



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

« 3 » августа 2006 г

Приборы весоизмерительные PR 1713, PR 1612/02, PR 1613, PR 1615, MP30	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>31684-06</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются в соответствии с технической документацией фирмы "Sartorius Hamburg GmbH", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы весоизмерительные PR 1713, PR 1612/02, PR 1613, PR 1615, MP30 (далее - приборы) фирмы "Sartorius Hamburg GmbH", Германия предназначены для измерения и преобразования аналоговых и цифровых выходных сигналов тензорезисторных датчиков, отображения измерительной информации на встроенном цифровом табло и передачи этой информации внешнему электронному оборудованию. Приборы могут применяться как комплектующие изделия в весодозирующих, весоизмерительных и силоизмерительных системах.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия приборов весоизмерительных PR 1713, PR 1612/02, PR 1613, PR 1615, MP30 основан на преобразовании коэффициента передачи одного или нескольких электрически соединенных весо- или силоизмерительных тензорезисторных датчиков и выводе измерительной информации в единицах массы на цифровое встроенное и внешнее табло, так и в виде дискретного и аналогового электрических сигналов. Прибор имеет также дискретные электрические входы.

Прибор выпускается в обычном и взрывобезопасном исполнениях.

Приборы снабжены устройствами автоматического слежения за нулем; автоматической и полуавтоматической установки нуля; автоматического изменения цены поверочного деления и дискретности отсчета и д.р.

Прибор выполнен в отдельном корпусе и состоит из стабилизированного источника питания, усилителя электрических сигналов тензорезисторных датчиков, аналого-цифрового преобразователя, процессора, программируемого ПЗУ для хранения параметров конфигурации преобразователя, настройки и другой служебной информации и светодиодного индикатора для отображения информации.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Техническая характеристика	Модификации								
	PR 1713	PR 1612/02	PR 1613				PR 1615	MP30	
			/00	/03	/01	/04			
Диапазон измеряемых значений рабочего коэффициента передачи (РКП) тензорезисторных датчиков мВ/В	0...3				0,3...2		0...2,4		
Число поверочных делений для весовых устройств и весов класса точности III по МР МОЗМ № 76 и ГОСТ 29329 (n)	5000	3000	5000				1000	-	
Пределы допускаемой погрешности прибора, приведенные к выходу по III классу точности по ГОСТ 29329 и МР МОЗМ 76 при первичной (периодической) поверке, в ценах поверочного деления (e): от НмПВ до 500e вкл. св. 500e до 2000e вкл. св. 2000e					$\pm 0,25 (\pm 0,5)$	$\pm 0,5 (\pm 1,0)$	$\pm 0,75 (\pm 1,5)$		
Число разрядов индикации результатов измерения	7						5		
Число тензорезисторных датчиков, подключаемых к прибору, шт.	До 8	До 6							
Тип линии связи датчика	6- или 4-проводная						4-проводная		
Минимальное входное сопротивление датчика, Ом	75	87,5				80			
Напряжение питания датчика, В	12	12/20				12	5/10		
Время измерения, мс	100...2000						50		
Длина кабеля соединяющего датчик с устройством, м	300						10		
Составляющие погрешности при измерении выходных сигналов тензорезисторных датчиков не более, в % от верхнего предела измерений изменение нулевого сигнала на выходе при изменении температуры не более, %/10 °С изменение чувствительности при изменении температуры не более, %/10 °С	$\pm 0,008$				$\pm 0,02$		$\pm 0,02$		
	$\pm 0,006$				$\pm 0,02$		$\pm 0,02$		
Диапазон рабочих температур, °С	От -10 до +40	От -10 до +55				От -10 до +40	От -10 до +55	От 0 до +45	
Параметры электрического питания от сети переменного тока: напряжение, В частота, Гц	115/230 48...62	110/220 48...62				-	-	110/220 48...62	85...250 48...62
Потребляемая мощность, ВА	19	25	30	18	23	40		15	

Питание от источника постоянного тока напряжение, В	24	-	-	-	24	-	24
Габаритные размеры, мм	288×144× 135	192×96×229	320 × 280 × 229	192 × 96 × 229	320 × 280 × 229	483×133×225	96×50×104
Масса прибора не более, кг	3,5	2,8	8,5	2,8	8,5	6	0,3
Вероятность безотказной работы за 1000 ч	0,92						
Средний полный срок службы, лет	10						

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на прибор и на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|----------------------------------|--------|
| 1. Прибор весоизмерительный | 1 шт. |
| 2. Эксплуатационная документация | 1 экз. |
| 3. Методика поверки | 1 экз. |

ПОВЕРКА

Поверка приборов проводится в соответствии с документом «Приборы весоизмерительные PR 1713, PR 1612/02, PR 1613, PR 1615, MP30 фирмы "Sartorius Hamburg GmbH", Германия. Методика поверки», разработанным и утвержденным ФГУП "ВНИИМС" " 3 " апреля 2006 г.

Основное поверочное оборудование:

- имитатор сигналов тензорезисторных силоизмерительных датчиков 0-10 мВ с пределами допускаемой погрешности не более ± 1 мкВ;
- измеритель напряжения постоянного тока с пределами измерений 0-10 В, пределами допускаемой погрешности ± 1 мкВ;

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Sartorius Hamburg GmbH", Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип приборов весоизмерительных PR 1713, PR 1612/02, PR 1613, PR 1615, MP30 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: фирма "Sartorius Hamburg GmbH"
Meiendorfer Strasse 205, 22145 Hamburg, Germany
Tel: +49.40.67960.303, Fax: +49.40.67960.383

Заявитель: ООО "Сарторос"
107014, г. Москва, ул. Стромынка, д. 13
тел.: 101-22-41

Представитель ООО "Сарторос"



Ю.Н. Новиков