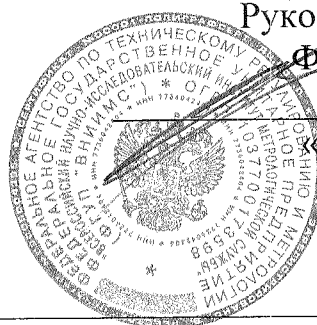


СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»
В.Н. Яншин
30 » июня 2006 г.



Микрометры «МИКРОТЕХ»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>32166-06</u> Взамен № _____
------------------------------	---

Выпускаются по ТУ У 33.2-30291682-002-2004

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры «Микротех» (далее по тексту - микрометры) предназначены для измерений наружных размеров изделий.

Микрометры могут применяться в машиностроении и других областях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия микрометров основан на применении винтовых микрометрических пар, которые преобразуют вращательное движение микрометрического винта в поступательное.

Микрометры состоят из скобы или корпуса, в которые запрессованы пятка и стебель (либо две пятки и два стебля), конструктивно связанные с микрометрическим винтом и барабаном. В микрометрах с цифровым отсчетным устройством имеется также блок цифровой индикации с жидкокристаллическим дисплеем и кнопками управления. Для крепления винта в необходимом положении служит стопор.

Микрометры выпускаются в следующем исполнении:

- микрометры гладкие МК;
- микрометры цифровые МКЦ;
- микрометры предельные МКП;
- микрометры проволочные МП;
- микрометры для горячего проката МГП.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры и размеры микрометров приведены в таблице 1.

Таблица 1

Тип микрометра	Диапазон измерений с отчетом показаний				Цена деления, мм	Шаг микрометрического винта	Измерительное перемещение винта, мм	
	по шкале стебля и барабана	по шкале стебля и барабана с нониусом	по электронному устройству	по круговому отсчетному устройству				
МК15	От 0 до 15				0,01	0,5	25	
МК25	От 0 до 25							
МК50	От 25 до 50							
МК75	От 50 до 75							
МК100	От 75 до 100							
МК125	От 100 до 125							
МК150	От 125 до 150							
МК175	От 150 до 175							
МК200	От 175 до 200							
МКЦ25	От 0 до 25		От 0 до 25		0,01	0,5	25	
МКЦ50	От 25 до 50		От 25 до 50					
МКЦ75	От 50 до 75		От 50 до 75					
МКЦ100	От 75 до 100		От 75 до 100					
МКЦ125	От 100 до 125		От 100 до 125					
МКЦ150	От 125 до 150		От 125 до 150					
МКЦ175	От 150 до 175		От 150 до 175					
МКЦ200	От 175 до 200		От 175 до 200					
МКП25	От 0 до 25				0,002	0,5	25	
МКП50	От 25 до 50				0,01			
МП	От 0 до 10				0,01			
МГП15					0,05			
МГП30								От 0 до 15
МГП45								От 15 до 30
МГП60								От 30 до 45
МГП75								От 45 до 60
МГП90								От 60 до 75
МГП105								От 75 до 90
			От 90 до 105					

Пределы допускаемой погрешности микрометров, а также допускаемое изменение показаний микрометра от изгиба скобы при усилии 10 Н, которое направлено вдоль винта, приведены в таблице 2.

Таблица 2

Тип микрометра	Диапазон измерений с отсчетом показаний, мкм					Допустимое изменение показаний от сгиба скобы при усилии 10 Н, мкм						
	по шкале стебля и барабана классов точности		по шкале стебля и барабана с нониусом	по электронному устройству классов точности			по круговому отсчетному устройству					
	1	2		1	2							
МК25	±2,0	±4,0	±2,0	-	-	2,0						
МК50	±2,5		±3,0			-	-	3,0				
МК75									±5,0	-	-	
МК100												±3,0
МК125	±3,0	-		-								
МК150			±3,0		-	-						
МК175							±3,0	-	-			
МК200										±3,0	-	-
МКЦ25	±2,0	±4,0		-								
МКЦ50	±2,5		±2,0		±4,0							
МКЦ75						±3,0	±6,0	-	3,0			
МКЦ100										±3,0	±7,0	-
МКЦ125	±3,0	±5,0		-								
МКЦ150			±3,0		±5,0				-			
МКЦ175						±3,0	±5,0	-				
МКЦ200										±3,0	±5,0	-
МКП	±2,0	±3,0		-								
МП	±2,0	±4,0	±2,0	±2,0	±4,0				-			
МПП						±100	±100					

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим методом на микрометр, печатным методом на титульный лист паспорта и футляра.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки микрометров содержит:

- микрометр (исполнение в соответствии с заказом);
- ключ;
- установочная мера (для микрометров с диапазоном измерения более 50 мкм);
- элемент питания (для микрометров с цифровым отсчетным устройством);
- паспорт;
- футляр.

ПОВЕРКА

Поверка микрометров осуществляется в соответствии с МИ 782-85 «Микромеры с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки»
Межповерочный интервал 1 год

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»

ГОСТ 6507-90 «Микрометры. Технические условия»

ТУ У 33.2-30291682-002-2004 «Микрометры «МИКРОТЕХ». Технические условия»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип микрометров «МИКРОТЕХ» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЧНПП «Микротех»
61024, г.Харьков,
ул. Ольминского, 16, к.5

Директор ЧНПП «Микротех»



Б.П. Крамаренко