

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Весы электронные RM	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>31164-06</u> Взамен № _____
------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы "METRISYSTEM Kft", Венгрия.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные RM (далее - весы) предназначены для статического взвешивания грузов.  
 Область применения – предприятия промышленности и сельского хозяйства.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании веса груза, прикладываемого к грузоприемной платформе, в электрический сигнал, создаваемый весоизмерительными тензорезисторными датчиками, и дальнейшем преобразовании этого сигнала в цифровой вид для индикации с помощью прибора весоизмерительного.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства, опирающегося на весоизмерительные тензорезисторные датчики RTN или HLC, внесенные в Госреестр средств измерений Российской Федерации под № 21175-01 и № 21177-03 соответственно, и прибора весоизмерительного MS, внесенного в Госреестр средств измерений Российской Федерации под № 25842-03.

Связь между грузоприемным устройством и прибором весоизмерительным осуществляется с помощью гибкого кабеля.

В состав грузоприемного устройства входят платформа, рама с элементами, ограничивающими движение платформы.

Весы имеют стандартный интерфейс RS232C для связи с принтером и компьютером.

Весы имеют следующие функции:

- ввод значения массы тары с клавиатуры;
- вывод на индикацию значения массы "брутто", "нетто", "тары".

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг.....	от 150 до 10000
Наименьший предел взвешивания (НмПВ) .....	20 e
Число поверочных делений, n.....	$500 \leq n \leq 5000$
Дискретность индикации (d) и цена поверочного деления (e), кг .....	e = d, выбирается из ряда значений

$(1; 2; 5) \cdot 10^k$ , где  $k$  –  
целое число, при усло-  
вии  $500 \leq n \leq 5000$

Класс точности весов по ГОСТ 29329.....средний

Значения пределов допускаемой погрешности весов при первичной поверке и в эксплуатации  
представлены в таблице.

Таблица

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке	эксплуатации
От НмПВ до 500 е включ.	$\pm 0,5 e$	$\pm 1,0 e$
св. 500 е до 2000 е включ.	$\pm 1,0 e$	$\pm 2,0 e$
Св. 2000 е	$\pm 1,5 e$	$\pm 3,0 e$

Порог чувствительности.....1,4 d

Диапазон выборки массы тары.....от 0 до НПВ

Габаритные размеры грузоприемного устройства, мм, не более:

- длина.....от 600 до 2000

- ширина.....от 800 до 2500

- высота.....от 100 до 800

Масса грузоприемного устройства, кг, не более.....2000

Диапазон рабочих температур, °С:

- грузоприемного устройства.....минус 10 до плюс 40

- прибора весоизмерительного MS.....от 0 до плюс 40

Параметры электропитания от сети переменного тока:

- напряжение питания, В..... 220  $\begin{matrix} +22 \\ -33 \end{matrix}$

- частота, Гц .....50  $\pm 1$

Потребляемая мощность, В·А, не более.....50

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на Руководство по эксплуатации типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

1 Весы - 1 комплект

2 Руководство по эксплуатации - 1 экз.

3 Предохранители - 1 комплект

Дополнительное оборудование - в зависимости от заказа в соответствии с эксплуатационной документацией.

### ПОВЕРКА

Поверка весов производится в соответствии с "Методикой поверки", утвержденной ГЦИ СИ ФГУ "Ростест - Москва" в январе 2006 г. и являющейся разделом Руководства по эксплуатации.

Основное поверочное оборудование: гири класса точности  $M_1$  по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 “Весы для статического взвешивания. Общие технические требования”,  
техническая документация фирмы.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных RM утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «METRISYSTEM Kft» H-6800 Hódmezővásárhely, Mária Valéria u. 11-13, Magyarország

Директор фирмы  
“METRISYSTEM Kft”



Андраш Кермеци

**METRISYSTEM**  
Mérlegtervezési és Vállalkozási Kft.  
6801 Hódmezővásárhely, Pf 159.  
Tel./Fax: 62/242-968  
Adószám: 11087869-2-06