

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО:
Руководитель ГЦИ СИ
Кировского ЦСМ
Сул Н. А. Суворова

МП

04. 10. 1999г.

Угломеры с нониусом. Тип УМ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 317-00 Взамен № 317-69
--------------------------------	--

Выпускаются по ГОСТ 5378-88

Назначение и область применения

Угломеры с нониусом предназначены для измерения наружных углов от 0 до 180°.

Применяются в различных областях промышленности.

Описание

Принцип действия механический.

На основании, выполненном в виде полудиска, нанесена угловая шкала через 1° от 0 до 120°, причем каждое десятое деление до 90° оцифровано. Остальные деления предназначены для отсчета с помощью нониуса долей градуса. На оси основания укреплена деталь, одна часть которой представляет собой сектор с укрепленным на нем нониусом, а другая выполнена в виде линейки, измерительной поверхностью которой пользуются при измерении углов свыше 90° и до 180°. На эту линейку надевается угольник, с помощью которого измеряются углы от 0 до 90°. На основании жестко укреплена вторая линейка, неподвижная. Измерительная поверхность этой линейки является стороной угла, с которым сравнивается угол измеряемого изделия. Угломеры оснащены микрометрической подачей. Для фиксации размера угломеры имеют стопор.

Число модификаций 2 (2УМ, 5УМ).

Основные технические характеристики

Значение отсчета по нониусу: 2УМ	2'
5УМ	5'
Пределы измерений	0 - 180°
Предел допускаемой погрешности угломеров как при незатянута, так и при затянутом стопоре при температуре окружающего воздуха (20±5) °С и относительной влажности до 80%: 2УМ	
5УМ	±2'
5УМ	±5'
Средняя наработка на отказ – не менее 18000 условных измерений. Полный средний срок службы - не менее 8 лет.	
Габаритные размеры, мм	140x18x126
Масса, кг	0.2

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

Комплектность

В комплектность входят: угломер, футляр, паспорт.

Поверка

Поверка угломеров производится по МИ 2131-90 «Угломеры с нониусом. Методика поверки».

Перечень основного оборудования, необходимого для поверки средств измерений в условиях эксплуатации до и после ремонта:

- образцы шероховатости поверхности по ГОСТ 9378-93;
- лекальная линейка типа ЛД-0-200 по ГОСТ 8026-92;
- плоскопараллельные концевые меры длины класса точности 1 по ГОСТ 9038-90;
- стеклянная пластина ПИ-60 класса точности 2 по ТУ 3-3.2123-88;
- призматические угловые меры класса точности 2 по ГОСТ 2875-88.

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные документы

Основным НТД на угломеры с нониусом является ГОСТ 5378-88 «Угломеры с нониусом. Технические условия».

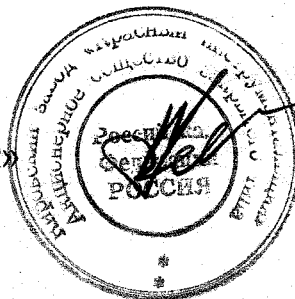
Заключение

Угломеры с нониусом соответствуют ГОСТ 5378-88.

Изготовитель: Акционерное общество «Кировский завод «Красный инструментальщик».

Адрес: 610000, г. Киров, ул. Карла Маркса, 18.

Генеральный директор
АО «Кировский завод
«Красный инструментальщик»



С.Н. Филипповский