

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ- зам.
директора ФГУП СНИИМ

В.И.Евграфов

2005г.

<p>Весы вагонные электромеханические для взвешивания в движении КТД-ЖД/100</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 31143-06</p> <p>Взамен № _____</p>
---	---

Изготовлены по ГОСТ 30414 и технической документации ЗАО «ТЕНРОСИБ», г. Новокузнецк, зав. № 01.

Назначение и область применения

Весы вагонные электромеханические для взвешивания в движении КТД-ЖД/100 предназначены для взвешивания в движении железнодорожных вагонов и составов из них с целью взвешивания массы грузов, перевозимых железнодорожным транспортом.

Весы могут использоваться в различных отраслях промышленности и транспорта при обработке и отправке /получении грузов.

Описание

Принцип действия весов основан в преобразовании прилагаемой нагрузки в электрический сигнал с помощью тензорезисторных силоизмерительных датчиков, сигнал с которых последующей его обработкой и выдачей информации поступает на цифровое табло весоизмерительного устройства или на монитор ПК. Весы являются стационарным устройством взвешивания в движении железнодорожных вагонов и состава из них и выполнены в виде законченного весового модуля.

Основные технические характеристики

Метрологические характеристики весов по ГОСТ 30414
Наибольший предел взвешивания весов (НПВ), наименьший предел взвешивания весов (НмПВ) и основные параметры весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ п.п.	Модель	НПВ, т	НмПВ, т	Габаритные размеры, мм	
				Масса, кг	
1	КТД-ЖД/100	100	18	3000x1900x500	

Дискретность отсчета, (d), кг 100
 Пределы допускаемой погрешности весов при взвешивании вагона в составе без расцепки и состава в целом должны соответствовать значениям, приведенным в таблице 3.

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке*	при эксплуатации
1. ПО ВАГОНУ а) для состава массой до 1000т: от НмПВ до 35% НПВ вкл., % св. 35% НПВ, % от измеряемой массы <u>для состава массой свыше 1000 т:</u>	$\pm 0,5 \%$ увеличение на каждую последующую 1000т на $\pm 200\text{кг}$	$\pm 1,0 \%$ увеличение на каждую последующую 1000т на $\pm 200\text{кг}$
2. СОСТАВ ИЗ «n» ВАГОНОВ (при $n > 10$ принимается $n = 10$) от НмПВ $\times n$ до 35% НПВ $\times n$ вкл., св. 35% НПВ $\times n$, % от измеряемой массы	$\pm 0,25\%$	$\pm 0,5\%$

Примечания:* 1. При взвешивании вагона при первичной поверке не более чем 10% полученных значений погрешности весов могут превысить пределы, приведенные в таблице 3, но не должны превышать пределы допускаемой погрешности в эксплуатации.
 2. Значений пределов допускаемой погрешности для конкретного значения массы округляют до ближайшего значения, кратного дискретности весов.

Направление взвешивания двухстороннее

Скорость движения вагонов по весам, км/ч, не более

- при взвешивании в движении (постоянная)3-10
- без взвешивания10

Регулировка нуля автоматическая

Потребляемая мощность, ВА, не более.....1500

Диапазон рабочих температур:

- грузоприемного устройства со встроенными тензометрическими датчикамиот -40°C до $+50^{\circ}\text{C}$
- весоизмерительного прибора.....от -10°C до $+35^{\circ}\text{C}$

Габаритные размеры и масса весов указаны в таблице 1

Электрическое питание весов от однофазной сети напряжением 220 В с отклонением от 187 В до 242 В при частоте переменного тока 50 ± 1 Гц.

Показатели надежности:

Вероятность безотказной работы за 2000 ч. не менее0,92

Средний срок службы весов не менее, лет.....10

Знак утверждения типа

Знак государственного реестра наносят на фирменную табличку методом фотохимпечати, на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом. Табличка устанавливается на соединительной коробке или измерительном приборе.

Комплектность

Таблица 3

Наименование	Количество
Весы вагонные КТД-ЖД/100	1
с грузоприемным устройством, в том числе:	
Тензодатчик WBK фирмы CAS Р.Корея (Госреестр №17613-00)	4
Прибор СИ – 6000 фирмы CAS Р.Корея (Госреестр № 17605-00)	1
Коробка соединительная	1
Кабель	1 комплект
Комплект монтажных деталей и узлов	1 комплект
Программное обеспечение	1
Компьютер	1
Комплект упаковки	1 комплект
Документация:	
- паспорт на весы	1
- руководство по эксплуатации	1

Поверка

Весы КТД-ЖД/100 подлежат поверке в соответствии с требованиями ГОСТ Р 8.598-2003 «Весы для взвешивания железнодорожных транспортных средств в движении. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

Нормативные документы

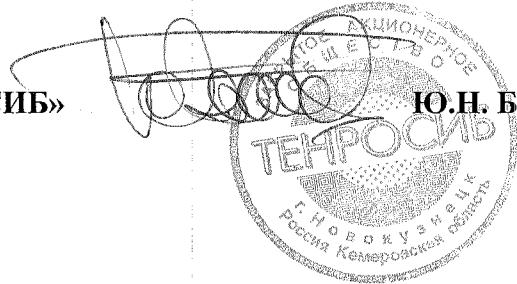
ГОСТ 30414-96 «Весы для взвешивания транспортных средств в движении. Общие технические требования».

Заключение

Тип – весы вагонные электромеханические ^{для} взвешивания в движении КТД-ЖД/100 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель – ЗАО «ТЕНРОСИБ» 654000 г. Новокузнецк, ул. Л.Чайкиной 1, корп.3

Генеральный директор ЗАО «ТЕНРОСИБ»



Ю.Н. Богданов