



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ТЦИ СИ ФГУП ВНИИМС

В.Н. Яншин

2006 г.

<p>Дозаторы весовые дискретного действия TE/L</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>32379-06</u> Взамен № _____</p>
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «TECHNIPES s.r.l.», Италия

Назначение и область применения

Дозаторы весовые дискретного действия TE/L (далее дозаторы) предназначены для дозирования весовым способом сухих сыпучих материалов непосредственно в тару (клапанные мешки, мешки с открытым верхом или мягкие контейнеры) и могут применяться на предприятиях различных отраслей промышленности.

Описание

Принцип действия дозаторов основан на преобразовании деформации упругих элементов тензорезисторных датчиков (1,3 или 4 в зависимости от модификации), возникающей под действием силы тяжести дозируемого материала, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе дозируемого материала. Далее аналоговый электрический сигнал с датчиков поступает на микропроцессорный прибор TRIA-371 или TRIA-300 (далее МП), в котором сигнал обрабатывается, и информация о массе дозируемого материала индицируется на цифровом табло. Прибор TRIA-371 имеет выход по последовательным интерфейсам RS232/4-20 mA, а прибор TRIA-300 - по последовательным интерфейсам RS232/RS485 и Ethernet.

МП выполняет функцию управления процессом загрузки материала в бункер методом грубой и тонкой подачи дозируемого материала. С помощью МП осуществляется автоматическое или ручное управление процессом дозирования, аварийная остановка, а также настройка следующих режимов работы дозаторов:

- установка параметров для грубой и тонкой подачи дозируемого материала;
- установка номинальной массы дозы;
- настройка производительности;
- автоматическая установка нуля.

Конструктивно дозаторы состоят из двух металлических конструкций, одна из которых является опорной, а другая, весоизмерительная, подвешена к ней на одном, трех или четырех тензорезисторных датчиках (тип Z6 фирмы "Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH", Германия, госреестр № 15400-2001, класс точности по ГОСТ 30129 – не ниже С3). Дозирование материала осуществляется непосредственно в тару (клапанные мешки, мешки с открытым верхом или мягкие контейнеры), которые фиксируются на горловине питающего устройства. Грубая и тонкая досыпка в зависимости от вида дозируемого материала производится с помощью затворов, имеющих различную конструкцию. Кроме того, в зависимости от вида дозируемого материала наполнение тары при дозировании производится с помощью воздушного потока, лопастной турбины, шнека (двойного шнека), ленточного питателя, вибропитателя или гравитационным способом. Дозаторы изготавливаются в 2-х модификациях, которые могут выпускаться в нескольких исполнениях. Модификации отличаются между собой значением наибольшего и наименьшего пределов дозирования, дискретностью отсчета, габаритными размерами и типом применяемой тары (клапанные мешки, мешки с открытым верхом, мягкие контейнеры). По исполнению дозаторы отличаются количеством устанавливаемых тензорезисторных датчиков. Дозаторы имеют обозначение TE/L/Y/N-X, где:

- Y - тип применяемой тары (OM – мешки с открытым верхом; V – клапанные мешки);
- N - наибольший предел дозирования (кг);
- X - тип питателя (G - гравитационная подача, С - шнековая подача, СС - двойная шнековая подача, Т - турбинная подача, N - ленточная подача, V - вибропитатель).

Основные технические характеристики.

№	Наименование технических характеристик	Значения характеристик	
		TE/L/50	TE/L/2000
1.	Наибольший предел дозирования (НПД), кг (N)	50	2000
2.	Наименьший предел дозирования (НмПД), кг	5	300
3.	Дискретность задания номинального значения массы дозы и дискретность отсчета массы дозы, г	10	100/1000
4.	Предел допускаемого отклонения действительных значений масс дозы от среднего значения (при дозировании гранулированных материалов/порошкообразных и смешанных материалов) при первичной поверке (в эксплуатации):		
	Св. 5 до 10 кг включ.	$\pm 0,375/0,75 \%$ ($\pm 0,75/1,5 \%$)	-
	Св. 10 до 15 кг включ.	$\pm 37,5/75 \text{ г}$ ($\pm 75/150 \text{ г}$)	-
	Свыше 15 кг	$\pm 0,25 / 0,5 \%$ ($\pm 0,5 / 1 \%$)	
5.	Отклонение среднего значения массы дозы от номинального значения при первичной поверке и в эксплуатации (при дозировании гранулированных материалов/порошкообразных и смешанных материалов):		
	Св. 1 до 10 кг включ.	$\pm 0,1875 / 0,375 \%$	-
	Св. 10 до 15 кг включ.	$\pm 18,75 / 37,5 \text{ г}$	-
	Свыше 15 кг	$\pm 0,125 / 0,25 \%$	
6.	Класс точности по ГОСТ 10223 при дозировании гранулированных материалов/порошкообразных и смешанных материалов:	0,5 / 1	
7.	Максимальная производительность, доз/ч	240	25
8.	Диапазон выборки массы тары, % от НПД	От 0 до 100	
9.	Диапазон рабочих температур, °С	от плюс 5 до плюс 40	
10.	Параметры электрического питания:		
	напряжение, В	187...242	
	частота, Гц	49...51	
	потребляемая мощность, В·А	до 10000	
11.	Время прогрева, мин.	5	
12.	Вероятность безотказной работы за 1000 ч	0,92	
13.	Полный средний срок службы, лет	8	
14.	Габаритные размеры, мм, не более	1500x700x1600	2400x3200x4000
15.	Масса, кг	450	1000
16.	Количество тензорезисторных датчиков, шт.	1 или 3	4

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится типографским способом на эксплуатационную документацию и на маркировочную табличку, расположенную на корпусе дозатора.

Комплектность

	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1.	Дозатор в сборе	1 шт.
2.	Микропроцессорный прибор TRIA-371 или TRIA-300	1 шт.
3.	Тензорезисторные датчики с установочной оснасткой	1 компл.
4.	Руководство по эксплуатации	1 экз.

Поверка

Поверка дозаторов проводится согласно ГОСТ 8.523-2004 «Дозаторы весовые дискретного действия. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 10223-97 «Дозаторы весовые дискретного действия. Общие технические требования»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

Заключение

Тип дозаторов весовых дискретного действия TE/L утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Фирма «TECHNIPES s.r.l.», Италия
47822 Santarcangelo di Romagna (RN) - Italy
Via del Gelso, 12
тел. +39 0541 624970, факс +39 0541 625902,
e-mail: technipes@technipes.com

Заявитель: ООО «ТЕКНОПАК», г. Москва
Россия, 101000 Москва, ул. Маросейка 9/2, стр. 8, офис № 30
тел./факс: (495) 623-66-35, 623-09-25, 623-07-62, 623-09-49
e-mail: info@tecnopack.ru
www.tecnopack.ru

Генеральный директор
ООО «ТЕКНОПАК»



В.Л. Солощенко