


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
Зам. генерального директора
ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»


А.С. Евдокимов
« 26 » _____ 2006 г.

Ареометры ASTM PA	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>32310-06</u> Взамен № _____
-------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы «Petrotech Analytical Corp.», Великобритания.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ареометры ASTM PA (далее ареометры) предназначены для измерения плотности жидкостей в диапазоне от 600 кг/м^3 до 1100 кг/м^3 .

ОПИСАНИЕ

Ареометры ASTM PA представляют собой полый стеклянный сосуд цилиндрической формы, запаянный с обоих концов. К верхней части корпуса припаян стеклянный, закрытый сверху, полый стержень цилиндрической формы, внутри которого приклеена бумажная полоска с нанесенной на ней ареометрической шкалой.

Нижняя часть корпуса ареометра заполнена балластом, сообщающим ареометру вертикальное положение при погружении его в жидкость.

Ареометры градуированы для температуры жидкости $+15^\circ\text{C}$. На шкале ареометра нанесены следующие данные:

- обозначение типа ареометра;
- единица измерения плотности;
- температура градуирования;
- номер ареометра.

Ареометры выпускаются в двух вариантах:

- без термометра;
- с жидкостным или ртутным термометром, встроенным в корпус ареометра.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист сопроводительной документации (паспорт или руководство по эксплуатации).

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- ареометр ASTM PA;
- паспорт;
- упаковочный футляр.

ПОВЕРКА

Поверка ареометров ASTM PA производится в соответствии с методикой поверки «Ареометры стеклянные ASTM PA для измерения плотности жидкости при 15 °С», утвержденной ФГУ «Ростест-Москва» в июне 2006 г.

Основные средства поверки:

- вторичный эталон плотности (установка гидростатического взвешивания);
- набор ареометров общего назначения АОН – рабочих эталонов 1-го разряда.

Межповерочный интервал - 4 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 18481-81 «Ареометры и цилиндры стеклянные. Технические условия».

ГОСТ 8.024-2002 «Государственная поверочная схема для средств измерений плотности».

Техническая документация фирмы «Petrotech Analytical Corp.», Великобритания.

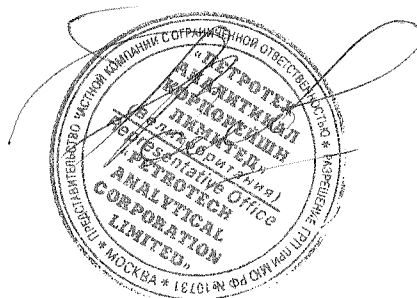
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ареометров ASTM PA утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ - фирма «Petrotech Analytical Corp.», HiPoint Thomas Street, Taunton, Somerset, TA2 6NB, Великобритания.

ЗАЯВИТЕЛЬ:

Глава представительства
«Petrotech Analytical Corp.»,
(Великобритания)



Т.В. Воловик

Таблица 1. Основные технические характеристики.

Тип ареометра	Обозначение ареометра	Диапазон измерений, кг/м ³	Цена деления шкалы, кг/м ³	Предел допускаемой абсолютной погрешности, кг/м ³	Общая длина, не более, мм	Примечание
ASTM PA	300Н-82	600 – 650	0,5	±0,5	380	С термометром *
	301Н-82	650 – 700				
	302Н-82	700 – 750				
	303Н-82	750 – 800				
	304Н-82	800 – 850				
	305Н-82	850 – 900				
	306Н-82	900 – 950				
	307Н-82	950 – 1000				
	308Н-82	1000 – 1050				
	309Н-82	1050 – 1100				
ASTM PA	311Н-82	600 – 650	0,5	±0,5	330	Без термометра
	312Н-82	650 – 700				
	313Н-82	700 – 750				
	314Н-82	750 – 800				
	315Н-82	800 – 850				
	316Н-82	850 – 900				
	317Н-82	900 – 950				
	318Н-82	950 – 1000				
	319Н-82	1000 – 1050				
	320Н-82	1050 – 1100				

* Основные технические характеристики встроенных термометров.

Обозначение L:

- диапазон измерения температуры, °С –20 ... +65;
- цена деления шкалы, °С 1.

Обозначение M:

- диапазон измерения температуры, °С 0 +85;
- цена деления шкалы, °С 1.

Обозначение H:

- диапазон измерения температуры, °С +20 +105;
- цена деления шкалы, °С 1.