

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ

Зам. генерального директора

ФГУ "Ростест-Москва"

А.С. Евдокимов

2006 г



Компараторы массы CCS	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>31814-06</u> Взамен №
-----------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по технической документации фирмы «Sartorius» AG, Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Компараторы массы CCS предназначены для поверки и калибровки гирь методом сличения: CCS600K – гирь номинальной массы 500 кг класса точности M_1 ; CCS3000K – гирь номинальной массы 2000 кг класса точности M_1 по ГОСТ 7328-2001.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия компаратора основан на преобразовании масс сличаемых гирь при помощи тензорезисторных весоизмерительных датчиков в электрический сигнал. Электрический сигнал преобразуется в цифровой код. Результат измерений выводится на жидкокристаллический дисплей блока управления компаратора.

Компараторы состоят из весовой платформы и блока управления, соединенных между собой кабелем.

В компараторах предусмотрены: цифровой отсчет, полуавтоматическая калибровка, компенсация массы тары, интерфейс RS-232C для связи с периферийными устройствами.

Компараторы CCS выпускаются в двух модификациях: CCS600K и CCS3000K, отличающихся диапазоном показаний, дискретностью отсчета, размерами и массой весовой платформы (см. Таблицу).

Компараторы имеют следующие функциональные возможности:

- адаптация к условиям эксплуатации (4 уровня фильтрации);
- управление временем компарирования (диапазон стабильности, задержка символа стабилизации);
- калибровка внешним грузом;
- установка параметров интерфейса;
- изменение единиц измерения массы.

Питание компараторов осуществляется от сети переменного тока.

Основные технические характеристики приведены в таблице.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица

Наименование характеристики	Значение характеристики для модификации компаратора	
	CCS600K	CCS3000K
1. Диапазон показаний, кг	0 ... 605	0 ... 3010
2. Дискретность отсчёта (d), г	1	10
3. Диапазон компенсации массы тары, кг	до 605	до 3010
4. Среднее квадратическое отклонение показаний (СКО) при первичной поверке и в эксплуатации, не более, г	2,5	12
5. Время стабилизации показаний (среднее), не более, с	20	
6. Размер платформы: длина × ширина × высота, не более, мм	1000 × 800 × 270	1500 × 1250 × 270
7. Габаритные размеры блока управления: длина × ширина × высота, не более, мм	303 × 195 × 90	
8. Масса компаратора, не более, кг	180	300
9. Потребляемая мощность, не более, ВА	23	
10. Параметры электрического питания весов: от промышленной сети переменного тока - напряжение, В - частота, Гц	220 ⁺²² ₋₃₃ 50 ± 1	
11. Условия эксплуатации: - диапазон рабочих температур, °С - изменение температуры в течение 1 часа, не более, °С - температура хранения и транспортирования, °С - относительная влажность воздуха, %	от + 15 до + 25 2 -10 ... +40 от 40 до 80	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию в виде голографической наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| 1. Весовая платформа | 1 шт. |
| 2. Блок управления | 1 шт. |
| 3. Руководство по эксплуатации блока управления | 1 экз. |
| 4. Методика поверки компараторов «Компараторы массы CCS фирмы «SARTORIUS» AG, Германия. Методика поверки» МП РТ 1075-2006 | 1 экз. |

ПОВЕРКА

Поверка компараторов производится по методике поверки «Компараторы массы CCS фирмы «SARTORIUS» AG, Германия. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ ФГУ "Ростест-Москва" в апреле 2006 г.

Перечень средств измерений, необходимых для поверки: гири класса точности F₂ по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 8.021 « ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений массы»
2. МИ 1747-87 «ГСИ. Меры массы образцовые и общего назначения. Методика поверки».
3. Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип компараторов массы CCS фирмы «Sartorius» AG, Германия, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Фирма «Sartorius» AG, 37070 Goettingen, Deutschland, Weender Landstrasse 94-108.

ЗАЯВИТЕЛЬ: ЗАО «Сартогосм», 192007, Санкт-Петербург, ул. Курская, 28/32.
тел. (812)380-25-65, факс (812)380-25-62
E-mail: sartogos-r@peterlink.ru

Генеральный директор
ЗАО «Сартогосм»



Начальник лаборатории
ГЦИ СИ ФГУ «РОСТЕСТ»

[Handwritten signature]
Р.Д. Гркич

[Handwritten signature]
Ю.Г. Христофоров