

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
ФГУ «Кировский ЦСМ»

Н. А. Суворова

2005 год

Штангенциркули ШЦ-II-250 и ШЦ-II-250М с ценой деления 0,05 мм	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>31063-06</u> Взамен № _
---	---

Выпускаются по ГОСТ 166-89.

Назначение и область применения

Штангенциркуль с отсчетом по нониусу 0,05 мм и диапазоном измерений от 0 до 250 мм предназначен для измерения наружных и внутренних размеров изделий. Применяется в различных отраслях промышленности.

Описание

Принцип действия механический.

Штангенциркуль состоит из штанги, на которой нанесена шкала, и рамки с нониусом, которая перемещается по штанге. Штанга и рамка имеют по две губки: верхние – с кромочными измерительными поверхностями для измерения наружных размеров, нижние – с плоскими измерительными поверхностями для измерения наружных размеров и цилиндрическими – для внутренних размеров.

Штангенциркуль имеет устройство для тонкой установки рамки. Рамка оснащена стопорным винтом.

Число модификаций – 2: (ШЦ-II-250-0,05 изготовлен из нержавеющей стали и оснащен роликом для тонкой установки рамки; ШЦ-II-250М-0,05 изготовлен из углеродистой стали и имеет микроподачу для тонкой установки рамки.)

Основные технические характеристики

- 1 Значение отсчета по нониусу – 0,05 мм.
- 2 Диапазон измерений при измерении:
наружных размеров – от 0 до 250 мм;
внутренних размеров – от 10 до 260 мм.
- 3 Предел допускаемой погрешности штангенциркуля при температуре окружающей среды (20±5) °С – ±0,05 мм
- 4 Габаритные размеры и масса штангенциркуля соответствуют значениям, приведенным в таблице 1.

Таблица 1

Модификация штангенциркуля	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ШЦ-II-250-0,05	116x11x345	0,300
ШЦ-II-250М-0,05	116x11x360	0,330

5 Средний срок службы – не менее 3 лет.

6 Условия эксплуатации:

температура окружающей среды – от 10°C до 40 °С,

относительная влажности воздуха не более 80 % при температуре 25 °С

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносят на штангу штангенциркуля методом гравирования, на титульный лист эксплуатационного документа – типографским способом.

Комплектность

В комплектность входят:

- штангенциркуль;
- футляр;
- руководство по эксплуатации.

Поверка

Поверку штангенциркулей осуществляют в соответствии с ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия».

МИ 2060-90 «ГСИ «Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне 1×10^{-6} – 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 – 50 мкм».

Заключение


Тип штангенциркулей ШЦ-II-250 и ШЦ-II-250М с ценой деления 0,05 мм утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Кировский завод «Красный инструментальщик»
(закрытое акционерное общество).

Адрес: Россия, 610000, г. Киров, ул. Карла Маркса, 18.

Телефон: (8332) 62-33-18.

Факс: (8332) 62-57-54.

Генеральный директор Кировского завода «Красный инструментальщик» (закрытого акционерного общества)  В.П. Парчевский

