



**СОГЛАСОВАНО**  
Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

" 10 " май 2006 г.

<b>ШТАНГЕНРЕЙСМАСЫ</b> <b>серий 192, 506, 509, 514, 570, 574</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>31495-06</u>
	Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы Mitutoyo Corp., Япония

### **НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Штангенрейсмасы серий 192, 506, 509, 514, 570, 574 предназначены для измерений линейных размеров, а также для проведения разметочных работ. Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

### **ОПИСАНИЕ**

Штангенрейсмасы выпускаются трех типов: с отсчетом по нониусу (ШР), с отсчетным устройством с круговой шкалой (ШРК), с электронным цифровым отсчетным устройством (ШРЦ).

Штангенрейсмасы ШР серии 506, 514 представляют собой вертикальные длиномеры и состоят из основания, штанги с рамкой, несущей отсчетное устройство, устройства микрометрической подачи, разметочной и измерительной ножек. Рамка свободно перемещается по штанге. Подвижные и сменные элементы штангенрейсмаса фиксируются стопорными винтами.

Штангенрейсмасы ШРК серий 192, 509 подразделяются на два вида:

1. Со стандартной круговой шкалой. Состоят из основания, на котором закреплена штанга, имеющая шкалу, рамки со стрелочным отсчетным устройством. Рамка свободно перемещается по штанге и несет разметочную или измерительную ножки. Для точной установки размера при разметке рамка имеет устройство микроподачи. Стрелка отсчетного устройства устанавливается на ноль поворотом ободка кругового отсчетного устройства. Все подвижные элементы штангенрейсмаса снабжены стопорными винтами.
2. С круговой шкалой и цифровыми счетчиками. Имеют штангу с двойной направляющей. Для вывода полного количества миллиметров прибор имеет два цифровых счетчика с индикацией данных по часовой стрелке и против нее. Вращающаяся шкала позволяет устанавливать показания на ноль в любом месте

диапазона измерений. Все подвижные элементы штангенрейсмаса снабжены стопорными винтами.

Штангенрейсмасы ШРЦ серий 192, 570, 574 состоят из основания, на котором закреплена штанга с одинарной или двойной направляющей с установленным на ней цифровым отсчетным устройством. В некоторых исполнениях штангенглубиномеров разметочные ножи встречаются с двунаправленным касанием щупа и имеют возможность подключения к компьютеру.

Все подвижные элементы штангенрейсмаса снабжены стопорными винтами.

Основные технические характеристики приведены в таблице.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип штангенрейсмаса	Диапазон измерений штангенрейсмаса (слева), мм	Диапазон измерений штангенрейсмаса, мм	Цена деления нониуса (слева), мм	Дискретность отсчета или цена деления, мм	Цена деления круговой шкалы, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
Серия 506	—	0-150	0,02	—	—	$\pm 0,03$
	0-200	—	—	0,02	—	$\pm 0,03$
	—	0-250	0,02	—	—	$\pm 0,04$
Серия 514	0-300	—	—	0,02	—	$\pm 0,04$
	0-450	—	—	0,02	—	$\pm 0,05$
	0-600	—	—	0,02	—	$\pm 0,05$
	0-1000	—	—	0,02	—	$\pm 0,07$
	—	0-1500	0,05	—	—	$\pm 0,18$
Серия 509	—	0-150	—	—	0,02	$\pm 0,03$
	—	0-250	—	—	0,02	$\pm 0,04$
Серия 192 (с круговой шкалой и с цифровым устройством)	—	0-300	—	—	0,01	$\pm 0,03$
	—	0-450	—	—	0,01	$\pm 0,05$
	—	0-600	—	—	0,01	$\pm 0,05$
	—	0-1000	—	—	0,01	$\pm 0,07$
Серия 192 (с цифровым устройством с двунаправленным касанием щупа)	—	0-300	—	0,01	—	$\pm 0,02$
	—	0-600	—	0,01	—	$\pm 0,04$
	—	0-1000	—	0,01	—	$\pm 0,06$

Серия 192 (с цифровым устройством стандартный тип)	–	0-300	–	0,01	–	± 0,02
	–	0-600	–	0,01	–	± 0,05
	–	0-1000	–	0,01	–	± 0,07
Серия 570		0-300	–	0,01	–	± 0,03
		0-600	–	0,01	–	± 0,05
Серия 574	–	0-300	–	0,001	–	± 0,004
	–	0-450	–	0,001	–	± 0,004
	–	0-600	–	0,001	–	± 0,005

### **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак Утверждения типа наносится на техническую документацию штангенрейсмасов.

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплект поставки входит штангенрейсмас, футляр, паспорт.

### **ПОВЕРКА**

Поверка штангенрейсмасов производится по ГОСТ МИ 2190-92 «Штангенрейсмасы. Методика поверки».

Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от условий эксплуатации, но не более 1 года.

### **НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \times 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне  $0,2 \dots 50$  мкм»

ГОСТ 164-90 «Штангенрейсмасы. Технические условия».

Техническая документация фирмы-производителя

### **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип штангенрейсмасов серий 192, 506, 509, 514, 570, 574 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

**Фирма Mitutoyo Corp., Япония**

Адрес: 20-1, Sakado 1-Chome, Takatsu-ku,  
Kawasaki-shi, Kanagawa 213-0012, Japan  
Ph 81(044)813-8230, Fax 81(044)813-8231

**Заявитель:** ООО «Техномедимпорт»

Юр. адрес: 103009, Москва, Брюсов пер., д. 8-10, стр. 2

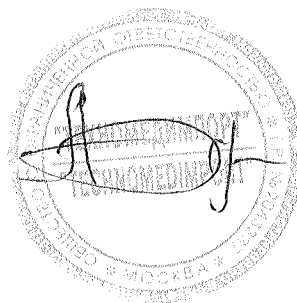
Фактический адрес: 115191, Москва, Холодильный пер., 2, стр. 2

Тел. (095) 5029235, 5890529

Факс (095) 5029536

E-mail: [matyushin@kompar.com](mailto:matyushin@kompar.com)

Ген. директор ООО «Техномедимпорт»



Л. И. Балашова