

**СОГЛАСОВАНО**  
Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»



<b>ШТАНГЕНЦИРКУЛИ</b> <b>С КРУГОВОЙ ШКАЛОЙ</b> <b>серии 505</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный <u>№ 32061-06</u> Взамен №
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы Mitutoyo Corp., Япония

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули с круговой шкалой серии 505 предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров деталей, межцентровых расстояний, а также глубины пазов, выемок и т.д.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

## ОПИСАНИЕ

Штангенциркуль с круговой шкалой состоит из следующих элементов: штанги, рамки, зажимающего элемента, круговой шкалы отсчетного устройства, глубиномера, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров и губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров. Диапазоны измерений 0-100; 0-150; 0-200; 0-300.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предел измерения штангенциркуля	Цена деления круговой шкалы отсчетного устройства, мм	Пределы измерений круговой шкалы, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
0-100 мм	0,01	1	± 0,015
0-150 мм	0,02	2	± 0,03
	0,02	2	± 0,03
	0,02	2	± 0,03
	0,02	2	± 0,03
	0,01	1	± 0,02
	0,01	1	± 0,02
	0,02	2	± 0,03
0-200 мм	0,02	2	± 0,03
	0,01	1	± 0,03
	0,01	1	± 0,03
	0,02	2	± 0,03
0-300 мм	0,02	2	± 0,04

## **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак Утверждения типа наносится на паспорт штангенциркуля.

## **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплект поставки входит штангенциркуль, футляр, паспорт.

## **ПОВЕРКА**

Проверка штангенциркулей производится по ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика поверки»,

МИ 1384-86 «ГСИ. Штангенциркуль со стрелочным отсчетом. Модель 124. Методика поверки» п.3.7 и 3.8

Межпроверочный интервал устанавливается в зависимости от интенсивности использования, но не более 1 года.

## **НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне  $0,2 \dots 50$  мкм»

ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия, кроме п. 2.8

Техническая документация фирмы-изготовителя

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип штангенциркулей с круговой шкалой серии 505 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## **ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Фирма **Mitutoyo Corp., Япония**

Адрес: 20-1, Sakado 1-Chome, Takatsu-ku,  
Kawasaki-shi, Kanagawa 213-0012, Japan  
Ph 81(044)813-8230, Fax 81(044)813-8231

**Заявитель:** ООО «Техномедимпорт»

Юр. адрес: 103009, Москва, Брюсов пер., д. 8-10, стр. 2

Фактический адрес: 115191, Москва, Холодильный пер., 2, стр. 2

Тел. (095) 5029235, 5890529

Факс (095) 5029536

E-mail: [matyushin@kompar.com](mailto:matyushin@kompar.com)

Ген. директор ООО «Техномедимпорт»  Л. И. Балашова