

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ

заместитель генерального директора
ФГУ "Ростест - Москва"



А.С. Евдокимов

" 25 " май 2005 г.

<p>Термометры жидкостные стеклянные общего назначения Р-Г</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>32019-06</u> Взамен № _____</p>
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы
PETROTECH Analytical Corp. Ltd, Великобритания

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры жидкостные стеклянные общего назначения Р-Г (далее – термометры Р-Г) предназначены для измерения температуры методом погружения в среду в диапазоне температур от -40°C до 250°C.

Область применения: нефтеперерабатывающая, нефтехимическая промышленность, пищевая промышленность, топливно-энергетический комплекс.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия термометров основан на видимом изменении объема жидкости в стекле при изменении температуры окружающей термометр среды. Термометры Р-Г выполнены либо в виде капиллярной трубки с резервуаром, заполненным термометрической жидкостью, и стеклянной оболочки с вмонтированной внутри шкалой – термометры с вложенной шкалой, либо в виде толстостенной капиллярной трубки с приваренным резервуаром в нижней части и шкалой, нанесенной на поверхность трубки – палочные термометры. Термометры с вложенной шкалой имеют диаметр от 7 до 10 мм, палочные – от 5,5 до 9 мм.

В качестве термометрических жидкостей в термометрах Р-Г применяются либо ртуть, либо экологически безопасные специальные жидкости голубого, красного и зеленого цветов. По специальному заказу ртутные термометры для температур до 150°C могут поставляться в герметичной защитной фторопластовой прозрачной оболочке. Термометры одного исполнения могут различаться цветом эмали шкалы, наличием/отсутствием капиллярной линзы на передней поверхности шкальной пластины, видом термометрической жидкости.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Обозначение исполнения	№№ термометров по каталогу фирмы	Диапазон измерений °С	Цена деления, °С	Длина, мм
1	2	3	4	5
P-G10	000, 112, 302,500	-35...50	1	260
	004,006,008,010,304	-10...50	1	200, 260, 300
	118,306,308,506,508,628	-10...100	1	260, 300
	348*	-10...110	1	300
	352*	-10...110	0,5	300
	112,310,356*,510,632	-10...150	1	260, 300
	014,124,314,514	-10...200	1	300
	016,126,316,364*,516,638	-10...250	1	300
P-G11	020,130,368*,520,642	-10...360	1	340
	666	-40...50	1	300
	608	-38...50	1	300
	354	-35...50	1	260
	910,932	-30...50	1	260
	610,640,670	-10...50	0,5	300
	550	-10...50	1	150
	358,360	-10...100	1	260,300
	388*,500,502,530,552,580,582,584,612,642,642,672,684,912,934	-10...110	1	260, 300
	392*,614	-10...110	0,5	300
	362,396*,504,506,534,586,588,616,646,676,914,936	-10...150	1	260,300
	366	-10...200	1	300
	368,510,538,620,650,918,940	-10...250	1	300
	404*	-10...250	2	300
	556	-10...250	5	150
P-G14	408*,514,624,652	-10...360	2	300
	922	-10...360	1	340
	100	-10...100	1	275×12
	102	-10...150	1	275×12
	104	-10...250	1	315×12

*Примечания: 1) термометры с номерами, помеченными звездочкой, имеют глубину погружения 76 мм; остальные – термометры полного погружения.

2) термометры исполнения P-G14××× поставляются в металлической защитной оправе.

В таблице 2 приведены пределы допускаемых погрешностей термометров P-G в зависимости от диапазонов, цены деления шкалы и вида термометрической жидкости.

Таблица 2

Диапазон измерения, °С	Пределы допускаемой абсолютной погрешности термометра при цене деления шкалы, °С			
	0,5	1	2	5
-40...-10	±0,5(±1)	±1(±2)	±2(±4)	±5(±5)
-10...110	±0,5(±1)	±1(±2)	±2(±3)	±5(±5)
110...210	±0,5	±0,5(±3)	±2(±4)	±5(±5)
110...360	±1	±2	±2	±5

*Примечание: Значение предела допускаемой погрешности в скобках приведены для термометров наполненных специальной жидкостью, смачивающей стекло.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Термометр	1	
Футляр пластиковый	1	
Паспорт	1	
Проспект*(описание технических характеристик)	1	* По заказу

ПОВЕРКА

Поверка термометров P-G производится по ГОСТ 8.279-78 «Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал:

- 4 года для термометров, наполненных ртутью;
- 2 года для термометров, наполненных специальной жидкостью.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 28498-90 «Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний»
2. Техническая документация изготовителя – фирмы PETROTECH Analytical Corp.Ltd., Великобритания.

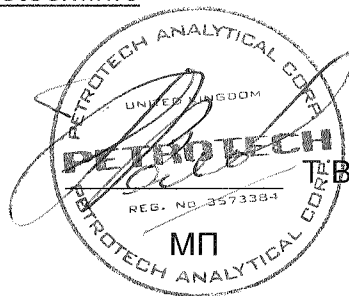
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип термометров жидкостных стеклянных общего назначения P-G утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

PETROTECH Analytical Corp. Ltd., Великобритания.
 Адрес: HiPoint Thomas Street, Taunton Somerset TA2 6NB UK
 FAX +44 20 7504 3532, E-mail: office@petrotech.info
 Homepage: www.petrotech.info

Глава представительства в России и СНГ



В. Воловик