



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

RU.C.28.002.A № 42888

Срок действия до **15 июня 2016 г.**

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Меры твердости эталонные Шора МТШ-МЕТ

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ООО "Центр "МЕТ", г.Москва

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № **31734-06**

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
ГОСТ 8.335-2004

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ **2 года**

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от **15 июня 2011 г. № 2858**

Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства

В.Н.Крутиков

"....." 2011 г.

Серия СИ

№ 000808

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Меры твёрдости эталонные Шора МТШ-МЕТ

Назначение средства измерений

Меры твёрдости эталонные Шора МТШ-МЕТ (далее - меры) предназначены для воспроизведения шкалы твёрдости Шора D.

Описание средств измерений

Меры изготавливаются в виде брусков или цилиндров из углеродистой или легированной стали. Меры применяются при поверке приборов для измерения твёрдости металлов по методу Шора (ГОСТ 23273-78).



Рис.1 Внешний вид мер твёрдости эталонных Шора МТШ-МЕТ.

Метрологические и технические характеристики

Шероховатость рабочих поверхностей R_a , мкм, не более 0,32

Шероховатость опорных поверхностей R_a , мкм, не более 0,64

Шероховатость боковых поверхностей R_a , мкм, не более 1,25

Значения чисел твёрдости мер, размах этих значений и пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения твёрдости металлов по шкалам Шора D указаны в Таблице 1.

Таблица 1

Значения твёрдости меры, HSD	Размах значений чисел твёрдости		Предел допускаемой абсолютной погрешности, воспроизводимой HSD	
	1 разряд	2 разряд	1 разряд	2 разряд
30±7	1,0	2,0	±1,2	±2,5
60±7	0,8	1,4	±0,9	±1,7
95±7	0,6	1,2	±0,8	±1,6

Рабочие условия применения:

температура воздуха, °C

относительная влажность воздуха, %

от 10 до 35

65±15

Габаритные размеры, мм:	
меры прямоугольной формы	
длина	80±1
ширина	25±1
высота	25±1
меры круглой формы	
диаметр	65±1
высота, не менее	15
Масса, кг, не более	0.4

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта МТШ-МЕТ-01ПС типографским способом.

Комплектность средства измерений

Мера твёрдости эталонная Шора МТШ-МЕТ	-1 шт.
Упаковочная коробка	-1 шт.
Паспорт МТШ-МЕТ-01ПС	-1 шт.

Поверка

осуществляется по ГОСТ 8.335-2004 "Меры твёрдости эталонные. Методика поверки".

Сведения о методиках (методах) измерений

ГОСТ 23273-78 "Металлы и сплавы. Измерение твёрдости методом упругого отскока бойка по Шору".

Нормативные документы, устанавливающие требования к мерам твёрдости эталонным Шора МТШ-МЕТ

ГОСТ 8.516-01 Государственная поверочная схема для средств измерений твёрдости металлов по шкале твёрдости Шора D.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- при осуществлении производственного контроля за соблюдением установленных законодательством РФ требований промышленной безопасности и эксплуатации опасного производственного объекта в машиностроении металлургии, энергетике и других отраслях промышленности, а также при научных исследованиях;

- при выполнении работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов установленных законодательством РФ обязательных требований.

Изготовитель

ООО «Центр «МЕТ», г. Москва
Адрес: г. Москва, 124460, Зеленоград, Панфиловский проспект, д.10, офис 314.
Тел. (495) 229-75-26 Эл. почта: info@tverdomer.ru

Испытательный центр

ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИФТРИ», регистрационный номер 30002-08,
аттестат аккредитации от 04. 12. 2008.
Адрес: 141570, Московская обл., Солнечногорский р-н., пос. Менделеево.
Тел/Факс.: 8(495) 7448181 Эл. почта: hardness@vniiftri.ru

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

В.Н. Крутиков

М.п.

« _____ » _____ 2011 г.