

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ,
заместитель директора по метрологии
и техническим вопросам
ФГУ «Воронежский ЦСМ»



В.Т. Лепехин

ВЕСЫ БУНКЕРНЫЕ ДЛЯ ПОРЦИОННОГО ВЗВЕШИВАНИЯ ВБ-40 МУ	Внесены в Государственный Реестр средств измерений Регистрационный номер 3184-06
--	---

Изготовлены по технической документации ОАО «Минудобрения», г. Россошь, Воронежской области. Заводской номер 001.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы бункерные для порционного взвешивания ВБ-40 МУ предназначены для взвешивания аммиачной селитры.

Весы применяются при расчете между покупателем и продавцом.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании тензодатчиками усилия, возникающего от воздействия массы груза в бункерах в электрические сигналы. Эти сигналы, изменяющиеся пропорционально массе взвешиваемого продукта, преобразуются в токовый сигнал и обрабатываются контроллером КР-300ИШ с передачей информации на компьютер.

Весы состоят из двух грузоприемных устройств и шкафа управления бункерными весами ШУВ-(АС-72) (далее – шкаф управления). Грузоприемное устройство состоит из бункера и трех весоизмерительных тензорезисторных датчиков серии С. В состав шкафа управления входят 2 контроллера измерительных КР-300ИШ, один из которых является резервным. При выходе из строя основного контроллера, автоматически подключается резервный.

В весах осуществляется полуавтоматическая установка нуля и исключение из результата взвешивания массы тары.

Диапазон компенсации массы тары ограничен наибольшим пределом взвешивания весов. Пределы допускаемой погрешности измерения массы нетто при компенсации массы тары соответствуют интервалам взвешивания для массы брутто.

Основные технические характеристики

Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	40
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	0,4
Цена поверочного деления (e), кг, дискретность (d), кг	50

Предел допускаемой погрешности весов при первичной поверке, е, в диапазоне от 0,4 до 40 т	± 1
Предел допускаемой погрешности весов при эксплуатации и после ремонта на эксплуатирующем предприятии, е, в диапазоне: от 0,4 до 25 т	± 1
св. 25 до 40 т	± 2
Класс точности по ГОСТ 29329	средний III
Порог чувствительности, е	1,4 е
Пределы допускаемой погрешности установки на нуль, е, не более	± 0,25
Продолжительность цикла взвешивания, с, не более	5
Время установления рабочего режима при включении весов, мин, не более	30
Условия эксплуатации:	
диапазон рабочих температур, °С	10...35
относительная влажность, %	30...80
электрическое питание – от сети переменного тока с параметрами:	
напряжение, В	187 ... 242
частота, Гц	49 ... 51
Потребляемая мощность, не более, В·А	450
Вид отсчетного устройства	цифровая индикация
Длина линии связи грузоприемного устройства с компьютером, м, не более	80
Габаритные размеры, мм, не более бункера	∅ 3100x8700
шкафа управления	1800x800x600
Масса, т, не более бункера	9,95
шкафа	0,150
Средний полный срок службы, лет	8
Значение вероятности безотказной работы за 2000 ч	0,92

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на специальную табличку, которая прикреплена на боковой панели шкафа управления методом наклейки, на титульный лист паспорта весов типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входит:

Бункер	2 шт.
Датчик весоизмерительный тензорезисторный С16AD1/ 20t	6 шт.
Шкаф управления бункерными весами ШУВ-(АС-72)	1 шт.
Компьютер	1 шт.
эксплуатационные документы:	
Паспорт «Весы бункерные для порционного взвешивания ВБ-40 МУ»	1 экз.
Дополнение к руководству по установке «Датчик веса С16А.....» (гарантийные обязательства)	6 экз.
Руководство по установке «Датчик веса С16А.....»	1 экз.
Ведомость эксплуатационных документов на шкаф управления КГЖТ.421448.009ВЭ	1 экз.
Методика поверки «Весы бункерные для порционного взвешивания ВБ-40 МУ»	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверку весов бункерных для порционного взвешивания ВБ-40 МУ осуществляют в соответствии с документом по поверке «Весы для порционного взвешивания ВБ-40 МУ. Методика поверки.», входящим в комплект эксплуатационной документации на весы, согласованным с ГСИ СИ ФГУ «Воронежский ЦСМ» в апреле 2006 г.

В перечень основного поверочного оборудования входят: гири 5, 20 и 2000 кг класса точности М₁ ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

Техническая документация ОАО «Минудобрения».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов бункерных для порционного взвешивания ВБ-40 МУ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «Минудобрения»

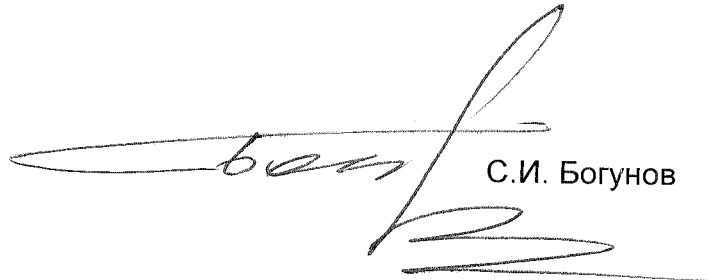
Адрес: 396657, Воронежская область, г. Россошь, ул. Химзаводская, д. 2

Тел. (47396) 2-17-30

Факс: 2-78-90

E-mail: oao@minudo.vrn.ru

Первый заместитель генерального
директора – главный инженер



С.И. Богунов