 и Техническим условиям ТУ 4274-007-7710343855-2009

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные «Самсон» (далее весы) предназначены для статического взвешивания автомобилей, прицепов, полуприцепов и автопоездов из них.

Весы применяются в различных отраслях промышленности, сельского хозяйства, торговли, транспорта и других областях.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого груза. Аналоговые электрические сигналы с датчиков суммируются и поступают в весоизмерительный прибор, в котором полученная информация обрабатывается и выводится в виде значения массы груза на дисплей весоизмерительного прибора и (или) внешние электронные устройства. В весах используются весоизмерительные тензорезисторные датчики WBK, фирмы CAS Corporation Ltd., Корея (Госреестр №31532-06); ССИ фирмы Ascell Sensor, Испания (Госреестр №29948-05), аналогичные класса точности С3, С4 по ГОСТ 30129 (МР МОЗМ №60), внесенные в Госреестр СИ.

Весы снабжены устройствами полуавтоматической установки нуля, выборки массы тары. Кроме того, весы снабжены интерфейсами RS 232C, для связи с внешними электронными устройствами (например, ЭВМ, принтер и т.п.).

Весы построены на одной конструктивной основе и состоят из грузоприёмного устройства модульной конструкции, состоящей из одной или нескольких платформ (не более четырех), с четырьмя, шестью или восьмью весоизмерительными датчиками, весоизмерительного прибора, комплекта электрических соединительных кабелей.

Весы выпускаются в семи модификациях, отличающихся наибольшим и наименьшим пределами взвешивания, ценой поверочного деления, габаритными размерами и имеют обозначения:

«Самсон Н - Л», где:

**Н** - наибольший предел взвешивания;

**Л** - длина грузоприёмного устройства;

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕСОВ

Модификация весов	Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	Дискретность (d) и цена поверочного деления (e), кг	Число поверочных делений (n)	Интервалы взвешивания, кг	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, ±кг	
						при первичной поверке	при периодической поверке и в эксплуатации
Самсон 10	10	0,1	5	2000	От 100 до 2500 вкл. Св. 2500 до 10000 вкл.	±5 ±5	±5 ±10
Самсон 15	15	0,1	5	3000	От 100 до 2500 вкл. Св. 2500 до 10000 вкл. Св. 10000	±5 ±5 ±10	±5 ±10 ±15
Самсон 20	20	0,2	10	2000	От 200 до 5000 вкл. Св. 5000 до 20000 вкл.	±10 ±10	±10 ±20
Самсон 30	30	0,2	10	3000	От 200 до 5000 вкл. Св. 5000 до 20000 вкл. Св. 20000	±10 ±10 ±20	±10 ±20 ±30
Самсон 40	40	0,4	20	2000	От 400 до 10000 вкл. Св. 10 000 до 40000 вкл.	±20 ±20	±20 ±40
Самсон 40	40	0,2	10	4000	От 200 до 5000 вкл. Св. 5000 до 20000 вкл. Св. 40000	±10 ±10 ±20	±10 ±20 ±30
Самсон 60	60	0,4	20	3000	От 400 до 10000 вкл. Св. 10000 до 40000 вкл. Св. 40000	±20 ±20 ±40	±20 ±40 ±60
Самсон 80	80	1,0	50	1600	От 1000 до 10000 вкл. Св. 10000 до 40000 вкл. Св. 40000	±50 ±50 ±100	±50 ±100 ±150
Самсон 80	80	0,4	20	4000	От 400 до 10000 вкл. Св. 10 000 до 40000 вкл. Св. 40000	±20 ±20 ±40	±20 ±40 ±60

- класс точности по ГОСТ 29329.....средний III
- предел допускаемой погрешности устройства установки на нуль.....  $\pm 0,25e$
- порог чувствительности.....1,4e
- диапазон выборки массы тары, % от НПВ ..... 0 - 100
- диапазон рабочих температур для весоизмерительного прибора,  $^{\circ}\text{C}$ ..... 0...+40
- диапазон рабочих температур:
  - для грузоприемной платформы,  $^{\circ}\text{C}$ : ..... от минус 30 до + 40
  - для весоизмерительного прибора ..... от минус 5 до + 40
- параметры электрического питания от сети переменного тока;
  - напряжение, В ..... 187-242
  - частота, Гц ..... 49-51
- потребляемая мощность, не более, В·А ..... 10
- средний срок службы, лет ..... 8
- вероятность безотказной работы за 2000 часов ..... 0,92

Габаритные размеры грузоприемного устройства и масса весов соответствуют значениям, приведенным в табл. 2.

Таблица 2

Обозначение весов	Длина, м	Ширина, м	Высота, м	Масса, т
Самсон 10 – 6	6	3	0,5	3,7
Самсон 15 – 6	6	3	0,5	3,7
Самсон 20 – 6	6	3	0,5	3,7
Самсон 20 – 12	12	3	0,5	7,5
Самсон 30 – 12	12	3	0,5	7,5
Самсон 40 – 12	12	3	0,5	7,5
Самсон 60 - 16	16	3	0,5	9,2
Самсон 40 – 18	18	3	0,5	11,5
Самсон 60 – 18	18	3	0,5	11,5
Самсон 60 – 24	24	3	0,5	15,4
Самсон 80 – 24	24	3	0,5	15,4

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, расположенную на корпусе весоизмерительного прибора и на эксплуатационную документацию типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Наименование	Количество	Примечания
1	Весы	1 шт.	
2	Комплект эксплуатационной документации	1 компл.	

Примечание: Дополнительное оборудование поставляется в зависимости от конкретного заказа в соответствии с руководством по эксплуатации.

## ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методика поверки». Межповерочный интервал - 1 год.

Основные средства поверки – гири класса точности  $M_1$  по ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

МР МОЗМ № 76 «Взвешивающие устройства неавтоматического действия».

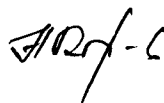
ТУ 4274-007-7710343855-2009 Весы автомобильные «Самсон».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных «Самсон» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** ООО «Скейл-КАС» 125047 г. Москва, Оружейный пер., д. 15, стр.1, помещение ТАРП ЦАО.

Генеральный директор  
ООО «Скейл-КАС»



Камаров А.Т.