

Ширина зубчатого колеса, мм	400	400	550	750	1200	1200	1200
Предел допускаемой погрешности угла профиля зуба, мкм	2.5						
Предел допускаемой накопленной погрешности профиля зуба, мкм	3						
Предел допускаемой погрешности угла наклона линии зуба, мкм	3						
Предел допускаемой накопленной погрешности угла наклона линии зуба, мкм	4.5						
Напряжение питающей сети, В	200..500 ±15%						
Частота питающей сети, Гц	50 / 60 ± 2%						
Потребляемая мощность, кВт	0.9	1.5	2	2	2	2	2
Габаритные размеры прибора, мм	1285× 1304× 1992	1610× 1570× 2215	1700× 1650× 2385	1700× 1830× 2385	4235× 1605× 3900	4765× 1605× 3900	5435× 1605× 3900
Максимально допустимая масса измеряемой детали, кг	80	300	500	2000	8000	10000	12000
Масса прибора, кг	1200	1900	3785	4300	14300	17000	19000
Диапазон рабочих температур, °С	20±2						
Относительная влажность воздуха, %	40..60						

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на заднюю панель прибора методом наклейки и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Поставляется в комплекте:

- прибор зубоизмерительный универсальный.....1 шт.
- тарелка сменная.....1 шт.
- комплект щупов.....1 шт.
- руководство по эксплуатации.....1 шт.
- методика поверки.....1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка приборов зубоизмерительных универсальных Р26, Р40, Р65, Р100, Р150, Р200, Р260 производится в соответствии с документом по поверке «Приборы зубоизмерительные универсальные Р26, Р40, Р65, Р100, Р150, Р200, Р260. Методика поверки», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» и включенным в комплект поставки прибора.

Основные средства поверки:

Образцовые эвольвентные меры 1-го разряда по ГОСТ 8.181-76,

Эталон угла наклона линии зуба ГОСТ Р 8.575 -2001

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. МИ 2060-90 Рекомендация "ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм"
2. Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип приборов зубоизмерительных универсальных Р26, Р40, Р65, Р100, Р150, Р200, Р260 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации в соответствии с действующей поверочной схемой.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

фирма Klingelberg GmbH (Германия) Peterstrasse 45 · D-42499 · Hueckeswagen
Tel.: 49-21 92 / 81-0 · Fax: 49-21 92 / 81-200 Internet: www.klingelberg.com

Заявитель: ООО «Либхерр-Русланд»,
121059, Россия, Москва, 1-ая Бородинская ул., д. 5
тел. (095) 933-72-18
факс (095) 771-66-80
E-mail: Georgij.Muhanov@liebherr.ru

Представитель фирмы «Либхерр-Русланд»

