



Н.А. Суворова

2005 год

<b>Штангенглубиномеры специальные ШГН-250</b>	<b>Внесены в Государственный реестр средств измерений</b> <b>Регистрационный № 31062-06</b> <b>Взамен № _____</b>
---	---

Выпускаются по техническим условиям ТУ 3933-156-00221072-2005.

### Назначение и область применения

Штангенглубиномеры специальные ШГН-250 предназначены для измерения глубины дефектов (раковин, трещин, царапин, выбоин) труб магистральных и технологических трубопроводов.

Применяются в нефтегазовой промышленности.

### Описание

Принцип действия механический.

Штангенглубиномер специальный ШГН-250 состоит из рамки, в пазу которой помещается штанга с закрепленным на ней измерительным наконечником. На штанге нанесена шкала для отсчета измеряемой глубины. Отсчет производится по шкале штанги путем совмещения штрихов штанги со штрихами нониуса, закрепленного неподвижно на рамке штангенглубиномера. Для фиксирования рамки в любом положении в пределах диапазона измерений служит стопорный винт.

### Основные технические характеристики

- 1 Диапазон измерений – от 0 до 250 мм.
- 2 Значение отсчета по нониусу - 0,05 мм.
- 3 Предел допускаемой основной абсолютной погрешности штангенглубиномера как при незатянутой, так и при затянутой стопорным винтом рамке -  $\pm 0,05$  мм.
- 4 Цена деления шкалы штанги – 1 мм.
- 5 Габаритные размеры - не более 120x20x345 мм.
- 6 Масса штангенглубиномера - не более 0,4 кг.
- 7 Условия эксплуатации штангенглубиномера: температура окружающего воздуха от минус 20 °С до плюс 35°С, относительная влажность воздуха не более 80 %, атмосферное давление 84 -106,7 кПа.
- 8 Средний срок службы – не менее 5 лет

**Знак утверждения типа**

Знак утверждения типа наносится на рамку штангенглубиномера методом наклейки или гравирования и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

**Комплектность**

В комплектность входят: штангенглубиномер специальный ШГН-250, наконечник измерительный (запасной), футляр, руководство по эксплуатации.

**Поверка**

Поверку штангенглубиномера осуществляют в соответствии с документом по поверке в составе эксплуатационной документации ШГН-250.000РЭ, согласованным ГЦИ СИ ФГУ «Кировский ЦСМ» в декабре 2005г.

В перечень основного поверочного оборудования входят:

- 1) образцы шероховатости поверхности по ГОСТ 9378-93 с параметрами шероховатости  $Ra = 0,4$  мкм ГОСТ 2789-73;
  - 2) щуп толщиной 0,25мм по ТУ 2-034-0221197-011-91;
  - 3) линейка лекальная типа ЛД 1-200 по ГОСТ 8026-90;
  - 4) плита поверочная 1-2-160x160 ГОСТ 10905-86;
  - 5) плоскопараллельные концевые меры длины 3-Н2, 3-Н8, 3-Н22 по ГОСТ 9038-90.
- Межповерочный интервал 1 год.

**Нормативная и техническая документация**

Технические условия ТУ 3933-156-00221072-2005 «Штангенглубиномер специальный ШГН-250. Технические условия».

МИ 2060-90 «ГСИ «Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \times 10^{-6}$  – 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 – 50 мкм».

**Заключение**

Тип штангенглубиномеров специальных ШГН-250 утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Кировский завод «Красный инструментальщик»  
(закрытое акционерное общество).

Адрес: Россия, 610000, г. Киров, ул. Карла Маркса, 18.

Телефон: (8332) 62-33-18.

Факс: 62-57-54.

Генеральный директор Кировского завода  
«Красный инструментальщик»  
(закрытого акционерного общества)



В.П. Парчевский