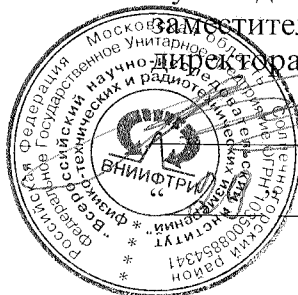


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ,
заместитель генерального
директора ФГУП "ВНИИФТРИ"



М.В. Балаханов

2005 г.

<p>СТОЙКА КАЛИБРОВОЧНАЯ ВМ-10.6</p>	<p>Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>31048-06</u> Взамен № _____</p>
---	---

Изготовлена по технической документации Владимирского завода "ЭТАЛОН".
Заводской номер 01-2005.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стойка калибровочная ВМ-10.6 (далее - стойка) предназначена для измерений линейных перемещений.

Стойка применяется в качестве рабочего эталона для калибровки измерителей линейных деформаций образцов строительных материалов и конструкций.

ОПИСАНИЕ

Стойка состоит из подставки, микрометрического винта, калибровочного столика, стрелочного индикатора МИГ-1 и крепежных винтов.

Линейные перемещения, соответствующие заданным деформациям, задаются вращением микрометрического винта, поднимающего шток с закрепленным на нем столиком.

Калибруемые измерители деформации в зависимости от их вида и конструктивного исполнения опирают измерительным штоком в верхний торец штока стойки, или закрепляют в крепежных отверстиях столика и опирают измерительным штоком в верхнюю плоскость неподвижной обоймы, или закрепляют с помощью крепежных винтов на торцевых поверхностях столика и обоймы.

Оптические измерители настраивают на риску, нанесенную на боковую поверхность столика.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предел задаваемых перемещений, мм	50
Цена деления лимба микрометрического винта, мкм	10
Пределы допускаемой абсолютной погрешности задания перемещений, мкм	±2
Измерительное усилие на шток, Н, не более	3
Масса, кг, не более	8
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	120
диаметр	100
Рабочие условия применения:	
температура окружающего воздуха, °С	20±5
относительная влажность, % , не более	80
Средний срок службы, лет, не менее	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографическим или иным способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|---|-------|
| 1. Стойка калибровочная ВМ-10.6 | 1 шт. |
| 2. Руководство по эксплуатации ДДЖ-Э192.00.00.00 РЭ | 1 шт. |

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с разделом 7 "Методика поверки" руководства по эксплуатации ДДЖ-Э192.00.00.00 РЭ, согласованным ФГУП "ВНИИФТРИ" 14.11.2005 г..

Основное поверочное оборудование:

- плита поверочная размерами 250x250 мм кл.1 по ГОСТ 10905; или линейка поверочная ШП или ШД по ГОСТ 8026 длиной не менее 40 см;
 - стойка С-III или С-IIIМ по ГОСТ 10197;
 - индикатор часовой ИЧ-25 или ИЧ-50 с ц.д. 0,01 мм по ГОСТ 572;
 - индикатор стрелочный МИГ-1 с ц.д. 0,001 мм по ГОСТ 9696.
- Межповерочный интервал - два года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- | | |
|------------|---|
| МИ 1673-87 | Стойки и штативы для измерительных головок.
Методика контроля.
Техническая документация ОАО "ВЗ "Эталон". |
|------------|---|

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип стойки калибровочной ВМ-10.6 (№ 01-2005) утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

В методике поверки исходные эталоны заимствованы из поверочной схемы для средств измерений длины МИ 2060 (ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6}$ - 50 м и длин волн в диапазоне 0,2-50 мкм).

Изготовитель: ОАО "Владимирский завод "ЭТАЛОН"
600036, г.Владимир, ул. Верхняя Дуброва, 40

Директор ОАО "ВЗ "ЭТАЛОН"

М.И.Кабанов

