

СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя
ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"
Александров В.С.



2006 г.

Штангенциркули электронные Garant
модификаций 412601, 412611, 412613

Внесены в Государственный реестр

Средств измерений.

Регистрационный № 312-15-06

Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы "Hoffmann GmbH
Qualitätswerkzeuge", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули электронные Garant модификаций 412601, 412611, 412613 предназначены для измерения наружных и внутренних размеров изделий и глубины отверстий.

Область применения: измерения в машиностроении и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули состоят из металлической штанги с нанесенными на ней штрихами - делениями, рамки (рамка перемещается по штанге), прижимного винта, позволяющего фиксировать положение рамки относительно штанги, измерительных двухсторонних губок, одна из которых является частью штанги, а вторая - частью рамки и отсчетного устройства, встроенного в рамку. Электронное цифровое отсчетное устройство имеет жидкокристаллический дисплей и кнопки: включения/выключения и установки нуля (для модификации 412601), включения абсолютного режима (для модификации 412601), переключения режимов измерений (метр/дюйм) (для модификаций 412611 и 412613). Штангенциркули укомплектованы глубиномерами, прикрепленными к рамке.

Степень пыле-влагозащиты: для модификации 412611 - IP 65 и для модификации 412613 - IP 67.

Рамка с измерительной поверхностью перемещается ручным способом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ п/п	Наименование характеристики	Значение характеристики		
		Модификация 412601	Модификация 412611	Модификация 412613
1	2	3	4	5
1	Диапазон измерений, мм	0-150	0-150	0-150
2	Исполнение по ГОСТ 166-89	I		
3	Вид отсчетного устройства	Электронное цифровое с жидко-кристаллическим дисплеем		
4	Наличие глубиномера	+	+	+
5	Длина вылета измерительных губок, мм			
	L	40	40	40
	L ₁	17	17	17
6	Дискретность измерений, мм	0,01	0,01	0,01
7	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	±0,03	±0,03	±0,03
8	Максимальная скорость измерений, м/с	1,5		
9	Параметры стержня глубиномера, мм	3,8x1,4	Ø1,5	Ø1,5
10	Питание	Элемент питания типа SR44	Элемент питания типа CR2032	Элемент питания типа CR2032
11	Габаритные размеры, мм	230x80x15	235x75x14	235x75x14
12	Масса, кг	0,170	0,170	0,170
13	Полный средний срок службы, лет	5		
14	Условия эксплуатации: ▪ диапазон температуры окружающей среды, °С	15-25		
	▪ диапазон относительной влажности, %	40-80		

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта и на упаковку в виде голографической наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1. Штангенциркуль.....1 шт.
2. Футляр.....1 шт.
3. Паспорт.....1 шт.
4. Руководство по эксплуатации1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка проводится по документу ГОСТ 8.113-85 "ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки".

Основное средство измерений, применяемое при поверке – набор концевых плоскопараллельных мер длины класса точности 2 по ГОСТ 9038-90.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 166-89. Штангенциркули. Технические условия.
2. МИ 2060-90. «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне 1*10⁻⁶ ... 50 м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм».
3. Техническая документация "Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge", Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей электронных Garant модификаций 412601, 412611, 412613 фирмы "Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge", Германия, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при ввозе на территорию Российской Федерации, в эксплуатации и после ремонта согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: "Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge", Германия
 Haberlandsraße 55 D-81241 München-Germany
 Tel. +49-89-83 91-0 Fax: +49-89-83 91-89
 E-mail: info@hoffmann-group.com

Представитель фирмы: ЗАО "Росмарк"
 193230, г. Санкт-Петербург
 ул. Челиева, 13
 Тел.: (812) 336-27-05
 Факс: (812) 336-27-07
 E-mail: info@rosmark.ru

Руководитель лаборатории Государственных эталонов
длины и лазеров метрологического назначения
ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

 К.В. Чекирда

Директор ЗАО "Росмарк"





А.Н. Васильев