

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

УТВЕРЖДАЮ :

Руководитель ГЦИ СИ,

заместитель генерального

директора ФГУП "ВНИИФТРИ"

М.В. Балаханов

2006 г.

Твердомер ТКМ-359

Внесен в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № 31464-06

Выпускается по техническим условиям ТУ 4271-003-72442413-2006.

Назначение и область применения

Твердомер ТКМ-359 (далее - твердомер) предназначен для измерений твердости металлов и сплавов по методам Роквелла в соответствии с ГОСТ 9013-59, Бринелля в соответствии с ГОСТ 9012-59 и Виккерса в соответствии с ГОСТ 2999-75.

Твердомер может быть использован в производственных и лабораторных условиях в машиностроении, металлургии, энергетике и других отраслях промышленности.

Описание

Твердомер представляет собой портативный электронный прибор динамического действия.

Твердомер состоит из электронного блока управления и датчика. Электронный блок позволяет переключать шкалы измерения твёрдости. Основными частями ударного устройства являются ударник и электромагнитная катушка.

Твердомер поддерживает девять шкал, программируемых пользователем, для обеспечения возможности измерения изделий из металлов, отличающихся по физико-механическим свойствам от конструкционных сталей.

Твердомер позволяет организовывать банк данных результатов измерений, сохранять его длительное время при выключенном питании и передавать данные на компьютер, позволяет производить статистическую обработку результатов измерений твёрдости.

Основные технические характеристики:

Диапазоны измерений твердости по шкалам:

«С» Роквелла, HRC.....	20 – 70
Бринелля, HB	90 – 450
Виккерса, HV	240 – 940

Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения твердости, по шкалам:

«С» Роквелла, HRC	± 2,0
Бринелля, HB (90-150).....	± 10,0
(150-300).....	± 15,0
(300-450)	± 20,0
Виккерса, HV (240-500).....	± 15,0
(500-800).....	± 20,0
(800-940).....	± 25,0

Питание твердомера автономное от элемента питания типа..... 6F22(AB)/9V ALK
Напряжение питания..... 9 В

Рабочие условия применения:

температура окружающего воздуха, °C	от минус 10 до плюс 35
относительная влажность воздуха, %	65±15
атмосферное давление, кПа	от 84 до 106,7

Время одного измерения, с 3

Наработка на отказ, не менее, ч 2000

Ресурс датчика, измерения 250000

Габаритные размеры мм, не более
электронного блока управления длина - 160

датчика ширина - 80

высота - 30

длина - 160

диаметр - 22

Масса, кг, не более 0,25

электронного блока управления: 0,15

датчика: 0,15

Требования к объекту измерений:

минимальная масса, кг 3

минимальная толщина, мм 5

шероховатость поверхности Ra, мкм, не более 3,2

минимальный радиус кривизны контролируемой поверхности:

выпуклой, мм 25

вогнутой, мм 15

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации ТКМ.359.000.01РЭ типографским способом.

Комплектность

В комплект поставки входят :

- электронный блок управления	1 шт.
- датчик	1 шт.
- элемент питания типа 6F22(AB)/9V ALK*	1 шт.
- кабель для интерфейса RS-232C	1 шт.
- руководство по эксплуатации ТКМ.359.000.01РЭ	1 шт.
- дискета	1 шт.
- методика поверки ТКМ.359.000.01МП	1 шт.
- футляр	1 шт.

* элемент питания установлен в электронном блоке

Проверка

Проверка проводится в соответствии с документом "Твердомер ТМК-359. Методика поверки" ТМК.359.000.01МП утверждённым ФГУП "ВНИИФТРИ" 10.02.2006.

Основное поверочное оборудование:

- комплект эталонных мер твердости 2 - го разряда типов МТР, МТБ, МТВ по ГОСТ 9031 – 75.

Межпроверочный интервал - один год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 8.062-85 Государственная специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений твёрдости по шкалам Бринелля.

ГОСТ 8.063-79 Государственная специальный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений твёрдости по шкалам Виккерса.

ГОСТ 8.064-94 Государственная поверочная схема для средств измерений твёрдости по шкалам Роквелла и Супер Роквелла.

ТУ 4271-003-72442413-2006. "Твердомер ТКМ-359. Технические условия".

Заключение

Тип твердомера ТМК-359 утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственным поверочным схемам ГОСТ 8.062-85, ГОСТ 8.063-79, ГОСТ 8.064-94.

Изготовитель: ООО "НТП "Машпроект", г. Санкт-Петербург.

Адрес: 191144, г. Санкт-Петербург, ул. Новгородская, д. 13.

Генеральный директор ООО "НТП "Машпроект":

А.Н. Медведев