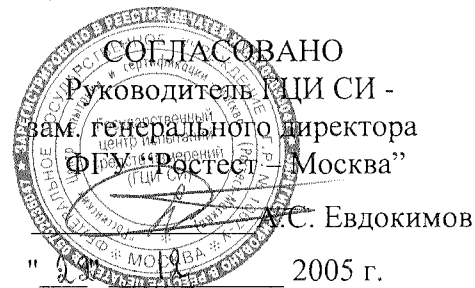


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Весы паллетные P pallet TX	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>31066-06</u> Взамен №
----------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH, Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы паллетные P pallet TX (далее - весы) предназначены для статического взвешивания грузов на предприятиях различных отраслей промышленности, сельского хозяйства и в научно-исследовательских организациях.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании веса груза, находящегося на грузоприемном устройстве (ГПУ), в электрический сигнал четырьмя весоизмерительными тензорезисторными датчиками. Сигнал от датчиков преобразуется в цифровой вид для индикации аналого-цифровым преобразователем (АЦП), который расположен в весоизмерительном приборе (далее - весовой терминал) или внутри ГПУ.

Конструктивно весы состоят из ГПУ (П-образной формы) и весового терминала. Весы отличаются наибольшими пределами взвешивания (НПВ), массой, и выпускаются в двух конструктивных исполнениях (из оцинкованной стали и из нержавеющей стали).

Дополнительно возможна комплектация весов ручкой и комплектом колесиков для транспортировки, накладной грузоприемной площадкой, дополнительными уголками, позволяющими увеличить площадь ГПУ, удлинительными кабелями, стойкой для крепления терминала и другими устройствами в соответствии с руководством по эксплуатации весов.

Весы могут быть укомплектованы следующими весовыми терминалами МЕТТЛЕР ТОЛЕДО: ID, IND, JagXtreme, Panther, LYNX, Spider 1s (2s, 3s), 8142PRO, KingBird, Hawk, Hawk Harsh. Дополнительно возможно подключение вспомогательного индикаторного табло 8660.

Весовые терминалы отличаются наличием клавиш ввода буквенно-цифровой информации, прикладным программным обеспечением, объемом памяти, возможностью установки различных интерфейсов передачи данных и подключения периферийных устройств – принтеров, считывателей штрих-кодов, компьютера и пр.

Программное обеспечение весов с НПВ: 600, 1500 и 3000 кг, укомплектованных весовыми терминалами серии ID, IND, JagXtreme позволяет дополнительно применять весы в трехинтервальном режиме взвешивания с автоматическим переключением интервалов взвешивания.

Электропитание весов с терминалами IND через сетевой адаптер или непосредственно от сети переменного тока. Весы с терминалами IND имеют возможность автономного питания от аккумуляторных батарей с напряжением 6 В или 12 В, а с терминалами Hawk или Hawk Harsh от шести батарей напряжением 9 В.

Обозначение весов P pallet TX:
 где X – тип выходного сигнала (A - аналоговый, D - цифровой).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НПВ, кг	от 200 до 3000
Наименьший предел взвешивания НмПВ, кг	20 e (e – цена поверочного деления)
Класс точности весов по ГОСТ 29329 и МР МОЗМ № 76	средний
Число поверочных делений (n) для однодиапазонного режима	от 500 до 6000
Число поверочных делений (ni) для i-го интервала многоинтервального режима, не более	3000
Дискретность (d) и цена поверочного деления (e) для однодиапазонного режима, кг	d = e, выбирается из ряда значений (1; 2; 5)·10 ^k , где k – целое число, при условии что 500 ≤ НПВ/e ≤ 6000
Порог чувствительности весов	1,4 d
Диапазон выборки массы тары	от 0 до НПВ

Значения пределов допускаемой погрешности со всеми типами весовых терминалов в однодиапазонном режиме при первичной поверке и в эксплуатации представлены в таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке	при эксплуатации
От НмПВ до 500 e включ.	± 0,5 e	± 1 e
Св. 500 e до 2000 e включ.	± 1 e	± 2 e
Св. 2000 e	± 1,5 e	± 3 e

Для трехинтервального режима с терминалами серии ID, IND, JagXtreme значения НПВ и НмПВ, дискретности (d), цены поверочного деления (e) и пределов допускаемой погрешности при первичной поверке и в эксплуатации для каждого интервала взвешивания приведены в таблице 2.

Таблица 2

НПВ, кг	НмПВ, кг	Интервалы взвешивания	d и e, г	Пределы допускаемой погрешности, г	
				при первичной поверке	в эксплуатации'
1	2	3	4	5	6
600	1	от 1 до 25 кг включ.	50	± 25	± 50
		св. 25 до 100 кг включ.		± 50	± 100
		св. 100 до 150 кг включ.		± 75	± 150
		св. 150 до 200 кг включ.	100	± 100	± 200
		св. 200 до 300 кг включ.		± 150	± 300
		св. 300 до 400 кг включ.		± 200	± 400
1500	2	св. 400 кг	200	± 300	± 600
		от 2 до 50 кг включ.	100	± 50	± 100
		св. 50 до 200 кг включ.		± 100	± 200
		св. 200 до 300 кг включ.		± 150	± 300
		св. 300 до 400 кг включ.	200	± 200	± 400
		св. 400 до 600 кг включ.		± 300	± 600
		св. 600 до 1000 кг включ.		± 500	± 1000
св. 1000 кг	500	± 750	± 1500		

Окончание таблицы 2

1	2	3	4	5	6
3000	4	от 4 до 100 кг включ.	200	± 100	± 200
		св. 100 до 400 кг включ.		± 200	± 400
		св. 400 до 600 кг включ.		± 300	± 600
		св. 600 до 1000 кг включ.	500	± 500	± 1000
		св. 1000 до 1500 кг включ.		± 750	± 1500
		св. 1500 до 2000 кг включ.	1000	± 1000	± 2000
		св. 2000 кг		± 1500	± 3000

Пределы допускаемой погрешности весов после выборки массы тары соответствуют пределам допускаемой погрешности для массы нетто при любом значении массы тары.

Диапазон рабочих температур, °С

от минус 10 до плюс 40

Параметры электропитания от сети переменного тока:

- напряжение, В

220⁺²²₋₃₃

- частота, Гц

50 ± 1

Потребляемая мощность, В·А, не более

60

Время непрерывной работы при автономном питании от аккумуляторной батареи, ч, не менее

8

Значение вероятности безотказной работы весов за 1000ч

0,92

Средний срок службы, лет, не менее

10

НПВ, габаритные размеры и масса весов приведены в таблице 3:

Таблица 3

НПВ, кг	Габаритные размеры, мм, не более (Д x Ш x В)	Масса, кг, не более
200; 250; 300; 500; 600; 1000; 1200	1260 x 1270 x 95	120
1500; 2000; 2500; 3000		130

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится в виде клеевой этикетки на табличку, закрепленную на корпусе весов и на Руководство по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Весы - 1 шт.

2. Руководство по эксплуатации на весы - 1 экз.

Дополнительное оборудование и ЗИП поставляются по отдельному заказу в соответствии с Руководством по эксплуатации.

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится в соответствии с "Методикой поверки", утвержденной ГЦИ СИ ФГУ "Ростест-Москва" в декабре 2005 г. и являющейся разделом Руководства по эксплуатации.

Основное поверочное оборудование - гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 “Весы для статического взвешивания. Общие технические требования”.
Рекомендация МОЗМ № 76-1 “Взвешивающие устройства неавтоматического действия”.
Документация фирмы-изготовителя.

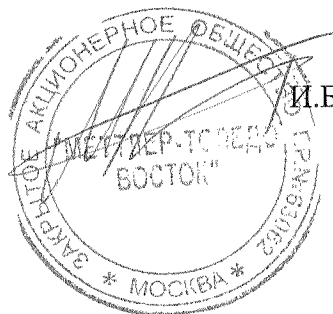
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов паллетных P pallet TX утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма “Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH” Postfach 250 D-7470 Albstadt, Германия.

Директор
ЗАО “Меттлер-Толедо Восток”



И.Б. Ильин