



**СОГЛАСОВАНО**

Руководитель ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

7 августа 2006 г.

<p>Весы электронные лабораторные GC803S-0CE, GC1603S-0CE, GD603ST, GP3202-0CE, GP5202-0CE, GP4102</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>32371-06</u> Взамен № _____</p>
---	--

Изготовлены по технической документации фирмы «Sartorius» AG, Германия в количестве 79 шт. со следующими заводскими номерами: GC803S-0CE: с 15502251 по 15502260, 15504556, 15504561, 15504562, 15504563, 17906525, 17906526, 17906527, с 17906986 по 17906993, с 18507818 по 18507832; GD603ST: 17501774, с 17906732 по 17906735; GP3202-0CE: с 16308082 по 16705986, 17202478, 17202479, 17202480, с 17404802 по 17404805, с 18507540 по 18507549; GP5202-0CE: 18507548, 18507550, 18507551; GP4102: 14309485, 14309488, 14309493, 14309494; GC1603S-0CE: 17906567, 17906568, 18507882, 18507883, 18507884.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные лабораторные GC803S-0CE, GC1603S-0CE, GD603ST, GP3202-0CE, GP5202-0CE, GP4102 (далее – весы) предназначены для статического измерения массы и могут применяться в лабораториях различных предприятий и организаций

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на электромагнитной компенсации с помощью системы автоматического уравнивания силы тяжести взвешиваемого груза. Электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого груза, преобразуется в цифровой электрический сигнал. Результаты взвешивания выводятся на жидкокристаллический дисплей, расположенный на панели управления.

Конструктивно весы состоят из весоизмерительного устройства и электронного блока. В состав электронного блока входят: устройства установки нуля, выборки массы тары и панель управления с жидкокристаллическим дисплеем. На корпусе весов расположено устройство установки весов по уровню и скоба для защиты от несанкционированного перемещения. Весы снабжены интерфейсом RS-232 для подключения к персональному компьютеру, принтеру или другим периферийным устройствам.

Питание весов осуществляется через адаптер сетевого питания.

Калибровка весов модификаций GC803S-0CE, GC1603S-0CE, GP3202-0CE, GP5202-0CE осуществляется с помощью внутренней встроенной калибровочной гири.

Калибровка весов модификаций GP4102, GD603ST осуществляется с помощью внешней калибровочной гири.

Весы снабжены устройствами для выполнения следующих сервисных функций:

- подсчет деталей;
- суммирование веса нетто/дополнительная память тары;

- взвешивание в процентах от заданной массы;
- взвешивание подвижных объектов с усреднением результата взвешивания;
- переключение единиц измерения массы (например, грамм, карат и т.д.).

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Модификация весов					
	GC803S-0CE	GC1603S-0CE	GD603ST	GP3202-0CE	GP5202-0CE	GP4102
Наибольший предел взвешивания (НПВ), г	160	320	121	3200	5200	4100
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), г	0,01	0,01	0,02	0,5	1	0,5
Дискретность отсчёта (d), г	0,0001	0,0001	0,0002	0,01	0,01	0,01
Цена поверочного деления (e), г	0,001	0,001	0,001	0,1	0,1	0,1
Число поверочных делений (n)	160000	320000	121000	32000	52000	41000
Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке, ±г*						
Интервал 1	0,0003	0,0003	0,0006	0,03	0,04	0,03
Интервал 2	0,0004	0,0004	0,0008	0,05	0,05	0,05
Интервал 3	-	0,0005	-	0,06	-	0,06
Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации, ±г*						
Интервал 1	0,0004	0,0004	0,0008	0,04	0,05	0,04
Интервал 2	0,0005	0,0005	0,001	0,05	0,07	0,05
Интервал 3	-	0,0008	-	0,06	-	0,06
Среднее квадратическое отклонение (СКО) показаний весов при первичной поверке и в эксплуатации, г	0,0001	0,0001	0,0002	0,01	0,01	0,01
Класс точности по ГОСТ 24104-01	I	I	I	II	I	II
Диапазон выборки массы тары, % от НПВ	0...100					
Диапазон рабочих температур, °С	от плюс 10 до плюс 30					
Параметры сетевого питания:						
- напряжение на входе, В	100...250					
- частота, Гц	48...60					
Вероятность безотказной работы за 1000 ч	0,92					
Средний полный срок службы, лет	8					
Масса, кг	6,1	6,1	2,5	4	4	3,1
Габаритные размеры весов, мм	213x342x270	213x342x270	200x270x120	213x342x90	213x342x90	204x270x80,5

\*- интервалы взвешивания по ГОСТ 24104-01 для классов точности соответствуют:

Класс точности весов		Интервал 1	Интервал 2	Интервал 3
Специальный	I	От НмПВ до 50000е вкл.	Св. 50000е до 200000е вкл.	Св. 200000е
Высокий	II	От НмПВ до 5000е вкл.	Св. 5000е до 20000е вкл.	Св. 20000е

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛИЧЕСТВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Весы (одна из модификаций)	1 шт.	
2	Адаптер сетевого питания	1 шт.	
3	Руководство по эксплуатации	1 экз.	
4	Гиря для проверки работоспособности	1 шт.	по дополнительному заказу
5	Методика поверки	1 экз.	
6	Стекланный ветрозащитный кожух (витрина)	1 шт.	Для модификаций GC803S-0CE, GC1603S-0CE, GD603ST

### ПОВЕРКА

Поверка весов электронных лабораторных G производится в соответствии с документом: «Весы электронные лабораторные G фирмы «Sartorius» AG, Германия. Методика поверки», утвержденным ФГУП ВНИИМС « 7 » августа 2006 г.

Основные средства поверки – гири класса точности E<sub>2</sub> по ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 24104-2001 «Весы лабораторные. Общие технические требования».

Техническая документация на весы фирмы-изготовителя.

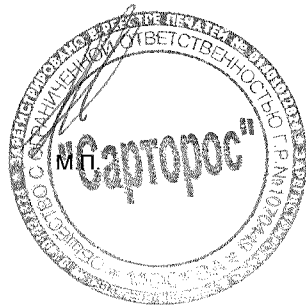
### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных лабораторных GC803S-0CE, GC1603S-0CE, GD603ST, GP3202-0CE, GP5202-0CE, GP4102 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

**Изготовитель:** Фирма «Sartorius» AG, Германия  
37070, Göttingen, Deutschland, Weender Landstrasse 94-108.

**Заявитель:** ООО "САРТОРОС",  
125252, Россия, г. Москва, Чапаевский пер., 16

Генеральный директор  
ООО "САРТОРОС"



А.Н. Чуркин