

СОГЛАСОВАНО

Зам. руководителя ГЦИ СИ
«ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

Александров В.С.

«___» _____ 2006 г.



Штангенрейсмас нониусный модели 506-209	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный N 31556-06
--	--

Изготовлен по технической документации фирмы "Mitutoyo Corporation", Япония, зав. № 106460.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенрейсмас нониусный (далее штангенрейсмас) предназначен для измерения высот, глубин и для контрольных и разметочных работ на поверочной плите.

Область применения: в производственных и лабораторных условиях в машиностроении, металлургии, энергетике и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия штангенрейсмаса основан на считывании по измерительной шкале значения измеряемой длины, соответствующей интервалу перемещения рамки. Для выполнения измерения длины используют линейный нониус. Штангенрейсмас состоит из основания, штанги, закрепленной в основании, на которую нанесена шкала, подвижной рамки, перемещающейся вдоль штанги, разметочной ножки с иглой, покрытой закаленной сталью и рамки для крепления разметочной ножки. Рамка снабжена нониусом и винтом микрометрической подачи. Значение измеряемой величины отсчитывается по шкале в миллиметрах.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1

Характеристики	Значение
Диапазон измерений, мм	от 0 до 300
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	$\pm 0,04$
Значение отсчета по нониусу, мм	0,02
Габаритные размеры не более, мм:	
- длина	160
- ширина	66
- высота	445
Масса не более, кг	1,54

Средний срок службы, лет:

5

Условия эксплуатации:

- диапазон температур окружающего воздуха, °С

от 10 до 35;

- относительная влажность воздуха, %

от 20 до 80;

- атмосферное давление, кПа

от 84 до 106,7.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится резиновым клише на титульный лист паспорта на штангенрейсмас.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность штангенрейсмаса представлена в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Количество, шт
1	Штангенрейсмас нониусный	1
2	Паспорт	1
3	Упаковочная коробка	1

ПОВЕРКА

Штангенрейсмас нониусный модели 506-209, зав. № 106460 подлежит поверке в соответствии с МП № 2610-0001-2006 «Штангенрейсмас нониусный модели 506-209. Методика поверки» утвержденной ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» в марте 2006 г.

В перечень основного поверочного оборудования входят эталонные плоскопараллельные концевые меры длины 4-го разряда по МИ 2060-90.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне 1×10^{-6} – 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 – 50 мкм».

Техническая документация изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенрейсмас нониусный модели 506-209, зав. № 106460 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации в соответствии с государственной поверочной схемой МИ 2060-90.

Изготовитель: фирма «Mitutoyo Corporation», Japan,
20-1, Sakado 1-chome, Takatsu-ku Kawasaki-shi 213-0012,
тел.: (044) 822-41-24, факс: (044) 822-40-00.

Заявитель: НИИ ГОЗНАКА, г. Москва

Главный метролог – начальник
отдела метрологии НИИ ГОЗНАКА

 А.В. Салунина

Рук. лаборатории метрологического обеспечения
средств измерений геометрических величин ВНИИМ

 Л.Ю. Абрамова