



СОГЛАСОВАНО

Зам. директора ФГУП «ВНИИМС»

В.А Сковородников

«15» марта 2006 г.

Весы для статического взвешивания автомобильные КОДА-А...	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>31351-06</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по ГОСТ 29329-92 и техническим условиям  
ТУ У 33.2-19371667.002-2004, Украина

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы для статического взвешивания автомобильные КОДА-А... (далее - весы) предназначены для статического взвешивания автомобилей с грузами, при коммерческих, учетных операциях и технологических операциях и могут применяться в различных отраслях промышленности и в сельском хозяйстве.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в электрический сигнал, изменяющийся пропорционально его массе. Далее электрический сигнал обрабатывается микропроцессорным электронным блоком и подается на показывающее устройство весового терминала (ВТ) или через интерфейсы RS-232C или RS-422/485 – на периферийные устройства (принтер, ПЭВМ).

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства (ГПУ) и весового терминала D400 производства фирмы Bilanciai (Италия) или КОДА II производства фирмы КОДА (Украина).

ГПУ состоит из одной или двух грузоприемных платформ и четырех, шести или восьми датчиков силоизмерительных тензометрических типа CPR производства фирмы Bilanciai (Италия) или типа C16 производства фирмы НВМ (Германия). Датчики через суммирующую коробку соединяются с весовым терминалом экранированным кабелем.

Весы снабжены следующими функциями:

- автоматическое тестирование и обнуление показаний при включении весов;
- полуавтоматическое обнуление показаний при снятии груза с весов;
- сигнализация о перегрузе весов;
- выборка массы тары.

Весы изготавливаются в модификациях и исполнениях, которые обозначаются КОДА-А МОДУЛЬ А-ХХ-УУ и КОДА-А ТАС-ХХ-УУ-Z, где

ХХ – наибольший предел взвешивания (т);

УУ – длина грузоприемной платформы (м);

Z – количество грузоприемных платформ (1 или 2)

Модификации весов отличаются конструктивным исполнением и габаритными размерами грузоприемной платформы и весовых терминалов, дискретностью отсчета, порогом чувствительности, нормированными значениями пределов взвешивания, пределами допускаемой погрешности.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нормированные значения пределов взвешивания, дискретность отсчета, а также габаритные размеры и масса грузоприемного устройства указаны в таблице 1, где:

- НПВ - наибольший предел взвешивания;
- НмПВ – наименьший предел взвешивания;
- d – дискретность отсчета;
- e – цена поверочного деления.

Таблица 1

НмПВ, т	НПВ, т	d=e, кг	Габаритные размеры ГПУ, не более, м	
			КОДА-А МОДУЛЬ А...	КОДА-А ТАС...
0,1	20,0	5,0	8×3; 9×3	8×3; 9×3
0,2	30,0	10,0	8×3; 9×3	9×3; 12×3; 12*×3
0,2	40,0	10,0	8×3; 9×3	9×3; 12×3; 16×3; 12*×3; 15*×3; 16*×3; 18*×3
0,4	60,0	20,0	16×3; 18×3; 24×3	16×3; 18×3; 20×3; 24×3; 15*×3; 16*×3; 18*×3

\*Примечание: Длина ГПУ при модернизации существующих весов

Нормированные значения пределов основной допускаемой погрешности\* для диапазона рабочей температуры ГПУ от минус 10 до плюс 45°C указаны в таблице 2.

Таблица 2

НПВ, т	d=e, кг	Интервалы взвешивания, т	Пределы основной допускаемой погрешности	
			при первичной поверке	в эксплуатации
20,0	5,0	от 0,1 до 2,5 включительно	±5,0	±5,0
		свыше 2,5 до 10,0 включительно	±5,0	±10,0
		свыше 10,0	±10,0	±15,0
30,0	10,0	от 0,2 до 5,0 включительно	±10,0	±10,0
40,0	10,0	свыше 5,0 до 20,0 включительно	±10,0	±20,0
		Свыше 20,0	±20,0	±30,0
60,0	20,0	от 0,4 до 10,0 включительно	±20,0	±20,0
		свыше 10,0 до 40,0 включительно	±20,0	±40,0
		Свыше 40,0	±40,0	±60,0

Примечание – Границы допустимой дополнительной температурной погрешности в диапазоне рабочей температуры ГПУ от минус 30 °С до минус 10 °С составляют ± d на каждые 10 °С.

- Класс точности весов по ГОСТ 29329-92 средний;
- Диапазон выборки массы тары..... от 0 до НПВ;
- Порог чувствительности, не более .. 1,4e;
- Питание от сети переменного тока напряжением, В ..... 220;
- частота, Гц..... 50±1;
- Потребляемая мощность, не более, ВА..... 25;
- Диапазон рабочих температур, °С
- ГПУ..... от минус 30 до плюс 45;

- весового терминала .....	от минус 10 до плюс 40;
Степень защиты ВТ от воздействия окружающей среды по ГОСТ 14254-96....	IP20;
Вероятность безотказной работы за 1000 часов .....	0,90;
Средний срок службы весов, лет.....	10

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится способом фотолитографии на табличку, закрепленную на корпусе весового индикатора, и типографским методом на эксплуатационную документацию.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки весов входят:

грузоприемное устройство .....	1 комплект;
весовой терминал .....	1 шт.;
кабель соединительный .....	1 шт.;
коробка соединительная .....	1 или 2 шт. (по кол-ву платформ);
печатающее устройство и (или) ПЭВМ (при включении в заказ) .....	1 комплект;
Руководство по эксплуатации на весы .....	1 экз;
Руководство по эксплуатации на весовой терминал .....	1 экз.

### ПОВЕРКА

Поверка весов осуществляется по ГОСТ 8.453 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки"

Межповерочный интервал -1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования."

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов для статического взвешивания автомобильных КОДА-А..., утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: УА ООО фирма "КОДА", Украина, 61002 Харьков, ул. Фрунзе, 22, тел. (38057) 7142654

Генеральный директор  
УА ООО фирма "КОДА"



О.М. Семко