

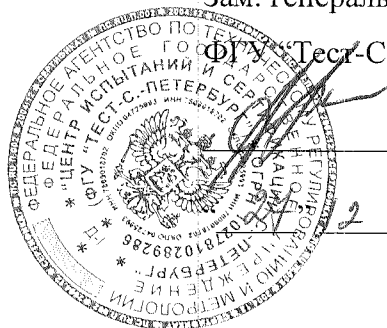
Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ,
Зам. генерального директора
ФГУ "Тест-С.-Петербург"

_____ А.И. Рагулин

_____ 2005 г.



Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РТ <i>мод. РТ10, РТ10-2, РТ20, РТ20-2, РТ25, РТ25-2, РТ50, РТ50-2, РТ60, РТ60-2, РТ75, РТ75-2, РТ100, РТ100-2</i>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>31183-06</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по техническим условиям ТУ 3615-030-43512348-2005.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РТ (в дальнейшем резервуар) является мерой вместимости, применяется при государственных учетных и торговых операциях с нефтью и нефтепродуктами и для их хранения на автозаправочных станциях и нефтебазах.

ОПИСАНИЕ

Резервуар имеет сварной двухстенный корпус с конусными днищами. Технологический отсек телескопического типа устанавливается на специально приваренную обечайку прямоугольной формы. Корпус резервуара имеет антикоррозийное покрытие: битумно-полимерный рулонный гидроизоляционный материал на стеклооснове "Элабит".

Межстенное пространство залито антифризом термостойким (ТУ 2422-003-23132106-2001). Резервуар оснащен линией наполнения, линией выдачи, линией деаэрации, линией обесшламливания, измерительной трубой, трубой откачки жидкости из межстенного пространства, люком для отбора проб.

Резервуар может быть оборудован автоматическими системами сигнализации перелива и контроля герметичности.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

№ п/п	Наименование параметра	Мод. резервуара									
		РТ10	РТ10-2	РТ20	РТ20-2	РТ25	РТ25-2	РТ50	РТ50-2	РТ60	
1	Номинальная вместимость, м ³	10	5+5	20	10+10	25	12,5+12,5	50	25+25	60	
2	Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости резервуара, %	± 0,25									
3	Количество горловин	1	2	1	2	1	2	1	2	1	
4	Количество камер	1	2	1	2	1	2	1	2	1	
5	Температура окружающей среды при эксплуатации, °С	минус 40...50									
6	Масса резервуара в сборе, кг, не более	3600	4050	6150	6550	7000	500	10000	10400	12450	
7	Габаритные размеры, мм, не более - диаметр - длина	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
		2750	2750	4400	4400	5000	5000	9500	9500	9500	11900
8	Объем межстенного пространства, м ³ , не более	0,6	0,7	0,9	1,0	1,0	1,1	1,3	1,6	1,4	

Продолжение таблицы 1

№ п/п	Наименование параметра	Мод. резервуара				
		РТ60-2	РТ75	РТ75-2	РТ100	РТ100-2
1	Номинальная вместимость, м ³	30+30	75	40+35	100	50+50
2	Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости резервуара, %	± 0,25				
3	Количество горловин	2	1	2	1	2
4	Количество камер	2	1	2	1	2
5	Температура окружающей среды при эксплуатации, °С	минус 40...50				
6	Масса резервуара в сборе, кг, не более	12900	15000	15600	18359	18900
7	Габаритные размеры, мм, не более - диаметр - длина	2800	3200	3200	3200	3200
		11900	11000	11000	13280	13280
8	Объем межстенного пространства, м ³ , не более	1,7	1,6	1,9	2,0	2,4

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку резервуара и на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- резервуар в сборке (термосол залит, поверхности покрыты антикоррозийным покрытием, соединения герметизированы прокладками, технологический отсек, опоры приварены);
- Паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка резервуара осуществляется по ГОСТ Р 8.346-2000 “ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки”

Межповерочный интервал - 5 лет.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.470-80 “Государственная поверочная схема для средств измерения объема”.

ТУ 3615-030-43512348-2005 “Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РТ. Технические условия”.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РТ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Резервуары имеют сертификат соответствия РОСС.RU.AE44.B27571, выданный 01.07.2005 г. АНО “Научно-технический центр стандартизации, метрологии, подтверждения соответствия (сертификации) “Тест-С.-Петербург”.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : ЗАО “АЗС-Технология”

Россия, 198302, г. С.-Петербург, ул. Восстановления, 66/2
тел. (812) 741-26-57, факс (812) 141-26-57.

Генеральный директор
ЗАО “АЗС-Технология”



Г.В. Миндлин